

## 第二篇

# 工业经济

四川工业开发较早,据史籍记载,商代以前,四川手工业逐渐从农业分离出来,即开始有了商品生产。战国初期,四川的冶铜业已达到中原水平,纺织、制茶、冶铁、采盐等手工业也有发展。巴蜀出产的“蜀布”、“邛杖”等物品,通过“南方丝绸之路”已销往南亚、中亚诸国。

公元前 316 年,秦并巴蜀后,实施移民开发政策,中原人民带来先进的生产技术,促进了四川冶铁、盐业的发展。

西汉前期,实行休养生息的政策,继续徙民入蜀,经济文化迅速发展。冶铁、井盐、漆器、蜀锦、金银器皿等手工业已达到较高水平。其时井盐遍布于牛鞞(今简阳)、武阳(今长宁)、胸忍(今云阳)等十余县。邛都(今西昌)、严道(今荄经)的铜;临邛、南安(乐山)的铁;朱提(宜宾)的银均十分有名。汉文

帝时(公元前 179~165)蜀郡所产的铁斧、铁钵、铁锄、铁剑等远销云、贵。成都的蜀锦、蜀布,广汉的金银器皿,称誉国内,远销朝鲜、波斯。这一时期的蜀郡、广都、临邛是国内的重要的手工业与文化中心。

唐宋时期四川工矿业发展较快。传统的蜀锦制品已是“缕金为花鸟,细如妇丝,大如黍米”(《旧唐书·五行志》),艺冠全国,巧夺天工;丝织业在技术和规模上都达到新的水平,有 18 个县的丝织品成为贡品,每年织造的绫罗锦缎达 8160 匹。造纸和印刷术发展更快,唐代益州“麻纸”和名贵书写纸“薛涛笺”闻名全国。宋代眉山刻书仅次于汴京(今河南开封)、杭州,名列全国第三,益州已成为全国印刷中心地区之一。陶瓷制作技术也很高,名窑不少,尤以邛窑、蜀窑、琉璃窑最为有名。宋时,四川井盐生产扩大到 60 多

个县,盐税已成为当时衙府的重要财源。

唐宋时期,成都为全国仅次于扬州的文化、手工业和商业中心,享有“扬一益二”之美誉。

明清时期,尤其是明代中期至清代嘉庆年间,工矿业从生产的品种、规模到技术,都有很大提高。川盐生产遍及全省,至清咸丰、同治年间年产盐20万吨。明代正德末年,乐山发现石油。隆庆年间,官办油井已开始出现。明末油井已分布于乐山、眉山、青神、井研、洪雅、犍为等县。煤炭大量开采,并能炼焦。由于普遍采用鼓风机和焦炭炼铁,蜀铁产量已相当可观,产地达19处之多,仅次于湖广、福建。明代已开采石棉,称火烧布。陶瓷产品,元重青花,明重彩色,无论制作、上釉、调色、绘画等方面,都达到很高的水平。印刷业已能套色精印。

1877年,四川总督丁宝楨创办四川机器局,制造军械,这是四川近代工业的发端。19世纪末,单靠畜力汲卤制盐已不能适应生产发展的需要,开始采用近代机器进行生产。1891年,川商卢干臣、邓徽绩等在重庆创办森昌泰火柴石和森昌正火柴石,总计资本8万元,到1911年,四川已有火柴厂9家,其中日厂2家,德厂1家。

20世纪初,四川省的民族资本和近代工业由19世纪末的火柴、矿业扩大到电灯、自来水、玻璃、航运、建筑、

制革、陶瓷、肥皂、制糖、制茶、制烟、制药、化学、造纸、印刷、罐头、机械、织布、缫丝、面粉等各个行业。

四川资本主义近代工业不仅产生时间较晚,而且基础十分脆弱。

从发展程度看,辛亥革命前,四川近代工业绝大多数是轻工业、农产品加工业。除军工厂外,根本没有机械工业。在这些企业中,真正使用近代机器的企业极少。除了若干官办和官商合办的企业外,基本上是以手工劳动为主。

从企业规模看,绝大多数都是小型企业。据有资本可查的38家企业看,平均资本不超过10万元。10万元以上的企业仅有10家,其中20万元以上的5家,50万元以上的仅1家。

1918年到1934年,四川处于军阀混战和割据状态,各系军阀为保存自己,消灭敌人,巩固地盘,扩充实力的需要,不得不在自己的防区内提倡实业,发展经济,并利用手中掌握的权力和金融资本,对民族工业资本进行控制和宰割。部分民族资本为了生存和发展,被迫与他们合资经营。因此各类工业仍然得到缓慢发展。1935年川政统一,政局趋于稳定,整顿财经,发展实业,使四川工业得到一定程度的恢复和发展。

1936年,全川有各类工厂583家,资本646万元(按当时国民政府货币),工人18710人,占全国工厂总数

的 2.9%，资本总值的 0.58%，工人总数的 2.85%。

1938 年，国民政府迁都重庆。为了适应抗战需要，采取一系列经济措施，在西南进行大规模的开发和建设。四大家族的资本大量涌入四川开办工厂和银行；同时扶持沿海沿江企业大量内迁，据国民政府主计处统计局统计，到 1940 年底为止，共内迁工厂 448 家，其中迁入四川的 254 家，占 54.7%。

1942 年，全省符合标准法统计的工厂已达 1654 家，占国统区厂矿数的 44%；拥有资本 11 亿 3 千多万元，占国统区资本总额的 52.3%；拥有工人 10 万 8 千人，占国统区工人数的 44.7%；此外，还拥有动力设备 6 万 2 千匹马力，约占大后方动力的 43%。同 1937 年相比，厂矿和工人数增加约 15 倍，资本增加 526 倍以上。在四川工业中，官僚资本占了很大比重，到 1943 年，官僚资本约占四川工业资本的 63%，冶炼业中占 86% 以上。其中，蒋、宋、孔、陈四大家族对四川工业的垄断，又占了绝对优势。当时四川较大的工业有 390 余家，资本共 3.4 亿多元，而孔祥熙办的中国兴业公司就占了资本 1.2 亿元，占 1/3。川康实业公司共有 70 万股，官股即占 30 万股。

抗日战争胜利后，大量官僚资本迅速东移，多数内迁民营工厂迁回原地，加之大量美国商品乘机到中国市

场倾销，基础脆弱的四川工业无力与之竞争。同时，由于国民党迅速发动内战，军费开支浩大，滥发纸币，造成恶性通货膨胀，使四川民族工商业很快呈现土崩瓦解之势。据统计，1946 年 6 月，重庆机器制造业有 53% 的厂家停产，电器业有 45% 的厂家关闭，到 1947 年 7 月，重庆机器业大部分停产歇业，仅 69 家开工（工人 2762 人）。钢铁业除 10 家内迁厂已正式歇业外，其余 16 家已基本停产。至 1949 年，中国兴业公司、中国制钢公司、崇福炼铁厂和渝鑫厂都已关闭。由于钢铁厂停产，全川土铁厂（鼎盛时有 200 多家，年产铁 3 万~4 万吨）90% 停工。抗战胜利时，全省机器工业共有会员 430 余家，到 1949 年倒闭 200 多家，余下 180 多家大部分处于半停产状态。

1949 年，全省工业总产值仅 7.11 亿元（当年价，下同）。

1949 年底，四川全境（含川东、川南、川西、川北 4 个行署和重庆市及西康省）人口密集地区大部获得解放。四川人民怀着无限的热情和勇气积投入了伟大的经济恢复工作。经过三年的努力，以 1952 年，经济恢复工作胜利完成，国民经济的各项指标，特别是工业生产的各项指标，均超过国民党统治时期最高水平，为有计划的经济建设创造了良好的基础和有利条件。1952 年，全省工业总产值达到 15.63 亿元，比 1949 年增长 1.2 倍，年平均

递增 30%。

根据过渡时期总路线规定的任务,国家和四川省制定了第一个五年计划。按照第一个五年计划要求,四川在发展工业方面主要抓了以下几项工作:一是对资本主义工业进行社会主义改造。到 1956 年底,公私合营企业已占原私营企业总户数的 98%。二是抓个体手工业合作化。到 1957 年,全省共组织工业合作社、组 12607 个,人数 391162 人,产值 62130 万元。三是抓重要工业项目的兴建、改建和扩建。“一五”期间,全国 156 项重点建设项目在四川的项目有重庆电厂、成都热电厂、宏明无线电器材厂、红光电子管厂、锦江电机厂、新兴仪器厂等项,694 个限额以上项目四川有 16 项。除大力进行这些重点工程建设外,又新建了如成都量具刃具厂、四川化工厂、宜宾造纸厂、成都机车车辆厂、江油水泥厂、马尔康森工局等一批大中型企业。与此同时,重点改造和扩建了重庆钢铁公司、重庆特殊钢铁矿、綦江铁矿、重庆水泥厂、重庆电机厂、綦江齿轮厂、重庆机床厂、重庆纺织厂等原有骨干企业。四是对地方工业投资 1.3 亿元,新建大小厂矿 90 多个,改建扩建各类厂矿 400 多个。由于狠抓以上几项工作,到 1956 年底,全省工业总产值提前一年完成“一五”计划指标。1957 年,全省工业总产值达到 41.59 亿元,比 1952 年增长 1.96 倍,平均每

年递增 24.2%,高于全国平均 18%的水平。

1958 年 4 月 16 日到 21 日在重庆召开中共四川省一届二次代表大会。这次会议向全省人民提出全省工业总产值到 1962 年必须达到 137 亿到 145 亿元,比 1957 年增长 2.5 到 3 倍。要达到这一指标,每年必须以 28%到 32%的速度递增。为达到这样的速度,省委会议提出了“大中小结合,以小型为主”、“全党办工业、全民办工业”、“县县办厂、乡乡办厂”的方针。

中共中央北戴河会议,决定 1958 年钢产量达到 1070 万吨,立即向全国作了布置。决定“大搞群众运动,实行书记挂帅,全党全民办钢铁”。会后即在全国兴起了大办钢铁的群众运动。

这次会议之后,四川省同全国一样,迅速形成了全省性大规模大办钢铁的群众运动,全省有 800 万人上山炼钢。与此同时,一批大中型骨干项目如西昌钢铁联合工业基地、成都无缝钢管厂、重庆钢铁厂、成都冶金实验厂、江油钢铁厂、成都钢铁厂等也投入了建设。据统计,1958 年至 1960 年,全省钢铁工业投资 9.97 亿元,比第一个五年计划时期增长 14 倍。3 年之中,全省计划建设小钢厂 18 个,兴建小洋高炉 574 立方米,建立各类土高炉近 10000 立方米,改造小高炉 3000 立方米,改造黑色小矿山 109 座。规模

之大,堪称空前。但是这样大规模的钢铁工业建设,各项条件都不具备,是违反客观规律的。不但没有收到预期效果,反而遭受巨大损失。在1958年到1961年4年中,全省钢铁工业投资11亿元,其中,全部或部分转为固定资产的只有7.5亿元,停建和未完工程3.43亿元,项目建成报废或不能利用的固定资产达4.3亿元,就是说有7.7亿元成为无效投资,占这4年钢铁工业投资总额的70%。许多建设项目在施工过程中就报废了;一些建设项目投产后,长期达不到设计生产能力,不得不实行关、停、转;许多企业生产出来的产品,不仅原燃材料消耗大,成本高,而且产品质量极其低劣,造成严重滞销积压。1958~1960年滞留在工、商环节,以后不得不降价销售或报废处理所造成的损失共达16亿元,钢铁工业亏损达15亿元。

1960年8月,国务院提出了“调整、巩固、充实、提高”的八字方针。1961年1月,中共中央八届九中全会批准实行。从此,国民经济进入了调整时期。

1962年3月23日至4月5日,四川省委连续召开常委扩大会和扩大的工作会议,传达中央“七千人大会”精神,在总结经验教训,进一步分析四川经济形势的基础上,决定对全省国民经济进行全面调整,并制定了调整方案。

在全面大调整中,工业生产建设方面的主要抓了以下几项工作:①压缩工业战线、精简职工、减少城市人口。压缩的重点是专县工业和社办企、事业。经过调整,大部分专县企业“下马”。与此同时,也停办了农村人民公社和生产大队企、事业。大中型企业中,压缩的重点是钢铁和机械行业。到1963年7月,全省县属以上工业企业撤、停、并、转1233个,保留了约1000个。全省工业系统职工精减了96.3万人,减少54%,其中74.5万人回到农村。②压缩基本建设。1962年,全省基本建设总投资为3.34亿元,其中工业部门2.4亿,比1961年下降61%,比1960年下降84.5%。停缓建了224个国家预算内大中型建设项目和一大批小型建设项目。③把工业工作转移到以农业为基础的轨道上来,加强了工业对农业的支援,为农业提供了比过去更多的生产资料。④加强木材、煤炭、化工原料等基础工业和轻纺日用品工业的生产。

通过以上调整工作,到1964年国民经济全面好转。1965年是国民经济调整的最后一年。各项指标全面超过1957年的水平。其中工业总产值68.27亿元,比1957年增长59.4%。

1964年5月15日至6月17日,中共中央在北京召开工作会议,作出调整建设部局的重大决策,四川是全国三线建设的重点。

一是抓以重庆为中心的常规兵器工业基地的建设。经达 10 多年时间,共投资 16.6 亿元,形成固定资产 15.4 亿元,建成大中型项目 50 多个,竣工房屋建筑面积 754.3 万平方米,新增职工 13.2 万人,新增各类设备 68673 台。为了适应常规武器配套生产的要求,重庆地区的冶金、化学、机械等工业部门也进行了相应的配套建设。

在建设以重庆为中心的常规兵器工业基地的同时,在四川还建设了以 132 厂、420 厂、清江仪表厂、101 研究所等骨干企事业单位为中心的成都航空工业生产基地;以 814、816、062、064 等骨干项目为中心的核工业基地;以及重庆、涪陵、万县沿江两岸的造船工业基地。这些工业的建成,使四川在短时期内一跃而成为祖国大后方重要的战略基地,对改善我国的国防科技工业的战略布局,促进内地经济的发展起了很大的推动作用。

二是抓以攀枝花为中心的钢铁工业基地建设。经过 10 个春秋,投资 18.6 亿元,成功地建成了世人瞩目的一个包括采矿、选矿、烧结、炼焦、耐火材料、炼铁、炼钢、轧材等全过程、门类齐全的大型钢铁联合企业。到 1982 年,已具备年产钢 150 万吨、生铁 170 万吨、铁矿石 670 万吨的生产能力。在攀枝花钢铁工业基地建设的同时,还新建了长城钢厂、成都无缝钢管厂、成

都冶金实验厂等骨干企业,并对重庆钢铁公司、重庆特殊钢厂等重点企业以及成都钢铁厂、威远铁钢厂、达县钢厂等地方钢铁企业进行了改扩建。

三是抓机械工业的建设。1965 年到 1975 年,国家对四川机械工业的投资达 70 亿元,占全省同期基本建设投资完成总额的 17% 左右,占全国同一时期机械工业总投资的 15.8%,是这一时期全国机械工业投资最多的省份,也是全省工业投资最多的部门。四川机械工业的建设和发展,主要是围绕内迁企业的建设而展开的。从 1965 年起,国家从沿海组织了 121 个单位,通过全迁、分迁和技术支援等形式,在四川组建了 82 个企业、5 个重点科研院所,内迁职工 2.8 万人,迁入关键设备 5400 余台,施工建设的大中型项目有宁江机床厂、德阳二重(扩建)、长起、长挖、东电(扩建)、东汽、东锅、川矿、大足汽车制造厂、内江锻压设备厂、内江机床厂、重庆起重厂、四川仪表总厂、四川空气压缩机厂、四川空气分离机厂、成都柴油机厂、红岩机器厂、资阳内燃机车厂、眉山机车车辆厂、眉山通用设备厂、四川拖拉机厂、自贡高压阀门厂、东新电炭厂等,初步形成了以重庆、成都、自贡、德阳为中心的综合机械加工工业中心,形成了一个规模宏大、基础雄厚、行业齐全,综合性和独立性都比较高的完整机械工业体系。生产的产品从微型精密机床到超

大型、超重型基础设施以及具有国内先进水平的仪器仪表、国防尖端产品4000余种。

此外,电力、电子、煤炭、化工、建材、森工、轻纺等各个工业部门,在三线建设时期也得到了不同程度的发展。

1966年到1976年的10年“文化大革命”,对四川工业生产建设的破坏是严重的。这一时期,由于国家大量投资建设三线战略后方基地,加上广大干部不断抵制林彪、“四人帮”的干扰破坏,工业生产建设有所前进,“三五”、“四五”时期平均分别增长9.8%和10.3%,10年合计共增长87%,平均每年递增6.5%。

1976年10月粉碎“四人帮”后,中共四川省委、省革委抓住时机,进行拨乱反正,整顿企业管理,加强队伍建设,落实党的各项政策,全省工业生产迅速恢复并有新的发展。两年工业总产值的增长率分别为34.7%和22.9%,高于全国工业增长率14.3%和13.5%的幅度。

1978年12月,中共十一届三中全会确定把全党工作重点转移到社会主义现代化建设上来,1979年1月6日到19日,中共四川省委召开了扩大会议,20~23日,又召开了中共四川省第三次代表大会,两次会议,联系四川实际,对四川贯彻三中全会精神作了具体部署。根据省委的部署,1979

年到1990年,全省工业战线认真贯彻“调整、改革、整顿、提高”方针,主要抓了以下几方面工作:一是大力发展轻工业,积极调整重工业服务方向,加强能源、原材料等基础工业的建设。二是从扩大企业自主权入手进行经济体制改革试点,深化企业改革,增强企业活力。三是整顿企业管理,狠抓企业升级,挖掘生产潜力。四是抓三线企业的调整和军品转民品生产工作,充分发挥三线企业的作用。五是加快技术改造步伐,促进企业技术进步。六是大力发展城乡集体工业和私人工业。七是狠抓治理整顿,使国民经济走上良性循环轨道。

1978~1990年,这13年是四川省经济发展最快的时期之一,1990年全省工业总产值按可比价格计算比1978年增长2.54倍,平均每年增长11.1%。

1949~1990年,四川工业经过41年的建设,国家投入工业基本建设资金共613.92亿元,(另有更新改造投资387.45亿元,其中83%以上用于工业),共新建、扩建乡以上工业企业51054个。到1990年,全省工业已形成固定资产原值849.31亿元,居全国第四位。职工已发展到420.56万人,全省工业总产值达到1222.95亿元(按当年价格计算),比1949年的7.11亿元增长171倍(其中轻工业产值增长122.35倍;重工业产值增长

259.6倍)。1990年,主要工业品产量与1949年相比,生铁增长447.9倍,钢增长555.5倍;钢材增长649.3倍;原煤增长32.7倍;发电量增长232倍;天然气增长600倍;棉纱增长11.6倍;棉布增长7.2倍;机制纸及纸板增长321.6倍;原盐增长7.9倍;糖增长5.5倍;卷烟增长24.6倍;饮料酒增长16.5倍;纯碱增长223.2倍;烧碱增长784倍;硫酸增长11635倍;金属切削机床增长553倍;水泥增长1688.8倍。许多解放前甚至解放后五六十年代不能生产的产品,如化肥、汽车、拖拉机、电视机、电冰箱、洗衣机、缝纫机、自行车、手表、收音机、录放音机等,已从无到有大量生产。

四川工人不仅扩大了原有工业,而且新增了一批近代工业门类和行业,如电子、仪表、航天、航空、船舶、汽车、拖拉机、精密合金、发电设备、重型机械、化肥化纤、基本化工原料以及塑料、家用电器等。全国现有的40个主要工业部门、212个主要工业行业,四川省基本上都有相应的部门、行业和生产企业。这些行业大多从科研、设计、试制到生产、经营销售以及信息培训等,形成了一套完整的体系。不少部门、行业和企业在全国占有重要地位。

经过各个时期特别是三线建设,已拥有一批先进的技术装备。到1990年,全省有金属切削机床19万多台,其中,大型、精密、稀有和数控机床等

设备1万多台,居全国首位。特别是已有一批技术水平相当高的机械、电子、军工企业,许多先进设备是全国少有的,如万吨水压机、16吨以上模锻锤、7吨真空自耗炉、1700千瓦电子轰击炉、300磅真空感应炉、130米烧结机、120吨氧气顶吹转炉等。由于拥有一批高技术水平的工业企业,不仅许多一般产品从无到有、从少到多地大量生产,而且能生产许多技术比较复杂的高、精、尖产品,如30万千瓦大型水轮发电机组、30万千瓦汽轮发电机组、30万吨钢铁成套设备和30万吨合成氨设备,载重15~40吨的重型汽车、1000~4000毫米大型轧机、75吨全液压汽车起重机等重型设备,以及高精度单柱光学坐标镗床、高精度滚齿机、精密仪器仪表、高级倒置显微镜等精密设备。不少尖端领域,如航天和核工业的技术装备和科技力量在全国乃至世界都占有重要地位。位于西昌的卫星发射基地,不仅承担中国自己的卫星发射任务,而且开展了国际合作,承担外国卫星发射任务。

工业在国民经济中的地位显著提高,改变了全省的经济构成。解放前,四川国民经济以农业为主,工业比重很小,且多是依附农业的加工业和手工业作坊。1949年,全省工农业总产值31.89亿元,农业产值占77.7%,工业产值占22.3%。1950年,全省财政收入4.4亿元,其中,农业税占

61%；工商税占30%；盐税占6.8%；工业企业上交利润仅6万元。41年来，由于工业经济迅速发展壮大，工业在全省国民经济中的地位大大提高。1990年，工业总产值在工农业总产值的比重，已由1949年22.3%上升到65.7%（1989年达68.5%），独立核算

工业企业利税总额达到98.88亿元，1990年全省财政收入119.82亿元中，农业税占5.1%，工商税加上盐税和国营企业所得税、调节税共达109.12亿元，占91%，工业企业已是全省资金积累的主要来源和财政收入的主要支柱。

# 第一章 工业经济总量和经济效益

## 第一节 工业经济总量

1949年前,四川工业很少,1949年,全省工业总产值仅7.11亿元(按当年价格计算,下同)其中国有制工业产值0.39亿元,城乡个体工业6.72亿元。产品产量和品种都很少。1949年,全省主要工业产品产量仅有棉纱1.2万吨,棉布9972万米,丝织品2.77万米,机制纸及纸板0.24万吨,原盐27.2万吨,糖2.45万吨,卷烟6.7万箱,饮料酒6.4万吨,原煤201万吨,天然气0.11亿立方米,发电量1.47亿千瓦小时,生铁1.01万吨,钢0.89万吨,水泥0.8万吨,原木5.42万立方米,金属切削机床7台。

1950~1952年,经过抗美援朝战争、“三反”“五反”运动,打击投机倒把,制止通货膨胀,稳定了市场物价,党和政府掌握了国民经济领导权,接管、没收了官僚资本主义工业转为国营工业,并投资1.02亿元,用于新建

和改扩建工业企业,到1952年末,全省全民所有制独立核算工业拥有固定资产原值0.14亿元,净值0.13亿元。(1950~1957年,全省集体所有制和私营个体工业固定资产没有统计数字),全省工业总产值达到15.63亿元,比1949年增加8.52亿元,翻了一番。在总产值中,全民所有制工业5.85亿元,集体所有制工业0.03亿元,个体工业9.75亿元。主要工业产品产量均有较大幅度的增长。1952年,棉纱达到2.34万吨,比1949年增长95%;棉布15598万米,增长56.4%;丝织品50.02万米,增长21倍;机制纸及纸板1.61万吨,增长5.7倍;原盐42.58万吨,增长56.5%;糖5.52万吨,增长1.25倍;卷烟2.4万吨,减产64.1%;饮料酒8.3万吨,增长29.1%;原煤337万吨,增长40%;天然气0.06亿立方

米,减少45%;发电量2.49亿千瓦小时,增长69.3%;生铁9.17万吨,增长8倍;钢4.98万吨,增长4.6倍;水泥4.4万吨,增长4.5倍;原木51.11万立方米,增长8.4倍;金属切削机床41台,增长5倍;硫酸0.29万吨。增长28倍;纯碱0.26万吨,增长73%;烧碱0.2万吨,增长5.6倍。

1953~1957年,全省工业基本建设投资10.19亿元,技改投资0.07亿元,新建了国家重点建设在川的16个项目和新建、改扩建490个地方工矿企业,1957年末,全省全民所有制独立核算工业固定资产原值达到9.74亿元,比1952年末增加9.6亿元,净值9.17亿元,比1952年末增加9.04亿元。这一时期,四川顺利地完成了对农业、手工业和资本主义工商业的社会主义改造,工业生产发展较快,到1957年末,全省工业总产值达到41.59亿元,比1952年增加25.96亿元。其中,全民所有制工业31.63亿元,增加25亿元;集体所有制工业5.48亿元,增加5.45亿元;城乡个体工业4.48亿元,减少5.27亿元。主要产品产量比1952年,棉纱2.99万吨,增长27%;棉布17431万米,增长11.7%;机制纸及纸板4.44万吨,增长175%;原盐61.94万吨,增长45.4%;糖10.27万吨,增长86%;卷烟3.99万箱,增长66.4%;饮料酒14.06万吨,增长10.27万吨,增长

86%;卷烟3.99万箱,增长66.4%;饮料酒14.06万吨,增长69.3%;原煤773万吨,增长129.3%;天然气0.67亿立方米,增长10.1倍;发电量6.78亿千瓦小时,增长172.2%;生铁28.4万吨,增长209%;钢35.4万吨,增长6.1倍;水泥22.1万吨,增长4倍;原木149.07万立方米,增长191%;硫酸0.87万吨,增长2倍;纯碱0.34万吨,增长30%;烧碱0.89万吨,增长3.5倍,金属切削机床586台,增长13.2倍。

1958~1962年,由于在“大跃进”中大办工业,大量投资工业建设,1961年开始调整并大量压缩固定资产投资。5年累计全省工业基本建设投资48.54亿元,技改投资0.27亿元,1962年末,全省全民所有制独立核算工业固定资产原值达到37.25亿元,净值达到29.88亿元,比1957年末分别增加27.51亿元和20.71亿元。由于1958~1960年“大跃进”违背了客观经济规律,高指标、瞎指挥给工业经济造成很大损失,虽经1961~1962年的初步调整,工业生产基本无增长。1962年末,全省工业总产值达到41.72亿元,与1957年比,仅增加0.13亿元。其中,全民工业34.49亿元,增加2.86亿元,集体所有制工业7.10亿元,增加1.62亿元。个体工业下降到0.13亿元。主要产品产量,除部分原材料工业产品有所增加外,不

少产品,特别是以农副产品为原料的轻工产品产量下降较多。棉纱 1.84 万吨,下降 38.5%;棉布 9583 万米,下降 45%;糖 1.47 万吨,下降 85.7%;卷烟 1.87 万箱,下降 53.1%;饮料 3.16 万吨,下降 77.5%;生铁 20.6 万吨,下降 27.5%;钢 31.3 万吨,下降 11.6%;水泥 17.9 万吨,下降 19%;金属切削机床 470 台,下降 19.8%;机制纸及纸板 6.03 万吨,增长 35%;原盐 91.41 万吨,增长 47.6%;原煤 1296 万吨,增长 67.7%;天然气 11.2 亿立方米,增长 16.2 倍;发电量 20.08 亿千瓦小时,增长 196.1%;原木 171.22 万立方米,增长 14.9%;硫酸 5.61 万吨,增长 5.5 倍;纯碱 1.24 万吨,增长 2.6 倍;烧碱 1.33 万吨,增长 49.4%;化肥 2.85 万吨,开始生产。

1963~1965 年,为了解决经济比例失调问题,克服经济困难,全省工业按照中央的“调整、巩固、充实、提高”八字方针,进行经济调整,缩短工业战线,压缩基建投资规模。这 3 年全省工业基本建设投资 19.17 亿元,技改投资 0.47 亿元。1965 年末,全省全民所有制独立核算工业固定资产原值达到 41.48 亿元,净值达到 32.15 亿元,比 1962 年分别增加 4.23 亿元和 2.44 亿元。经过 3 年的经济调整,压缩了职工人数,关停并转了一批工业企业,工业生产得到迅速恢复和发展。1965 年

末,全省工业总产值达到 68.87 亿元,比 1962 年增加 27.15 亿元,其中全民所有制工业 57.92 亿元,增加 24.43 亿元;集体所有制工业 10.95 亿元,增加 3.85 亿元;个体所有制降到 0.1 亿元。全省工业主要产品产量:棉纱达到 4.82 万吨,增长 97.4%;棉布 23757 万米,增长 47.9%;机制纸及纸板 10.45 万吨,增长 73.3%;糖 8.11 万吨,增长 4.52 倍;卷烟 7.86 万箱,增长 3.2 倍;饮料酒 10.91 万吨,增长 2.45 倍;发电量 28.94 亿千瓦小时,增长 44.1%;生铁 28.2 万吨,增长 36.9%;钢 49.5 万吨,增长 58.1%;水泥 78.8 万吨,增长 3.4 倍;原木 182.34 万立方米,增长 6.5%;硫酸 13.8 万吨,增长 147%;纯碱 4.93 万吨,增长 2.9 倍;烧碱 1.92 万吨,增长 44.3%;农用化肥 12.11 万吨,增长 3.2 倍;金属切削机床 1229 台,增长 160%。产量下降的产品有:原煤产量 1134 万吨,下降 12.5%;天然气产量 9.01 亿立方米,下降 21.8%;原盐产量 78.13 万吨,下降 14.5%。

1966~1975 年,由于“文化大革命”,四川工业生产遭到极大破坏和干扰,10 年中,有 4 年工业生产比上年下降。但由于 1964 年下半年开始的三线建设在“文革”中继续进行,基本上奠定了四川工业的物质技术基础,取得的成绩是巨大的。这一时期,全省工业基本建设投资 174.85 亿元,技改投

资 6.71 亿元,到 1975 年末,全省全部独立核算工业企业固定资产原值达到 192.88 亿元,净值达到 144.29 亿元。建成了一大批工业骨干企业,生产有所发展,1975 年末,全省工业总产值达到 148.01 亿元,比 1965 年增加 79.14 亿元。其中,全民所有制工业 122.19 亿元,增加 64.27 亿元,集体所有制工业 25.82 亿元,增加 14.87 亿元。工业主要产品产量:棉纱达到 8.5 万吨,增长 76.3%;棉布 39283 万米,增长 65.3%;机制纸及纸板 19.36 万吨,增长 66.1%;原盐 97.08 万吨,增长 24.3%;糖 12.67 万吨,增长 56.2%,卷烟 33.54 万箱,增长 3.3 倍;饮料酒 17.01 万吨,增长 55.9%;原煤 3086 万吨,增长 172.1%;天然气 37.09 亿立方米,增长 3.12 倍;发电量 107.94 亿千瓦时,增长 2.73 倍;生铁 111.03 万吨,增长 2.94 倍;钢 151.03 万吨,增长两倍;水泥 288 万吨,增长 2.65 倍;原木 319.93 万立方米,增长 75.5%;硫酸 29.17 万吨,增长 110%;纯碱 1.21 万吨,下降 75.5%;烧碱 5.03 万吨,增长 161.9%;农用化肥 37.69 万吨,增长 211%;金属切削机床 8762 台,增长 6.12 倍。四川省 1971 年开始生产电视机,1975 年生产 0.09 万台。

1976 年粉碎“四人帮”后,特别是党的十一届三中全会以后,由于实现了党的工作重点转移,通过拨乱反正,

端正了经济工作的指导思想,坚持改革、开放方针,四川工业走上了健康、快速发展道路。15 年中,全省工业基本建设投资 368.06 亿元,技改投资 316.78 亿元。1990 年,全省全部独立核算工业企业固定资产原值达到 849.31 亿元,净值达到 563.08 亿元,比 1975 年分别增加 656.43 亿元和 418.79 亿元。工业总产值达到 1222.95 亿元,比 1975 年增加 1074.94 亿元,增长 7.26 倍。其中,全民所有制工业 778.70 亿元,增加 656.51 亿元,增长 5.37 倍;集体所有制工业 346.33 亿元,增加 320.51 亿元,增长 12.41 倍;城乡个体工业和其他经济成分工业有了很大发展,分别达到 87.2 亿元和 10.72 亿元。主要工业产品产量:纱 15.13 万吨,比 1975 年增长 78%;布 31531 万米,增长 107.5%;机制纸及纸板 77.44 万吨,增长 3.46 倍;原盐 240.4 万吨,增长 1.47 倍;糖 15.97 万吨,增长 26%;卷烟 178.16 万箱,增长 4.31 倍;饮料酒 112.22 万吨,增长 5.6 倍;原煤 6785 万吨,增长 119.8%;天然气 66.21 亿立方米,增长 78.5%。发电量 342.63 亿千瓦时,增长 2.17 倍;生铁 453.46 万吨,增长 3.08 倍;钢 495.29 万吨,增长 2.28 倍;水泥 1351.9 万吨,增长 3.69 倍;原木 370.93 万立方米,增长 15.9%;硫酸 116.36 万吨,增长 2.98 倍;纯碱 33.64 万吨,增长 26.8 倍;烧

碱 23.55 万吨,增长 3.68 倍;农用化  
肥 179.4 万吨,增长 3.75 倍;金属切

削机床 3877 台,下降 55.7%;电视机  
达到 150.46 万台,增长 1670 倍。

四川各个时期工业基本建设、技改投资及新增固定资产表

表 2-1

单位:亿元

时 期	全省工业基本 建设投资	工业技改投资	新增固定资产
1950~1952 年	1.02		
“一五”时期	10.19	0.07	7.64
“二五”时期	48.54	0.27	31.03
1963~1965 年	19.17	0.47	14.33
“三五”时期	79.24	1.16	47.76
“四五”时期	95.61	5.55	67.66
“五五”时期	76.07	19.64	68.95
“六五”时期	73.77	83.02	57.48
1981 年	9.22	11.10	11.72
1982 年	11.28	15.37	9.67
1983 年	14.75	15.48	10.08
1984 年	14.96	15.63	10.32
1985 年	23.56	25.44	15.69
“七五”时期	210.29	214.12	135.39
1986 年	26.82	33.13	19.37
1987 年	34.70	41.37	23.35
1988 年	42.14	52.46	23.97
1989 年	50.20	41.64	24.28
1990 年	56.43	45.52	44.42

注:工业技改投资 1980~1990 年是按实际拨款统计,1980 年以前是按 1980~1990 年工业技改资金占技改资金总额的比重计算的。

四川历年全部独立核算工业企业固定资产原值和净值表

表 2-2

单位:亿元

年 度	年末固定资产原值	年末固定资产净值
1952	0.14	0.13
1957	9.74	9.17
1962	37.25	29.88
1965	41.48	32.15

年 度	年末固定资产原值	年末固定资产净值
1970	71.49	59.59
1975	192.88	144.29
1976	211.08	154.21
1977	238.85	
1978	272.31	
1979	295.55	214.76
1980	310.93	223.23
1981	335.56	238.80
1982	362.79	254.31
1983	395.18	272.69
1984	420.12	283.15
1985	468.60	314.81
1986	528.18	350.27
1987	597.08	402.16
1988	655.82	438.95
1989	754.61	502.07
1990	849.31	563.08

注:上述数字,1976年以前系全民所有制独立核算工业企业,1977年以后系全部独立核算工业企业统计。

四川历年工业总产值表

表 2-3

单位:亿元

年 度	全省工业 总产值	全民所有制 工 业	集体所有制 工 业	城乡个体工业	其他经济 类型工业
1949	7.11	0.39		6.72	
1950	7.21	0.81		6.40	
1951	10.82	2.67	0.01	8.14	
1952	15.63	5.85	0.03	9.75	
1953	21.76	10.66	0.80	11.02	
1954	27.36	16.52	0.27	10.57	
1955	31.24	21.03	0.88	9.33	
1956	36.08	26.52	4.41	5.15	
1957	41.59	31.63	5.48	4.48	
1958	59.08	51.89	7.16	0.03	
1959	76.75	69.68	7.07		
1960	94.66	84.57	10.09		

年 度	全省工业 总产值	全民所有制 工 业	集体所有制 工 业	城乡个体工业	其他经济 类型工业
1961	55.05	49.17	5.88		
1962	41.72	34.49	7.10	0.13	
1963	45.35	38.10	7.11	0.14	
1964	56.54	47.66	8.78	0.10	
1965	68.87	57.92	10.95		
1966	82.92	69.06	13.86		
1967	68.20	55.87	12.33		
1968	42.96	32.73	10.23		
1969	67.50	54.57	12.93		
1970	103.15	88.01	15.14		
1971	119.99	99.97	20.02		
1972	121.18	100.44	20.74		
1973	121.07	100.37	20.70		
1974	113.62	92.83	20.79		
1975	148.01	122.19	25.82		
1976	133.72	106.57	27.15		
1977	180.12	146.08	34.04		
1978	225.57	183.68	41.89		
1979	253.76	205.48	48.28		
1980	273.65	216.26	56.45	0.47	0.47
1981	280.56	218.65	60.03	0.93	0.95
1982	313.24	244.11	66.66	1.62	0.85
1983	350.19	272.20	73.74	3.06	1.19
1984	420.15	315.66	97.52	5.59	1.38
1985	531.51	379.13	140.84	10.18	1.36
1986	598.61	411.59	164.86	20.58	1.58
1987	725.06	489.45	199.56	32.74	3.31
1988	964.10	636.68	270.32	50.19	4.91
1989	1147.29	758.24	312.95	70.00	5.10
1990	1222.95	778.70	346.33	37.20	10.72

注：本表按当年价格计算。

## 第二节 工业经济效益

50年代初期,全省工业固定资产、定额流动资产很少,实现产值、利

税也很少。1952年,全省全民所有制独立核算工业只有固定资产原值

0.14 亿元,净值 0.13 亿元,定额流动资金全年平均余额 1.03 亿元,全部资金 1.16 亿元,产值 5.85 亿元,利税总额 0.71 亿元。

1953~1957 年,全省工业固定资产和流动资产都有一定增加。1957 年,全省全民所有制独立核算工业企业固定资产原值达到 9.74 亿元,净值达到 9.17 亿元,定额流动资金全年平均余额达到 5.78 亿元,全部资金达到 14.95 亿元。由于生产规模扩大和内部管理加强,成本下降,效益上升。1957 年产值达到 31.63 亿元,利税总额达到 4.4 亿元,分别比 1952 年增长 4.4 倍和 5.1 倍。每百元资金实现产值 221.5 元,实现利税 29.4 元,1957 年全员劳动生产率由 1952 年的 3226 元提高到 5022 元,其中轻工业由 5629 元提高到 6424 元,重工业由 2006 元提高到 4071 元。

1958~1962 年由于在“大跃进”中大办钢铁,全省工业固定资产和流动资产增加较多,1962 年,全省全民所有制独立核算工业固定资产原值达到 37.25 亿元,净值达到 29.88 亿元,定额流动资金全年平均余额达到 8.69 亿元,全部资金达到 38.57 亿元,比 1957 年增加 23.62 亿元,增加 157.6%,但由于重速度,轻效益,投入多,产出少,人力物力浪费损失很大,生产成本很高,效益下降,1962 年产值只达到 34.49 亿元,利税只达到

3.28 亿元,比 1957 年,产值略有增长,利税下降 25.4%。每百元资金只实现产值 89.42 元,实现利税 8.5 元,比“一五”时期末的 1957 年,分别减少 132.1 元和 20.9 元。1962 年,全员劳动生产率由 1957 年的 5022 元下降到 2624 元,其中轻工业由 6424 元下降到 4344 元,重工业由 4071 元下降到 1959 元。

1963~1965 年,由于压缩固定资产投资规模,精简职工和对部分企业实行关、停、并、转,并加强了企业内部的各项管理。投入虽然增加不多,但产出却有较大提高。1965 年,全省全民所有制独立核算工业固定资产原值达到 41.48 亿元,净值达到 32.15 亿元,定额流动资金全年平均余额达到 9.12 亿元,全部资金达到 41.27 亿元,比 1962 年增加 2.7 亿元,增长 7%,产值达到 57.92 亿元,利税达到 8.52 亿元,比 1962 年分别增长 67.93%和 159.75%。每百元资金实现产值 140.3 元,实现利税 20.6 元,比 1962 年分别增加 50.8 元和 12.1 元。1965 年,全员劳动生产率由 1962 年的 2624 元提高到 6764 元,其中轻工业由 4344 元提高到 8601 元,重工业由 1959 元提高到 5903 元。

1966~1975 年,由于 1964 年开始的大规模三线建设,生产规模不断扩大,但因“四人帮”把企业合理的规章制度作为“关、卡、压”来批判,企业

管理十分混乱,甚至取消了管理,企业处于无政府状态,物耗高,浪费大,使工业生产和效益都受到了严重的影响和破坏。1970年,全省全民所有制独立核算工业固定资产原值达到71.49亿元,净值仅59.59亿元,定额流动资金全年平均余额达到18.70亿元,全部资金达到78.29亿元,比1965年增加37.02亿元,增长89.7%。产值达到88.01亿元,利税下降8.36亿元,每百元资金实现产值112.4元,实现利税10.67元,比“三年调整”时期末的1965年分别减少27.9元和9.93元。1970年,全员劳动生产率由1965年的6761元降为6322元(1968年曾降为2578元)。其中轻工业由8601元降为8229元,重工业由5903元降为5745元。1975年全省全民所有制独立核算工业固定资产原值达到192.88亿元,净值达到144.29亿元,全部资金达到207.63亿元,比1970年增加129.3亿元,增长165.2%。产值达到122.19亿元,利税达到15.45亿元,比1970年虽分别增长38.8%和84.8%,但每百元资金实现产值58.84元,实现利税7.44元,比1970年又分别减少53.56元和3.23元。1975年,全员劳动生产率又由1970年的6322元进一步降为6023元,其中轻工业略有提高,由8229元提高为9334元,重工业由5745元降为5138元。

1976~1990年,1976年粉碎“四人帮”后,特别是1978年中共十一届三中全会以来,全省工业生产走上了正轨,一是在兴建一批项目的同时,采用先进技术对现有企业进行技术改造,加快企业技术进步;二是大力调整产业结构和产品结构,使企业产品适销对路,适应市场需要;三是通过工业学大庆、企业整顿和企业升级,不断加强企业管理,提高企业管理水平;四是在扩大企业自主权的基础上,不断深化企业改革,充分调动企业和职工抓好生产,提高效益的积极性;五是狠抓节能降耗和提高劳动生产率,努力降低生产成本;六是狠抓产品质量和花色品种,大力开发新产品、新品种,提高产品在市场竞争能力,扩大产品销售,增加销售收入;七是狠抓对外开放,大力引进外资兴办“三资”企业,扩大产品出口创汇。通过以上工作,全省工业投入产出比较正常,生产持续、稳定、快速发展,经济效益不断提高。1980年,全省全部独立核算工业企业固定资产原值达到310.93亿元,净值达到223.23亿元,定额流动资金全年平均余额达到90.69亿元,全部资金达到313.92亿元,产值达273.65亿元,利税总额达到47.33亿元。每百元资金实现产值87.17元,实现利税15.08元,比1975年全民工业分别增加28.3元和7.6元。1980年全省全民工业全员劳动生产率由1975年的

6023元提高到8490元,其中轻工业由9334元提高到12664元,重工业由5138元提高到7227元。

1985年末,全省全部独立核算工业企业固定资产原值达到468.6亿元,净值达到314.81亿元,定额流动资金全年平均余额146.25亿元,全部资金达到461.06亿元,比1980年增加147.7亿元,增加46.9%。产值达到531.51亿元,利税84.53亿元,比1980年分别增长94.2%和78.6%。每百元资金实现产值115.28元,实现利税18.33元,比1980年分别提高28.11元和3.25元。1985年全省全民工业全员劳动生产率由1980年的8490元提高到11766元,提高3276元。其中轻工业由12664元提高到16180元,重工业由7227元提高到10080元。

1990年,全省全部独立核算工业企业固定资产原值达到849.31亿元,

净值达到563.08亿元,定额流动资金全年平均余额达到372.58亿元,全部资金达到935.66亿元,比1985年增加474.6亿元,增长102.9%。产值达到1222.95亿元,利税总额98.88亿元,比1985年分别增长130%和16.98%。但由于1986年以后,特别是1989年以来,原燃材料提价,银行利息增加,职工提高工资和粮油价差补贴和征收各种基金等增支减利因素增多,每百元资金实现产值130.7元,实现利税10.5元,比1985年,产值增加15.19元,利税下降7.83元。1990年,全民工业全员劳动生产率虽由1985年的11766元提高到14483元,其中轻工业由16180元提高到18024元,重工业由10080元提高到12987元。但比1989年的14591元降为14483元,其中轻工业由18097元降为18024元,重工业由12992元降为12987元。

四川全省全民所有制独立核算工业主要经济效益指标(一)

表 2-4

单位:亿元

年 度	年末固定资 产原值	年末固定 资产净值	定额流动 资金全年平 均余额	全部资金	利 润	税 金	利税总额
1952	0.14	0.13	1.03	1.16			0.71
1957	9.74	9.17	5.78	14.95			4.40
1962	37.25	29.88	8.69	38.57	0.97	2.31	3.28
1965	41.48	32.15	9.12	41.27	5.31	3.21	8.52
1970	71.49	59.59	18.70	78.29			8.36
1975	192.88	144.29	63.34	207.63	6.43	9.02	15.45

年 度	年末固定资 产原值	年末固定 资产净值	定额流动 资金全年平 均余额	全部资金	利 润	税 金	利税总额
1976	211.08	154.21	66.87	221.08	2.38	8.43	10.81
1977	230.46	168.34	71.54	239.88	11.48	10.37	21.85
1978	260.38	190.24	77.24	267.48	22.45	12.89	35.34
1979	278.98	201.94	79.89	281.83	27.01	14.07	41.08
1980	290.40	207.42	81.41	288.83	26.70	15.02	41.72
1981	310.02	219.42	82.80	302.22	24.99	15.90	40.89
1982	333.12	232.27	86.67	318.94	26.50	18.07	44.57
1983	362.22	249.03	91.55	340.58	30.82	19.76	50.58
1984	382.85	256.10	99.71	355.81	36.00	22.80	58.80
1985	418.40	278.35	119.50	397.85	40.31	30.76	71.07
1986	461.62	301.95	148.01	449.96	31.75	32.97	64.72
1987	513.47	340.52	166.83	507.35	43.50	37.74	81.24
1988	556.27	366.69	187.46	554.15	52.66	45.84	98.50
1989	639.03	420.36	241.51	661.87	48.56	55.38	103.94
1990	717.19	471.51	292.26	768.77	22.03	58.14	80.17

## 四川省全民所有制独立核算工业主要经济效益指标(二)

表 2-5

单位:元

年 度	每百元资金 实现利税	每百元固定 资产净值 实现利税	每百元固定 资产原值 实现利税	每百元固定 资产原值 实现产值
1977	9.1	13.0	9.48	99.65
1978	13.2	18.6	13.5	109.36
1979	14.6	20.3	14.73	114.17
1980	14.4	20.1	14.37	113.99
1981	13.5	18.6	13.19	106.48
1982	14.0	19.2	13.38	109.18
1983	14.9	20.3	13.96	114.51
1984	16.5	23.0	15.36	123.12
1985	17.9	25.5	16.99	129.33
1986	14.4	21.4	14.02	121.70
1987	16.0	23.9	15.82	123.73
1988	17.8	26.9	17.71	131.35
1989	15.7	24.7	16.27	118.86
1990	10.5	17.0	11.18	107.56

注:本表产值均换算为1990年不变价格计算的。

四川省全部独立核算工业主要经济效益指标(一)

表 2-6

单位:亿元

年 度	年末固定 资产原值	年末固定 资产净值	定额流动 资金全年 平均余额	全部资金	利润总额	税 金	利税总额
1975	198.35	148.35			7.92	9.69	17.61
1977	238.85				14.03	11.34	25.37
1978	272.31				25.47	14.00	39.47
1979	295.55	214.76	87.59	302.35	29.96	15.45	45.41
1980	310.93	223.23	90.69	313.92	30.43	16.90	47.33
1981	335.56	238.80	94.40	333.20	28.36	18.29	46.65
1982	362.79	254.31	99.69	354.27	30.03	20.89	50.92
1983	395.18	272.69	106.38	379.07	35.55	23.07	58.62
1984	420.12	283.15	118.93	402.08	41.35	26.85	68.20
1985	468.60	314.81	146.25	461.06	48.17	36.36	84.53
1986	528.18	350.27	183.24	533.51	37.92	38.95	76.87
1987	597.08	402.16	210.37	612.53	50.18	44.83	95.01
1988	655.82	438.95	241.54	680.49	63.91	55.62	119.53
1989	754.61	502.07	307.99	810.06	56.64	68.44	125.08
1990	849.31	563.08	372.58	935.66	26.13	72.75	98.88

四川省全部独立核算工业主要经济效益指标(二)

表 2-7

单位:元

年 度	每百元资金 实现利税	每百元固定 资产净值 实现利税	每百元 工业总产值 实现利税	每百元 固定资产 原值实现产值
1975		11.87	8.33	106.52
1977			9.63	110.27
1978			12.20	118.84
1979	15.02	21.14	12.54	122.52
1980	15.08	21.2	12.20	124.76
1981	14.00	19.54	11.75	118.32
1982	14.37	20.02	11.64	120.61

年 度	每百元资金 实现利税	每百元固定 资产净值 实现利税	每百元 工业总产值 实现利税	每百元 固定资产 原值实现产值
1983	15.46	21.50	11.78	125.92
1984	16.96	24.09	11.89	136.58
1985	18.33	26.85	12.53	143.92
1986	14.41	21.95	10.73	135.64
1987	15.51	23.62	11.64	136.66
1988	17.57	26.23	12.52	145.55
1989	15.44	24.91	12.52	132.38
1990	10.57	17.56	9.52	122.27

注：本表产值均换算为1990年不变价格计算的。

#### 四川省集体所有制独立核算工业主要经济效益指标(一)

表 2-8

单位：万元

年 度	年末固定 资产原值	年末固定 资产净值	定额流动 资金全年 平均余额	全部资金	利 润	税 金	利税总额
1975	54750	40655			14865	6724	21589
1977	83877				25489	9695	35184
1978	119313				30211	11076	41287
1979	165705	128239	7704	205243	29501	13793	43294
1980	204035	156909	92583	249492	37205	18374	55579
1981	251060	189739	114995	304734	33251	23563	56814
1982	290604	214828	131263	346091	34987	27907	62894
1983	320661	228712	145545	374257	46893	32784	79677
1984	372748	261051	189019	450070	52857	40105	92962
1985	488086	352876	263778	616654	77474	55391	132865
1986	648778	469172	347112	816284	60613	59005	119618
1987	806394	591163	425472	1016635	64838	69486	134324
1988	961089	694422	524757	1219179	109346	95590	204936
1989	1113372	782815	645112	1427927	84477	120724	205201
1990	1266178	872351	776902	1649253	39554	142712	182266

四川省集体所有制独立核算工业主要经济效益指标(二)

表 2-9

单位:元

年 度	百元固定资产 实现利税	每百元资金 实现利税	每百元 固定资产净值 实现利税	每百元固定 资产实现产值
1975	39.43		53.10	534.55
1977	41.95			478.55
1978	34.60			395.34
1979	26.13	21.09	33.76	318.88
1980	27.24	22.28	35.42	317.68
1981	22.63	18.64	29.94	292.01
1982	21.64	18.17	29.28	299.25
1983	24.85	21.29	34.84	283.43
1984	24.94	20.66	35.61	296.45
1985	27.22	21.55	37.65	288.44
1986	18.44	14.65	25.50	247.27
1987	16.66	13.21	22.72	228.91
1988	21.32	16.81	19.51	235.71
1989	18.43	14.37	26.21	215.05
1990	14.39	11.05	20.89	202.49

注:本表产值均换算为 1990 年不变价格计算的。

四川省全民所有制独立核算工业企业全员劳动生产率

表 2-10

计算价格	年 度	全员劳动生产率(元)		
		合 计	轻工业	重工业
1952 年 不变价	1952	3226	5629	2006
	1953	4168	6430	2470
	1954	5623	8933	2965
	1955	5974	8834	3451
	1956	6204	8384	4306
	1957	5022	6424	4071

计算价格	年 度	全员劳动生产率(元)		
		合 计	轻工业	重工业
1957 年 不变价	1957	4267	5815	3283
	1958	3140	5034	2271
	1959	3354	5931	2550
	1960	3215	5541	2559
	1961	2068	4183	1539
	1962	2624	4344	1959
	1963	3906	5695	3085
	1964	5249	7575	4350
	1965	6764	8601	5903
	1966	7650	9395	6986
	1967	5258	7314	4489
	1968	2578	4777	1863
	1969	4399	5466	4051
1970	6322	8229	5745	
1971	7376	9320	6317	
1970 年 不变价	1971	6114	8965	5294
	1972	5260	8388	4428
	1973	5020	8437	4119
	1974	4576	7989	3701
	1975	6023	9334	5138
	1976	5142	8290	4304
	1977	6815	10574	5820
	1978	7730	11194	6770
	1979	8404	11966	7380
	1980	8490	12664	7227
1981	8183	12920	6581	
1980 年 不变价	1981	8218	13128	6558
	1982	8607	12877	7091
	1983	9568	13697	8064
	1984	10790	15224	9169
	1985	11766	16180	10080
	1986	11875	16510	10065
	1987	12730	17463	10871
	1988	14466	19001	12547
	1989	14591	18097	12992
	1990	14483	18024	12987
1990 年 不变价	1990	24401	31606	21357

## 第二章 工业结构

### 第一节 产业和行业结构

#### 一、工农业总产值构成的变化

四川历来是一个农业大省。50年代前,工业在全省经济中占的比重极小。抗日战争时期,沿海地区大批工厂迁川,工业有较大发展,据1942年统计,工厂总数发展到2383家,资本近25.4亿元,而这一时期农业生产由于国民政府横征暴敛,加之官僚资本垄断市场,压价收购农副产品以牟取暴利,使农业生产遭受严重摧残,全省有32种农作物在战时7年中的平均产量比战前平均产量减少5%。但工业总产值仍大大低于农业总产值。

抗战胜利后,很多工厂迁回沿海,加之美国剩余商品的倾销和官僚资本的吞并,工厂纷纷倒闭,工业生产严重萎缩,农业方面也由于国民党发动内战,比抗日时期更加衰落。1949年,全省工农业总产值农业占77.7%;工业

占22.3%。

经过3年经济恢复。1952年工农业总产值中,农业产值占65.4%,工业产值占34.6%。

经过“一五”计划的建设,工农业生产均有较大发展,其中工业发展的速度大大快于农业,比重增加较多。1957年,工农业总产值98.42亿元,其中:农业占57.7%,工业占42.3%。

1958年开始“全民大办工业”,在农业方面由于自然灾害和政策上的失误,农业生产遭到严重破坏。到1960年,在工农业总产值中工业比重上升到62%,农业比重下降到38%。

1961年底开始对国民经济进行调整,农业在调整中得以加强,到1964年,工农业产值比例为:56.1%和43.9%。

1964年下半年开始三线建设,工业建设投资比重加大,农业投资虽有

增加,但比重下降。因此到1978年,工农业总产值中农业产值下降到36%,而工业产值上升到64%。

1979年以来,在加强农业的同时加快了工业的发展,到1990年,工农业总产值中,农业占34.3%、工业占65.7%。

## 二、轻重工业结构的变化

1949年前,四川工业是一个轻型结构,1936年,全省有工厂583家,资本646万元,其中轻工业厂占工厂总数的93.5%,资本占资本总数的62%,抗日战争期间,一些重工业厂如钢铁、机械、化工、军工等由沿海迁川,重工业迅速发展,据1942年统计,在工厂总数中,重工业占61.8%,轻工业占38.2%。在资本总值中,重工业占74.2%,轻工业占25.8%,由轻型变成了重型结构。

抗战胜利后,内迁厂纷纷关、停、歇业,或迁回沿海,至建国前夕,工业特别是重工业极端萎缩。据1949年统计,在工业总产值中,轻工业占64.6%,重工业仅占35.4%。轻工业中又是与人民生活密切相关的食品和纺织工业为主,这两项工业产值占全部工业产值的62.5%。

建国后,经过3年经济恢复时期和“一五”计划的建设,轻重工业比重虽有较大变化,但仍未改变轻型结构的格局。1957年,轻工业产值占工业

总产值的比重仍为64.4%,固定资产原值,轻工业占70.6%。

1958年大办钢铁,轻工业产值比重迅速下降,1959年降至42.6%,1960年降至37%。经过几年的调整,轻工产值比重又有所恢复,1964年达到49.8%,1965年达54.7%。在三线建设中,着重发展重工业,轻工业产值比重有所下降,1978年降至41.3%。

1979年开始,四川再次对国民经济进行调整,这次调整的重点是改变农业腿短、轻工太轻的局面,在调整中除加强农业外,工业着重加快了轻工业的发展。经过调整,轻重工业产值逐步趋于协调。1980年,轻工业产值比重达到45.7%,1981年上升到51.1%。1985年又下降到45%,1986年到1990年,基本保持46%左右。

## 三、轻重工业内部行业结构变化

50年代前,重工业内部,原材料工业比重大,加工制造业比重小。轻工业内部,以农副产品为原料的轻纺工业比重大,以工业品为原料的轻纺工业比重小。50年代以来,特别是三线建设以来,四川省轻、重工业内部行业结构变化较大。

在重工业中,“三线”建设时期制造工业的产值由50年代初期占重工业的20%左右,上升为50%以上,1966、1976年曾高达60.6%和57.7%;原燃材料工业的比重则由50

年代初期的 80%左右逐年下降到 1976 年的 28.2%；1980 年以后，由于加强了能源和原材料等基础工业建设，原燃材料工业的发展速度加快，其产值占重工业产值的比重增加到 34%~37%。从而促进了制造业和轻工业的发展。但是，全省采掘工业发展速度一直偏低，1957 年以来，其产值占重工业产值的比重均在 10%多一点，最高年份也未超过 15%。在轻工业中，建国后四川轻纺工业以工矿业产品为原料的产品的产值比重上升较快，由 50 年代的 10%左右上升到 60 年代以后的 20%（1970 年高达 29.9%）。1983 年比 1949 年，四川轻

纺工业以农副产品为原料的产品产值增长近 20 倍，以工矿业产品为原料的产品产值增长近 50 倍。但四川轻纺工业以农副产品为原料的产品产值比重仍占近 80%，与全国和沿海地区相比，比重仍然偏大。

1990 年，全省冶金工业产值占全省工业产值 13%；机械工业（含电子）产值占 25.77%；化学（含医药）工业产值占 13.68%；能源工业产值占 8.59%，建材工业产值占 2%，轻工业产值占 23.4%；纺织工业（含丝绸工业）产值占 11.5%。能源和原材料等基础工业比重有了很大提高，但仍低于加工工业比重。

## 第二节 所有制结构

50 年代前，四川工业基本上都是私营、个体工业，1949 年私营、个体工业产值占全省工业总产值的 94.5%。

1950 年到 1952 年，全民所有制工业得到了发展，同时积极扶持集体工业，1952 年，全民所有制工业占 37.4%，集体工业占 1.1%，私营、个体工业占 6.5%。

1953 年，开始对手工业和私营资本主义工业进行社会主义改造，全民、集体所有制工业比重大大增加，私营、个体工业比重大大下降，1957 年，全省工业总产值中，全民所有制工业占

76.05%，集体工业占 13.17%，私营和个体工业只占 10.77%。

1958 年至 1979 年，除 3 年经济调整时期私营、个体经济有所恢复外，其他年份，基本没有私营个体工业，全部是全民所有制和集体所有制工业，1979 年，全省工业总产值中，全民工业占 80.97%，集体工业占 19.03%。

1978 年中共十一届三中全会后，实行改革开放政策，在以国有经济为主的前提下，大力发展多种经济成分工业，工业所有制结构有了很明显的变化。1990 年全省工业总产值中，全

民工业占 63.67%，集体工业占 28.31%，城乡个体工业占 7.1%，其他工业占 0.9%。

### 第三节 产品结构

建国前，四川工业产品品种很少，解放后，在经济恢复时期和“一五”建设时期，只有纱、布、丝织品、纸、原盐、糖、饮料酒、卷烟、原煤、电、生铁、钢、水泥、金属切削机床等产品，开发了保温瓶及瓶胆、缝纫机、灯泡、化学农药、塑料等过去不能生产的产品。

1958~1965年，新发展化学纤维、自行车、农用化肥、合成橡胶、轮胎外胎、矿山设备、发电设备、汽车等一批过去不能生产的产品。以后在三线建设和“五五”、“六五”、“七五”各个时期又进一步开发了手表、收录机、电视机、电冰箱、洗衣机等一批产品。

1965年到1980年，我省工业在产品结构方面存在以下问题。一是重工业产品主要是为“自身服务”，为“基建服务”，直接为轻纺、农业、市场服务的产品很少。1979年，全省90%的钢材、60%的电力、80%的机械加工产品，都是为重工业和基本建设服务的。1980年，重工业企业为轻工业服务的产值仅占2.4%。二是轻纺产品低档多，高中档少。纺织工业1980年涤棉布产量仅占12%，高中档针织品只占全省总产值3%左右，中长纤维在重

点生产地重庆市仅占纺织品的0.11%，全省传统优势产品丝织品，企业有染色能力的不到1/3，有印花能力的不到1/10。轻工业高档产品特别是耐用消费品的产量低，比重少，自行车、缝纫机、手表等，需要从省外大量调入，1980年，我省共销售自行车33.5万辆，从省外调入31.04万辆；销售缝纫机28万部，从省外调入24.5万部；销售手表135.5万只，从省外调入90万只。机制纸总的产量已有多余，1980年积压7万吨，但市场急需的高中档纸却严重不足。三是产品质量较差，花色品种少，缺乏竞争力。重庆市的轻工和机械产品在四川省是比较好的，但轻工产品的花色品种仅为上海的1/5，421种机械产品中，具有70年代水平的只有13个，占3%，50至60年代水平的390个，占92.6%，30至40年代滞后水平的还有18个。其他地区的问题更为突出。四是一般产品多，名牌产品、拳头产品少；五是粗加工、低附加值的产品多，深加工、高附加值的产品少。

为了改变产品结构方面存在的问题，根据中央和省委、省政府的指示，

1980年开始,对产品结构进行调整:①调整重工业的服务方向,从主要为基本建设和自身服务,转到主要为农业、轻工业、外贸、能源、交通和城市建设服务上来,压缩长线产品,增产短线产品;②大力增产轻工市场产品,提高产品质量,增加花色品种,发展高中档和名牌产品的生产;③努力开发适销对路的新产品,满足市场需要。通过调整,1980年,全省96种计划产品,完成和超额完成的83种,占86.5%,比1979年增产的72种,适销对路、市场紧缺的耐用消费品手表、缝纫机、自行车、电视机、收音机、电风扇等增长70%以上,有的成倍增长。在调整轻工业产品结构的同时,重工业部门利用调整出来的技术力量、厂房、设备,转产市场需要的轻工产品,省机械行业年初国家任务只有5亿元,他们通过市场调查,生产了屠宰机、冰糕机、饺子机、电风扇、收音机等120多种轻工产品,并很快投入批量生产,全年完成产值15.6亿元,其中60%以上是靠市场调节完成的。军工行业也积极生产民用产品,完成产值3.8亿元,比上年增长65%。冶金部门生产为轻工市场服务的线材、薄板、焊管、小型材等短线钢材47万吨,比上年增长37.6%,占钢材总产量的比重由1979年的15%上升到19%。化工部门积极增产轻工、市场需要的纯碱、烧碱、硫酸,分别比上年增长29.7%、11.1%

和5.7%。1980年市场产品质量提高,花色品种大量增加,全省有199种产品获优质品称号,其中有15种获国家金质奖章,试制和发展新品种2077种。

1981年,日用消费品大幅度增长,特别是市场需要的耐用消费品增长较快,电视机、收音机、自行车、洗衣机等产品成倍增长,卷烟、肥皂、保温瓶、皮鞋等增长7%~25%。同时,一些产品提高了加工精度,增加了高中档产品。国家用外汇进口2000吨涤纶,使化纤织物占整个纺织品的比重由上年的17%提高到23%;丝绸、针织的染整能力和质量大为提高,涤棉染整能力由8000万米,提高到1.2亿米以上,过滤嘴香烟、高档纸、名酒等有较多的增长。1981年,重工业调整产品结构也有新进展。机械系统,年初只有国家任务5000万元,他们根据市场需要,发展为轻工、农业、出口和各行各业技术改造服务的新产品500多种,生产适销对路的日用机电产品4000多万元,全年完成工业总产值13亿元。冶金工业为轻纺工业、农业和民用提供生铁、钢材、铝材三个产品52万吨;自销钢材81.5万吨,占销售总量的38.4%。军工企业大搞军转民用产品生产,1981年完成民用产品产值5.23亿元,比上年增长40%,民用产品产值占军工企业产值的比重已由1979年的8.7%上升到22%。

1982年随着轻纺工业产品大幅度增长和市场变化,部分产品出现滞销积压。针对这种情况,省里多次召开产销平衡会议,对长线产品,如闹钟、自来水笔、香皂、涤棉布等18种产品调减了任务,限制生产;卷烟、肥皂、原盐等,按计划控制生产;手表、自行车、电视机等虽不属长线,为了把质量搞上去,也相应地调减了生产任务;对市场急需的钢材、建筑材料、火柴、铜板纸、小商品、儿童用品和纯碱、烧碱、烤胶等化工原料产品大力组织增产。全年和上年相比,钢材增长11.3%,水泥增长15.8%,纯碱增长13.1%,烧碱增长13.9%,电表增长90.2%,毛线增长17.6%,罐头增长130%,缝纫机增长53.9%,农用薄膜增长150%。由于压缩长线,拉长了短线,企业销售收入比上年增长12.88%,超过产值增长幅度。全年发展新产品850种,增加新花色6000多个。

1983年3月,全省工交会议研究,从省到企业都要根据市场变化组织生产,不论是传统产品或是新发展起来的高档、优质、名牌、耐用消费品;不论是轻工产品或是重工产品,只要市场需要就积极组织生产。同时限制长线产品生产。根据压长增短,压滞增畅要求,一是大力生产适销对路的食物、酒、饮料、呢绒、丝绸、服装、皮鞋等日用消费品,尤其尽可能多的增产名牌电视机、洗衣机、电冰箱等耐用消费

品,以及大力发展小商品、旅游产品、装饰用品、日用化妆品和儿童游艺玩具等。二是继续加强矿产品、钢材、生铁、大厂水泥、纯碱、烧碱等短线原材料和建筑材料生产。三是加工工业的继续扩大服务领域,民机工业“上质量、上品种、上水平”,军工企业大力发展“支柱”民品生产。四是提高加工深度,多产高中档产品和名牌产品。同时,积极开发科技新产品。

为了推动产品结构的调整,“压长增短”,大力增产适销对路产品,1987年3月12日,省政府印发了省里确定的21种适销对路产品增产计划。同年4月10日,转发了国家经委印发的185种适销对路产品和42种滞销产品的参考目录,要求各地区、各部门根据国家经委的目录和省里确定的适销对路产品增产计划,结合市场情况确定本地区本部门的适销对路产品名单,组织企业大力增产。对适销对路产品,特别是适销对路的轻工市场产品,实行倾斜优惠政策,电力、原材料、资金优先安排。

1988年12月,省政府召开的全省经济工作会议确定,省里要大力支持的产业产品序列是:①支农工业、轻纺工业和其他人民生活必需日用工业产品。②基础工业产品。③提高产业素质的高水平机械电子产品。④高技术产业,如新材料等。要限制的产品是:①滞销产品。②生产方式落后,严

重浪费资源的产品。③性能低下的普通机电产品。④超前消费的高耗能产品。⑤国内紧缺原材料生产的消费品。根据以上产品序列要求,全省着重加强了人民生活必需的日用工业品、能源和短缺原材料、适销对路轻纺产品和回笼货币多的紧俏商品,以及出口创汇产品的生产和供应。

为了把产品结构调整工作向纵深推进,1990年,省计经委根据近几年调整产品结构经验,提出了关于进一步抓好产品结构的调整意见,并按照抓好“适应性、更新性、开发性”三个

层次产品结构调整的思路,制定了工业企业3年产品结构调整的规划。适应性调整,即在基本不增加投入的情况下,着重增加花色品种,并作为每个企业的经常性调整任务;更新性调整,即在适当增加投入的情况下,着重考虑产品的更新换代,并纳入企业的年度产品发展计划;开发性调整,即增加较多的投入,在技术开发的基础上发展新产品,并与企业中长期计划相衔接。按这个要求,全省各地区、各部门积极抓了三个层次的产品结构调整。

四川省主要工业产品情况变化表

表 2-11

(1978~1990年)

产品名称	单位	1978年	1980年	1985年	1990年	说 明
布	万米	5178	63490	75699	81531	1988年 89008
丝织品	万米	2426	3191	6877	13067	
纸及纸板	万吨	26.40	36.82	64.03	77.44	
原盐	万吨	127.66	129.98	155.75	240.40	
原煤	万吨	3794	3818	5558	6785	1989年 7135
天然气	亿立方米	60.4	62.78	56.36	66.21	
发电量	亿千瓦 小时	139.3	163.72	221.42	342.63	
生铁	万吨	223.98	287.59	318.46	453.46	
钢	万吨	238.7	328.99	392.69	495.29	
钢材	万吨	174.0	196.6	260.0	355.5	
水泥	万吨	454.8	504.6	1019.2	1351.9	
汽车	辆	2537	3541	13610	27619	

产品名称	单位	1978年	1980年	1985年	1990年	说明
农用化肥 (折纯)	万吨	110.47	128.67	135.15	179.40	
化学农药	吨	15351	15236	5157	7002	
硫酸	万吨	50.00	60.22	54.78	116.36	
烧碱	万吨	7.83	10.81	16.04	23.55	
纯碱	万吨	6.14	9.21	14.61	33.64	
缝纫机	万架	4.00	10.28	4.27	6.08	
自行车	万辆	0.43	2.46	71.17	26.40	1987年113.47万辆
手表	万只	28.00	79.71	166.23	63.11	1975年开始生产
收音机	万部	10.36	40.32	18.75	7.11	1972年开始生产
电视机	万部	0.85	8.33	75.78	150.46	1989年161.98
其中彩电	万部		0.70	24.70	87.23	彩电1979年开始生产
电冰箱	台		258	91934	20.53 万台	1988年达55.96万台,1979年开始生产
洗衣机	台		1592	65054	33.23 万台	1979年开始生产
卷烟	万箱	50.36	61.55	108.39	178.16	
饮料酒	万吨	20.61	37.70	85.70	112.22	
罐头	万吨	3.88	5.84	18.03	15.20	1988年达22.37万吨
塑料制品	吨	49312	54201	120938	171198	1988年达178152吨
皮鞋	万双	591.59	986.39	1755.55	2303.94	
糖	万吨	12.62	17.31	19.33	15.97	

“六五”时期,机械工业共开发新产品3500多种,其中为工业技术改造、出口创汇和人民生活服务的新产品占35%左右。冶金工业的钢材品种已发展到1万多种。国防科技工业在完成军用产品生产任务的同时,积极

发展民用产品生产,到1988年底已试制生产民用产品1200种,其中有400多种已投入批量生产,民用产品产值达到46.72亿元,占军工总产值63%。电子工业企业已研制开发20多个门类450多个民用产品,其中50%

已投入批量生产。化学工业也发展了不少适应市场需要的新产品,如纺织印染助剂、纸张增强剂、多种粘结剂、感光材料、保鲜剂等,精细化工和深度加工的化工产品也有所发展。轻纺工业在大力增产市场畅销产品、压缩滞销积压产品的同时,每年开发新产品、新

品种 1000 多种,产品多年一贯制的状况有了很大改变。据全省不完全统计,“七五”时期,每年开发省级新产品即达 1500 种左右。与此同时,狠抓产品质量,开展创优活动。到 1990 年,全省获部优、省优产品称号的产品有 4282 种。

#### 第四节 企业组织结构

1949 年,全省只有工业企业 9270 个,其中:中央工业企业 13 个,地方工业企业 9257 个,多数为手工业企业。

1957 年,全省工业企业数发展到 19786 个,其中机械化、自动化工业企业 6931 个(中央工业 596 个,地方工业 6335 个),手工业企业 12855 个;1958 年大办工业,全省工业企业发展到 249319 个,其中机械化、自动化工业企业 23834 个(中央工业因下放,总数减为 51 个,地方工业 23783 个),手工业企业 225485 个。1964 年,全省工业企业总数减少到 17448 个,比 1958 年下降 93%,其中全民所有制工业企业 3627 个,集体所有制工业企业 13821 个。

1964 年下半年进行“三线建设”,国家对四川进行了大量投资。到 1976 年,全省工业企业单位数发展到 31668 个,按所有制分,全民所有制工业企业 6187 个,集体所有制工业企业

25481 个(其中乡办工业企业 11739 个)。按轻重工业分,轻工业 22513 个,重工业 9155 个。按企业生产规模分,大中型企业 476 个,小型企业 31192 个。到 1980 年,全省工业企业发展到 47070 个,其中大中型企业 387 个,小型企业 46683 个(根据 1979 年划分标准确定)。在全部工业企业中,全民所有制工业企业 6550 个,集体所有制工业企业 40466 个(其中乡办工业企业 31322 个),其他类型工业企业 54 个(注:其他类型工业企业包括:全民集体合营、全民与私人合营、集体与私人合营和三资企业等);轻工业 31103 个,重工业 15967 个。

1990 年,全省工业企业达到 45206 个,其中大中型企业 810 个。在工业企业中,全民所有制工业企业 7536 个;集体所有制工业企业 37420 个(内乡办工业企业 25390 个),其他类型工业企业 250 个。(注:以上工业

企业数,均不包括村办工业、城乡合作经营工业、城乡个体工业,如果包括这三项,1990年全省工业企业总数为781352个。1985年到1989年分别为514376、665396、724380、774252、758223个)。

1990年,全省大中型工业企业虽然只占总数的1.58%,但这部分企业的特点是生产规模和生产能力大,产量多、产值高、创利大,是骨干核心企业,许多有关国计民生的重要产品,如钢材、有色金属、机床、工业设备、化纤、化肥、化工原料、纸张、罐头、食品、摩托车、电视机、电冰箱等,绝大多数都是由大中型企业生产的。1990年,全省实现工业总产值(按当年价格计算)1222.95亿元(包括村办工业、城乡合作经营工业、城乡个体工业),其中大中型企业534.39亿元,占43.7%,如果仅计算乡办以上工业产值,大中型企业产值占60%以上。1990年,全省独立核算工业企业有固定资产原值849.31亿元,其中大型企业406.63亿元,中型企业137.03亿元,小型企业305.96亿元,大中型企业合计543.34亿元,占64%。全省独立核算工业企业实现利税总额98.88亿元,其中大型企业50.95亿元,中型企业14.04亿元,小型企业33.88亿

元,大中型企业合计64.99亿元,占65%。

四川省工业企业过去分别隶属于工业、交通、计划、基建、军工、商业、粮食、外贸、文教、卫生、民政、劳改等10多个部门和各市、地、州多头领导,自成体系,严重影响经济的发展。1980年以来,随着经济体制改革的深入和商品经济、市场经济的发展,全省有不少工业企业打破地区、行业所有制界限,按经济合理和专业化协作原则,以名、优、特、新产品为龙头,以大中型企业为骨干,开展了多种形式的改组、联合和兼并,推进资产经营一体化企业集团的建立和形成,以扩大市场占有率,提高经济效益。到1987年底,全省已有企业联合体2500多个,参加的企业达9000多户,企业集团达70多个。到1990年已组建企业集团83家,成员企业1500多个,新建和完善资产经营一体化企业10户。企业组织结构发生了很大变化。企业的优化组合,促进了生产的发展和经济效益的提高。如我国第一家股份制企业集团——中国嘉陵工业股份有限公司,最早实行企业计划单列的东方电站成套设备公司,率先对大型国营企业实行兼并的红光电子集团等等,成效均很显著。

## 第五节 工业区域结构(布局)

解放前和解放初期,四川工业主要集中在长江、嘉陵江、岷江、涪江沿岸。如1942年,仅重庆一地就拥有全川工厂总数的63.7%,其中在重庆的钢铁厂占钢铁厂总数的71%,机械厂占总数的88.3%,电器制造厂占总数的89.5%,纺织、食品等轻工业厂占总数的50%左右。其余工业也主要分布在沿江一带及重庆附近,如南充、三台、遂宁、乐山有部分棉毛纺织业;自贡、五通桥有部分化学工业及井盐;内江、资中为半机械制糖业和造纸业;宜宾为造纸工业;江北、南川、犍为、乐山、威远为采煤业;綦江、威远、彭水为铁矿采掘业。而盆地西北的广大地区工业甚少,成都仅有纺织、造纸、电线、机械修理、面粉等几家中小型企业。直至解放初期,这一格局基本未变。上述沿江市、县集中了全省工业70%以上,其余广大地区基本上没有工业。

解放后,随着基本建设投资阶段性的变化,四川工业布局逐步向川西平原及川西南资源地区推进,逐步趋向合理。其演变分四个阶段:

一是“一五”期间。四川工业建设的重点在成都、重庆两市。重庆市主要是对重庆钢铁公司、重庆水泥厂、綦江齿轮厂,以及一批纺织工业企业的改

造扩建;同时,新建了重庆机床厂、南桐工业区等。随着成渝铁路的通车,国家在抓紧改造老工业基地重庆市的同时,把四川工业布局的重点放在成都。全国156项重点工程中,电子工业共9个项目,其中4个安排在成都。此外,在成都还开始新建全国三大工具厂之一的成都量具刃具厂,以生产化肥为主的四川化工厂,以及成都机车车辆厂、成都木材综合加工厂、四川制药厂等骨干企业和其他一些国防工业企业。“一五”期间,国家在成都投资兴建大型工业企业达10多个,这就初步奠定了成都市工业发展的基础。

二是“二五”期间。除成渝铁路外,宝成、内宜铁路也已建成通车,四川工业布局的重点和原则是,紧紧依托成、渝两市,沿铁路干线推行“渐进式”和“阶梯式”的工业布局。“二五”期间,成都新上了无缝钢管厂、四川第一棉纺织印染厂,重庆新上了仪表总厂、红岩机器厂等一批骨干项目。在宝成线上,安排建设了以德阳第二重型机器厂为主的德阳工业区;在绵阳,安排建设了一大批电子工业;在江油安排建设了长城钢厂、江油水泥厂、江油矿山机械厂等主要工业。在成渝、内宜铁路线上,新建了内江机床厂、内江锻压设备

厂、内江棉纺厂等大中型企业；在川南建设了泸州天然气化工厂、自贡鸿鹤化工总厂、邓关盐厂、五通桥盐厂等化工、制盐企业，开始形成川南工业区。虽然，其中一些项目在60年代初的经济调整时曾一度停工缓建，但是，从“二五”时期开始，四川工业布局已从过去主要集中在重庆等地逐步向川西、川南等地区展开。

三是1963年~1978年。主要是“三五”、“四五”时期。这期间，随着“三线”建设的全面铺开，四川工业布局已在全省范围，主要是盆地内部全面展开：宝成线上除了建成德阳、绵阳、江油工业基地外，又新建了包括青川、旺苍在内以电子工业为主的广元工业基地；成渝线上在简阳、资阳新建了四川空分设备厂、四川手扶拖拉机厂、资阳内燃机车厂等骨干企业；在大足新建了四川重型汽车厂；在川南的乐山、自贡、泸州，新建了峨眉水泥厂、峨眉铁合金厂、眉山车辆厂、东风电机厂、长江起重机厂、长江挖掘机厂等一批重点骨干企业。特别是自贡市随着东方锅炉厂、硬质合金厂、高压阀门厂、东新电碳厂、长征机床厂等一批大中型企业的建设，已经摆脱了单纯以制盐为主的产业结构，成为四川当时仅次于重庆、成都两市又一个工业中心城市。在西部的“不毛”之地，随着攀钢、攀矿及与之相配套的一批工业企业的建设，一个新兴的钢铁工业城市——

渡口市（1987年更名为攀枝花市）出现在金沙江畔。它的诞生是本省工业布局由盆地内向四周扩展、由中部向西部推移、由经济发达地区向不发达地区推进的结果。使本省工业区域布局更趋于均衡化、合理化。此外，在三线建设时期，一大批军工企业、造船工业，在涪陵、万县、雅安、乐山、南充、达县、西昌等边远山区和少数民族地区拔地而起，新建立了华蓥（后改为市）、白沙、金口河三个工农区，和一批小城镇，虽然布局过于分散，但由一大批工业企业的兴建对于促进边远地区和民族地区的经济建设和发展，增强国防力量，巩固民族团结，改善工业区域结构都具有极为深远的意义。

四是1979~1990年。在1979年以前，四川工业的发展道路，主要是依靠基本建设，着重从外延扩大生产能力。1978年底，四川对国民经济进行了调整。在工业生产建设方面，调整了投资结构，一方面大大增加技术改造资金，加强已有企业的技术改造工作，着重从内涵扩大再生产能力；另一方面，从政策、资金、物资等各个方面大力支持城乡集体工业的发展，特别是遍布广大农村的乡镇企业发展速度更为突出。

经过建国后41年的建设发展，随着工业布局的演进，到1990年，四川工业偏重于重庆等少数城市的状况已基本得到改变，并在地域分布上具有

以下特点。

(1)工业布局已在全省范围内铺开。根据工业布局和企业配置要适当集中和适当分散相结合的原则,建国以来,国家一方面在四川盆地内主要是成渝地区及其周围,选择了一批工业建设条件较好的市(镇)作为建设重点,比较集中地配置了一批大中型骨干企业,使老基地得到加强,新基地较快得以形成。另一方面,随着铁路、公路等交通条件的改善,矿产资源的开发,各地农副产品的增加,四川工业企业配置与工业基地建设,不断向矿产地、农业原料产地及边远城乡扩展。因此,工业企业畸形集中的状况有了较大改变。1952年,全省18个市、地、州中除成都、重庆两市和内江地区的工业总产值超过1.5亿元,绵阳、乐山、宜宾、南充地区工业总产值在1亿~1.3亿元外,其余城市和地区工业总产值均不到1亿元,面积达14.8万和8.3万平方公里的甘孜、阿坝自治州工业总产值仅113万元和52万元。1990年,全省21个市地州中除黔江地区和阿坝、甘孜2个自治州外,其余18个市、地、州工业总产值均已超过10亿元,其中超过50亿元以上的有重庆(310.6亿元)、成都(251.11亿元)、德阳(78.63亿元)、乐山(69.24亿元)、内江(59.39亿元)、绵阳(58.22亿元)六个市(以上均当年价)。1990年与1952年相比,省内市、

地、州工业总产值都几倍、十几倍甚至成百倍地增长。1990年,全省200多个县(县级市、区),个个有工业,其中工业产值达5亿元以上的县(市)有54个,约占内地县(市、区)的三分之一。重庆市的工业总产值占全省工业总产值的比重由1952年的30.72%,1982年的32.44%,下降到1990年的25%,从而改变了四川省工业畸形集中的状况,一个以铁路、公路、水路沿线为主的、大中小城市相结合的、点面相结合的、各具特点的工业网络布局已在全省形成。

(2)省内仍明显地分成东部与西部两片地区,其工业差异性极大。若以东经104°为界,东部主要是盆地,经济比较发达,面积占全省面积的40%左右;西部主要是高原山区,经济尚比较落后,面积占全省60%左右。虽然建国后,西部地区发展较快,但是东西部地区工业差异性仍很大。1990年,西部三州一市一地(甘孜、阿坝、凉山州、攀枝花市、雅安地区)拥有企业1377个,乡级及乡以上的企业,占全省企业总数的3%,工业产值仅71.9亿元,占全省工业总产值的8.17%,而且西部的工业又主要集中在攀枝花市,若扣除攀枝花市,则三州一地1990年工业总产值仅41.8亿元,占全省工业总产值的3%。除冶金和森工采伐外,四川的主要工业部门绝大多数工业企业及其生产能力,都集中

在东部地区。

(3)重庆、成都已成为西南和我国重要的工业城市。重庆市在建国前是我国西南地区唯一的工业城市。建国后,经过40多年的发展建设,已成为我国长江上游最大的综合性工业城市和工业基地。1990年,重庆市总产值为云南省工业总产值318.26亿元的97.5%,为贵州工业总产值197.98亿元的156%,占四川的四分之一;占三省合计的17.8%;在全国主要城市中,重庆市工业固定资产占第10位,工业总产值占第9位。全国14个工业部门,重庆均有,44个行业中,重庆有39个,已成为我国门类齐全、规模较大、水平较高的综合性工业基地城市。

成都市是建国后发展起来的新兴工业城市和工业基地,其工业产值占全省工业总产值的比重已由1952年

的8.49%发展到1990年的20.45%。目前,成都市已形成以机械、电子、化工、冶金、轻纺工业为主体,包括能源、建材、皮革、缝纫等工业在内的比较完整的工业体系。其中,重工业的主要产品,如飞机制造、量具刃具、电子设备和元器件、化肥、精细化工、医药药品、无缝钢管、工业设备等,在西南和全国都占有极重要的地位。1990年,成都市在工业企业数、固定资产、工业总产值等方面均占西南三省合计的10%以上,仅次于重庆居第二位。特别引人注目的是,成都与其相邻的德阳、绵阳、广汉、资阳、简阳、眉山、江油等市(县),共同组成了一个密集的工业城市群,形成了一个网络密切的经济圈,这片工业城市群的物质技术基础十分雄厚。

## 第三章 工业企业技术进步

### 第一节 技术改造

1950~1952年,全省各级政府对工业企业主要抓恢复生产。

1953~1957年,在工业企业恢复生产的基础上,根据国家和人民群众的需要,全省共投资700多万元对55个省属厂矿和40多个地、县厂矿进行改建和扩建。

1958~1962年,由于1958年开始的“大跃进”运动,主要精力是大办钢铁,搞“小土群”、“小洋群”,全民办工业,重外延、轻内涵,对现有企业改造、扩建抓得很少,这一时期,全省工业基本建设投资48.54亿元,技术改造投资只有2700万元,占0.5%。

1963~1965年,按照省人委的要求和省经委的具体安排,全省共投资4700万元,分期分批对已有企业进行设备更新和填平补齐的技术改造,扩大生产能力。

1966~1975年,企业技术改造工

作受到严重影响,全省技改投资共6.7亿元,平均每年仅6700万元。这一时期,技改投资仅占工业基本建设投资174.85亿元的3.8%。

1976年粉碎“四人帮”后,国务院召开了全国工业交通技术革新经验交流会,对企业技术革新和技术改造提出了要求,省革委结合四川实际,安排了全省技术革新和技术改造工作,并于1977年1月14日颁发了《关于国营企业固定资产更新改造资金管理办法》,规定“技改资金多数留给企业,省、地、县各级财政、企业主管部门适当集中一部分作为调剂和重点项目使用”。

1978年,省革委经委把技术改造作为加快工业发展的首要途径来抓,全省有不少企业和行业,从小改小革发展到整个工艺改进,从一个机件的改革发展到整个设备的改造,从一个

工序的机械化、自动化发展到生产联动线、自动线。据 12 个地区和部门的不完全统计,建立起生产联动线 60 多条,自动线 60 多条,在增加生产、提高质量、减轻劳动强度、改善劳动条件,节约人力、物力、财力等方面的效果很显著。例如重庆红岩玻璃厂吹瓶建立了自动线,采用电子控制,对液面高度、天然气压力、熔炉温度和空气交换都实行了自制操作,工人由 105 人减为 18 人,破瓶率由 8% 降到 4%,产品质量提高,成本大大下降,上交利润增长 2.2 倍。重庆钢厂利用微波、红外线、程序数控等先进技术,改造 19 世纪的老设备,实现了精轧部分工序程序控制生产自动线,产量大幅度增加。自贡东新电碳厂实现了磨粉、混合、扎辊、冷却、磨压粉五道工序联动线,1978 年又采用电子控制改造了石墨化炉,实现了生产连线自动化,改变了工人“热、黑、累”,做到了“黑人”变“白人”。成都机车车辆厂金工车间实现了缸套作业联动和自动化,由原来的 18 人减为 6 人,节约出三分之二的人力。

1979 年 5 月,国务院领导同志要求要搞好现有企业挖掘、革新、改造三年规划。全省各主要行业都结合实际制定了本行业三年技改规划,各行业技术改造重点是:绵纺织业扩大印染能力;丝绸行业逐步把立缫、坐缫改为自动缫丝,印染填平补齐,扩大能力;造纸行业补缺门,发展凸版纸、黄版纸、

白版纸、铜版纸;制糖行业改造现有糖厂,开展综合利用。原盐行业把平锅制盐改造为真空制盐。冶金行业抓矿山改造和选矿、烧结、扎机后工序薄弱环节。根据规划要求,逐年安排技改项目,1979 年,国务院各部、委和省两级安排的技改项目近 300 项,资金 1.5 亿元。到年底已完成 120 余项,其中搞得好的项目有:重庆钟表厂生产的女表,重庆二染厂的印染后处理,重庆瓷厂的细瓷,重庆二棉纺厂的细纱车间,重庆无线电三厂的电视机生产线,成都川棉一厂的涤棉染整生产线,成都毛巾床单厂的宽幅床单,成都造纸一厂的卷烟纸,成都搪瓷厂的烧花转炉、成都玻璃器皿厂的水具,自贡碳黑厂的高耐磨碳黑、电瓷厂的农电避雷针,南充丝二厂的 158 台绸机,绵阳无线电厂的移频器以及 9 个糖厂的技术改造等项目,基本上作到了当年安排项目当年见效,使企业生产面貌有了改善,产品产量增加、质量提高、花色品种增多,上交税利大幅度增长。

1980 年 6 月,国务院批转了国家经委制订的《关于加强现有工业交通企业挖潜、革新、改造工作的暂行办法》。1980 年 11 月,国家经委又发了《关于加强工业交通企业挖潜、革新、改造工作意见》,在贯彻中,我省对挖、革、改资金安排的重点是:节约能源、发展轻纺工业、提高产品质量、增加花色品种、增产短线原材料、扩大出口产

品生产能力、劳动保护和安全生产等方面项目。

1980年,全省共安排挖、革、改资金3.7亿元,项目736项,年底已完成580项,分别占资金和项目总数的75%和80%,这批项目投产后,增加产值7亿多元,利、税各5000万元。

1981年,全省安排技术改造工程518项,资金2.5亿元。到年底实际完成336项,投资1.8亿元。着重增加轻纺工业增加适销对路产品的生产能力、提高产品质量、增加花色品种,以及节约能源等。这些项目全部投产后,年增加产值6.4亿元,利税1.4亿元。

1982年1月18日,国务院正式发出了《关于对现有企业有重点、有步骤地进行技术改造的决定》,总结了过去的历史经验,明确了进行技术改造工作的方针是:

(1)今后扩大再生产要由外延新建企业、铺新摊子,转向依靠现有企业的技术改造走以“内涵为主”扩大再生产的路子。

(2)技术改造应围绕提高产品质量、增加品种、节约能源、降低消耗、降低成本、消除三废污染来进行,不单纯扩大再生产。

(3)技术改造一定要采用先进的技术代替落后的技术,要用先进的设备,更新改造落后的设备。机械工业的技术改造必须先行一步,为国民经济各部门提供先进技术装备、重大技术

改造项目要组织科研、设计、制造和使用部门共同“攻关”,首先要把国内已有的科研成果和先进技术,运用到技术改造中去,同时也要积极引进适合我国情况的先进技术。

(4)技术改造要在总体规划和行业规划的指导下,有重点、有步骤地进行。

1982年3月30日,国务院下达《机械工业技术改造试行条例》(以下简称《条例》)。规定机械工业技术改造的目标是:力争在10年内,一些关键性产品接近或者达到国际水平。

根据《条例》的要求,全省工业企业开始从外延转到内涵上来,紧紧围绕提高经济效益,节约能源,提高质量,增加花色品种,发展新产品,进行设备更新,改革工艺,尽力采用先进技术代替落后技术。并提高了技改投资在固定资产投资中的比重。1982年,全省安排技改项目419项,资金4.56亿元,比上年增加80%。年新增产值12.5亿元,增加积累2.5亿元。

1982年10月23~11月6日,全国技术改造工作座谈会在北京召开。会议初步确定了1983年技术改造计划的资金规模,择优安排了第一批技术改造和技术引进项目;讨论研究了鼓励企业技术进步的一些政策措施。1983年2月6日,国务院批转了《关于全国技术改造工作座谈会的报告》。5月,省里专门召开技术改造工作会

议,明确全省技改的重点和方向,对全省工业企业的技改工作作了具体安排,决定集中财力和物力,确保重点项目的完成。1983年,全省地方工业企业经批准安排5万元以上的技术改造项目共1852项,总投资8.6亿元,到年底共完成1250项,占67%,投资完成6.76亿元,占78.6%。同时,还抓了一些关键设备的技术引进改造中小企业,用了外汇2000万美元。

1984年1月11~20日,第二次全国企业技术进步工作会议在北京召开。会议的中心议题是,根据中共中央关于经济体制改革的决定,研究现有企业技术改造和改建扩建的有关计划、政策、措施,加快现有企业技术改造和技术进步的步伐。根据全国第二次技术进步工作会议精神,1984年,全省地方工业企业技术改造投资,共安排7.81亿元,比上年实际完成增长16.6%,按照全省技术改造规划的方向和重点,择优安排了一批投资少、见效快、经济效益高的重点项目,特别是关系全局的骨干企业和重点产品的技术改造,并把技术改造与技术引进结合起来。1984年,全省批准立项利用外资,引进技术项目共381项,5638.7万美元。

1985年2月8日,国务院批转国家经委《关于改进技术进步工作的报告》和《关于改进技术进步工作的若干暂行规定》。从1985年起,企业的折旧

基金,由企业留用70%,其余30%国家不再集中,按企业隶属关系返回部门和地方,沿海14个开放城市、国务院批准的计划单列城市直接返回给市。

同日,国务院批转国家经委、财政部、人民银行《关于推进国营企业技术进步若干政策的暂行规定》。共10条:①企业应有推进技术进步的自主权;②鼓励和促进企业提高产品质量;③支持企业进行技术开发;④重点支持大型骨干企业的技术改造;⑤提高企业的折旧率;⑥对企业的产品创优、技术开发、技术改造、技术引进放宽条件;⑦活跃技术市场,加速技术转移;⑧鼓励引进国外先进技术;⑨加强智力开发;⑩在完善经济责任制的基础上严格实行奖励制度。

由于“六五”期间全省对已有工业企业进行了以增加品种、提高质量、降低消耗、提高经济效益为中心的技术改造,使生产部门得到进一步发展,经济效益有较大的提高。机械工业在“六五”期间新增加的产值,有53.9%是依靠技术改造取得的。化工行业1979年到1985年用了近6亿元投资对化肥、矿山、基本原料化工、有机合成、橡胶加工等企业进行技术改造,到1985年已完成400多项,增加新品种100多种,年增产值8000多万元。电子工业一方面引进国外先进技术,一方面依靠自己的力量对现有企业进行技术

改造,1981~1985年批准技改项目93项,投资6.5亿元,通过改造,扩大了生产能力,总产值年平均增长28%,实现利税年平均增长23%。一轻工业从1980年到1985年,每年用于技术改造的投资占总投资的50%~70%,累计完成技术改造项目1301项。冶金工业从1982年起,改变投资方向,把基本建设和技术改造资金主要用于现有企业配套改造方面,1979~1985年,累计完成基建投资10.3亿元,更新改造投资13.9亿元。通过技术改造,建成了一批投资少、见效快、经济效益高的项目。能源工业结合四川实际,大力开展以节约能源为中心的技术改造,1981~1985年,以改造平锅制盐、用煤焦为原料的小化肥、低效锅炉、旧式民用灶和汽车节能为重点,全省共安排节能技术改造和节能基本建设项目498个,总投资4.87亿元。共改造低效锅炉300多台,节能率15%,年节约标煤8万多吨;建成余热电站68座,装机总容量12.5万千瓦,5年间共发电20亿度,供蒸气180万吨,节约标煤75万吨;改造用煤焦为原料的小氮肥厂25个,吨氨综合能耗下降20.6%,年节约标煤11.1万吨;改造小水泥普立窑为机立窑82座,新增水泥能力100万吨,每吨熟料能耗下降20%以上,年节约标煤20多万吨;全省提前完成4.3万辆解放牌汽车的改造任务,形成年节油能力2.2

万吨;改平锅制盐为真空制盐12套,新增真空制盐能力63万吨;盐业系统经过改造,1985年同1980年相比,原盐产量增长19.8%,产值增长32.1%,利税增长17.6%,而总能耗下降23.2%,还顶替出天然气1.7亿立方米。

1985年2月23日,国务院批转国家计委《关于“七五”行业技术政策和技术改造问题的报告》。指出:“七五”技术改造的方针是:积极地、有步骤地加快技术改造的步伐,特别是机械、电子工业的技术改造要先行一步;推广国内科技成果和引进国外先进技术要同时并进;对老企业改造和新企业建设要通盘考虑,统筹规划,加强平衡和协调工作。

1986年1月,国家经委印发了《引进技术改造现有企业项目管理暂行办法》。四川省也结合实际制定了《四川省引进技术改造现有企业管理办法》。根据国务院和国家经委的要求和规定,省里在进行技改中加强了统筹规划、平衡协调和宏观管理与指导。

“七五”期间,全省技改投资安排重点是:增加出口创汇的项目、能顶替进口产品、材料的项目以及提高质量、改进工艺、节约能源、降低原材料消耗、提高产品性能、开发新产品、扩大名优产品、发展短线产品生产能力等方面项目。

1986 年全省在建技术改造项目 2903 个,完成投资 37.75 亿元,比 1985 年增长 21.43%。在完成投资的项目中,用于更新设备、提高生产工艺水平的投资比重由 1985 年的 48.4% 提高到 52.2%,用于增加花色品种和提高产品质量项目的投资比重由 1985 年的 21.3% 提高到 26%。

1987 年,全省完成更新改造投资 49.8 亿元(工业 41.3 亿元),比上年增长 26.8%。在更新改造投资完成额中,用于增加短线产品产量的投资增长 34.6%;用于节约能源的投资增长 49.9%;用于治理三废的投资增长 54.4%。

1988 年,全省完成更新改造投资 61.9 亿元(工业 52.46 亿元),比上年增长 24.3%,1989 年,全省技改完成投资 41.64 亿元。这两年技改投资主要也是用于提高产品质量、开发新技术、增加新产品、降低原燃材料消耗等方面。1990 年完成更新改造投资 54 亿元,用于增加短线产品品种、提高产

品质量的 13.74 亿元,占 25.5%;用于增加短线产品生产能力和节约能源的 22.42 亿元,占 41.5%。

1986 年到 1990 年,全省有 2 万多个企业进行了不同程度的改造,其中有 200 多个大中型企业进行了较大规模的重点改造。全省更新改造投资高达 256.47 亿元,占同期固定资产投资总额 687.28 亿元的 37.3%,对推动技术进步起了重要作用。如盐业企业进行改造后,吨盐能耗下降 70%,5 年累计节约天然气 3 亿多立方米。小氮肥厂通过改造后,使碳氨能耗下降 32%,全省建成余热发电机组 10 多万千瓦,既综合利用了余热,又局部缓解了用电紧张状况。轻纺工业企业通过改造,扩大了出口创汇,提高了纸、罐头、化纤原料、丝绸、服装等产品质量。5 年累计增加出口创汇 1 亿多美元。全省“七五”期间,工业新增固定资产的 68.5%,新增产值的 68%、新增利税的 70%、新增出口创汇的 60%,都来源于企业技改和技术进步。

## 第二节 技术革新与技术开发

解放初期和第一个五年计划期间,根据国家要求和省里安排,全省工业企业普遍开展了技术革新和合理化建议运动。仅据省属 22 个厂矿 1953 年 1 月至 1954 年 7 月统计,职工提出

的合理化建议与技术革新建议共计达 6333 件,其中采纳的即有 3501 件,为国家节约和创造了不少财富。

1954 年 5 月 6 日,政务院通过《有关生产的发明、技术改进及合理化

建议的奖励暂行条例》，规定：采用发明（或技术改进、合理化建议）后 12 个月内按所节约的价值大小，分别确定不同的提奖比例和奖励期限。创造、发明奖励期限 3~5 年，提奖比例为 2%~30%，技术改进及合理建议奖励期限一年，提奖比例为 0.5%~20% 和 0.25%~10%。与此同时，各企业还普遍开展了新产品试制工作，如 1956 年计划试制新产品 244 种，实际试制成功 86 种，加上计划外试制的产品 60 余种，共计 140 多种。

1957~1959 年，在比先进、比质量、比成本、比技术改进的竞赛中，许多厂矿都选定目标，定期赶上。北碚玻璃厂的职工经过苦战，使高温玻璃赛过美国名牌货；自贡化工厂的职工经过苦战，使氯化钡的质量超过英国一级品。许多企业进行了若干重大的技术改进，试制成功许多重要的新产品，例如奉节的职工试制成农用化肥——硫酸铵、碳酸氢铵；三台县和重庆市成功利用野生植物做人造棉，增加了社会财富。

1960 年 2 月，针对全省 250 万职工手中操作占 76.2% 的状况，省委发出了《关于开展以半机械化、机械化为中心的技术革新、技术革命运动》的通知，各专、县和地属以上企业接到通知后，都成立了技术革命委员会，设立了办公室，一边制订和修改规划，一边积极组织力量围绕生产关键进行技术攻

关。5 月份，省委又批转了省工业生产委员会《关于全省开展技术革新、技术革命运动情况和安排意见的报告》；要求把技术革新的主攻点指向原燃材料的增产和节约方面，抓住关键，组织一个接一个的攻坚战役，提高“四化”水平（即机械化、半机械化、自动化、半自动化），促进“三新”（新产品、新工艺、新技术），及时把新技术用到生产中去。

根据省委部署和省工业生产委员会安排，全省各行各业都成功地推广和巩固了一批行之有效的革新项目，全省有三分之二的钢厂建起了高炉式化铁炉；有四分之一的机床推广了导电切削和电磁波切削；有 90% 的运输汽车推广了喷水节油；有 100 种化工产品实现了快速反应化，全省共建成了快速反应设备 410 台。这些技术的推广运用，在提高产品产量和质量、提高工效、节约原材料和燃料、缩短工艺流程等方面都起了巨大的作用。

在大力推广技术革新项目的同时，广大职工开展了向新技术、新工艺、新产品的大进军。仅据重庆市的不完全统计，共试制成功高、大、精、尖、新产品和采用新技术、新工艺共 264 项。采用和试制成功的新技术、新工艺、新产品有：冶金方面的空气电离炼钢；煤炭方面的刮斗运输机、砂轮电钻；机械方面除改革的十大产品（风机、蒸汽机、锅炉、电机、变压器、卷扬

机、水泵、破碎机、球磨机、空压机)外,有凸轮发动机、电磁切削和宽刀切削以及各种无切削加工;电力工业方面,利用天然气发电;化工方面利用天然气制氯丁、丁晴橡胶;轻工方面有空气纺纱、陀螺式离心锭、矿渣造纸等,所有这些新技术、新工艺、新产品,在生产上均发挥了重要作用。

1957年到1964年,全省在推广新技术、发展新产品、新品种方面取得一定成绩。据机械、轻工、手工不完全统计,1957年前共有产品品种3191种,1964年增加为4794种。其中:机械部门由87种增加到262种;轻工部门由404种增加为832种;手工业由2700种,增加到3700多种。

机械行业由过去只能生产一般产品至1964年已能生产一些高级的精密产品。如内江铁工厂试制成功的300公斤至100吨的三级测力计,是精密度要求较高的产品;重庆水泵厂试制成功的比例泵,是年产100万吨炼油厂的关键设备之一。在支农方面,机械工业先后试制成功各种水轮泵、水轮发电机、小马力柴油机、3千瓦和12千瓦交流发电机和各种农副产品加工机具。例如试制成功的10型到40型的4种水轮泵,已安装3000余台,不但能提水灌田,而且能加工、发电,农民称为“万能泵”、“活龙王”。

冶金工业1963~1964年试制成功58种新产品,有些已接近世界水

平。如用作远洋巨轮和破冰船船身的耐低温钢板(能在 $-40^{\circ}\text{C}$ 下航行),过去国内不能生产,1964年重钢已大批量生产供应各造船厂。

化学工业1964年试制成功16种新产品。如成都化工厂试制生产的碳酸钾,保证了国防兵工的需要,重庆塑料厂试制成功的聚氯乙烯纤维。其质量已达到日本涤纶的水平,保温性能不比棉花差。

轻、手工业1963年到1964年在增加花色品种、满足市场需要方面,成绩也较显著。如过去不能生产的铝锅、铁壳水瓶、日历闹钟、搪瓷痰盂、尼龙丝袜、锦纶织物、牙膏等,1964年都能生产,纺织品过去只能生产平布,1964年已能生产10多个品种。

1965年紧密结合比学赶帮运动,不少企业开展了群众性的“四小”(小革新、小建议、小改进、小创造)活动,积极开展技术革新、技术革命(以下简称“双革”)。据不完全统计,1965年搞了大、小技术革新、技术革命项目约3万项,其中较为重大的约3000项。1965年省规划的34项重大革新项目,到年底已完成和部分完成26项。在比学赶帮中,省和成、渝两市及达县地区,分别举行了“产品展览”、“新技术展览”,这些活动,对生产起了重大的推动作用。全省规划1965年追赶1964年国内先进水平的37种产品的129项技术经济指标,到9月底,已赶

上或超过的有 76 项,其中有 21 种新产品,如重钢的平炉钢、川化的硫酸、硫铵,万县电池厂的电池,南充、遂宁丝厂的生丝等,质量已赶上或超过全国先进水平。1965 年支农工业的“双革”效果也很显著。如四川化工厂进行技术革新,在合成塔内增装了三套管后,合成氨的生产能力提高 40% 以上。省化工部门组织钙镁磷肥、过磷酸钙、磷矿山等三个行业开展厂际竞赛,解决了一些技术难题。如成都、资阳、银山磷肥厂组织得力老工人到绵竹磷肥厂“会诊”,帮助该厂解决球磨机存在的重要缺陷,使日产量提高一倍。银山磷肥厂三去重庆化工厂拜师学艺,学习该厂建立责任制和设备管理经验,使本厂原材料消耗迅速下降,每吨硫铵成本由 160 元降到 137 元。

1966 年,省委要求“要针对当前生产上的薄弱环节,大力开展技术革新、技术革命,努力赶上和超过国内外先进水平,并进一步开展群众性的‘四小’革新活动,推广行之有效的先进经验”。“各行业,特别是机械行业要大力开展产品设计革命,改革老产品,使之技术更先进,质量更好,经济上更合理,并有计划地发展一批新产品。既要发展一些高、大、精、尖的产品又要大量地发展面向农村的好、轻、小、简、廉的产品。”各地、各部门、各企业在技术革新中,既虚心学习外区、外单位的先进技术经验,又勇于创新,把学和创结

合起来;充分运用各方面的力量,实行厂内外三个“三结合”(即:厂内领导干部、工人、技术人员“三结合”、设计单位、制造单位、使用单位“三结合”,生产厂矿、科研机构、大专院校“三结合”)。针对生产关键,集中力量打歼灭战,取得了显著成效。仅重庆市即有 14 种产品质量赶上全国先进水平,新产品增加 98 个,新花色增加近 500 种,不少企业的革新项目对提高工效、降低消耗、节煤节电等方面起到很好作用,如永安电瓷厂生产的低压针式瓷瓶,过去采用水泥胶装工艺,生产周期要 3~7 天,占地面积大,在“双革”活动中通过 200 多次试验,成功地运用硫磺石墨胶装工艺,生产周期缩短到 10~20 秒以内,占地面积缩小 90%,节省人员 40%。该厂在改进烘房窑炉结构后,每天煤耗由两吨降到 700 公斤。重庆水泥厂改装输送水泥管道后,一年节电 40 万度。

1967~1969 年,因“文化大革命”,“双革”运动中断。1970 年,群众性的技术革新和增产节约运动又重新开展起来,新产品、新技术、新工艺不断涌现。重庆印染厂在学习上海印染一步法的基础上,创造了双层印染一步法,工效提高 1 倍,原燃材料消耗有很大下降。成都 514 厂生产的“鱼泡”电缆、“竹节”电缆,都有较高水平。电子技术、射流技术、超出力发电、无粮浆纱、旋摆式鼓风机、高频单晶区熔

炉、模拟式地震计算机等新产品、新技术已试制成功或开始推广。重庆、成都大搞群众运动,组织社会主义大协作,在解决军工配套和制造汽车、拖拉机、机床、小化肥设备、电子原件等方面取得了显著成绩。综合利用有了发展,成都电冶厂从废渣中提制硫酸,重庆、泸州等造纸厂从废液中回收烧碱,盐源合哨煤矿从褐煤中提炼汽油、煤油、柴油、洗涤剂 14 种产品。成都木材综合加工厂利用浆粕车间的废液生产磷钾肥,年产 5000 吨;利用浆粕尾渣生产刨花板,一年为国家节约木材 2800 立方米;利用边角余料生产木箱等生活用品,使木材利用率由 30% 提高到 80%。

1971 年,在以回收废钢铁、清仓查库为中心内容的增产节约运动中,技术革新、综合利用有新的进展。据不完全统计,全省在开展群众性的技术革新、设计革命、综合利用、修旧利废、改造旧设备、推广新工艺、新技术和新材料的活动中,共节约煤炭 859 866 吨、木材 122 184 立方米、石油 27 566.9 吨、钢材 18 116 吨、有色金属 1062 吨、炼钢及铸造用钢铁材料 11 413 吨、电力 1.52 亿度。如重庆起重机厂,通过产品设计革命,把 5 吨行车的重量,由 3.7 吨革新为 2.2 吨,3 吨重的葫芦重量减轻 58%,每台节约钢材 466 公斤,全年可节约钢材 788 吨。重庆第三钢铁厂大搞综合利用,变

废热为有用,全厂实现气化冷却,每小时用水量由 200 吨减为 4.5 吨,并在六号平炉安装自行设计的余热锅炉,回收了余热,增加了钢产量,仅这两项一年可节煤 8000 吨、节电 80 万千瓦时。犍为玻璃厂过去为了实现玻璃瓦生产机械化,曾打报告需要 80 万元,等了 8 年未见效。1971 年在群众性的“双革”活动中,在一台使用长达 30 年的老牙车床上,自制两台新式车床和 30 多台各种机械设备,实现了生产半机械化和机械化,并修旧利废将使用 100 多年的老观音炉改为气化炉,结果只花了 2000 多元即达到原来的目的。

1975 年在“工业学大庆”的群众运动中,广泛开展了群众性的技术革新和技术革命。并有计划地推广了国家计委下达的 1974~1975 年重点技术革新项目;广泛开展综合利用,充分利用“三废”,变废为宝;有条件的企业采用了电子控制等新技术,提高工艺、技术水平。1975 年,各行业重点开展了以下技术革新、技术革命活动:煤炭工业发展机械采煤工作面,提高采掘综合机械化水平;推广瓦斯预测、预报仪表,防止瓦斯事故;采用煤尘灭火新技术,井巷掘进推广锚喷支护,保证安全生产。冶金工业:矿山积极采用机械化作业线、井巷快速掘进、锚喷支护等新技术,提高生产工效,改善劳动条件,高炉炼铁采用精料、喷吹(煤粉、重

油、天然气、富氧)等技术,大幅度降低焦炭消耗。有条件的小铁厂推广白煤、烟煤炼铁,代替焦炭。炼钢继续推广首钢提高炉龄的经验,有重点地推广连续铸钢。机械工业围绕发展品种、规模,提高产品质量,节约原燃材料,大力采用新技术、新工艺和高效率专用设备。电力工业,积极推广自动检测、单机自动化、自动控制等新技术,提高发电、送电自动化水平,保证安全经济发供电。化工工业总结推广先进工艺、先进技术,大搞综合利用,减少“三废”,变废为宝,努力提高生产水平。轻工业重点围绕增加品种,提高质量,积极采用新工艺、新技术,改造现有企业,提高机械化、自动化水平。纺织工业继续推广全国总结推荐的24项先进经验,着重解决纺织品的质量不匀、缩水、脱色、变形等问题。丝厂逐步采用自动缫丝。造纸工业重点推广连续蒸煮,改造锅炉和亚硫酸铵代替烧碱等新工艺。制糖工业积极采用连续浸出,连续煮糖,连续分蜜等新工艺,提高制糖机械化水平。日用工业品企业积极提高半机械化、机械化水平,提高工效,减轻工人劳动强度。盐业部门:岩盐开采积极推广压力采卤,黄黑卤井推广抽油机抽卤,以代替提捞采卤;推广真空制盐新工艺制盐。石油工业重点解决脱硫设备的防腐问题,并推广气井开采、护喷、集气、净化、输送、防腐等新技术装备,积极扩大天然气

净化、输送能力。采油业推广压裂技术积极开展天然气、石油的综合利用。建材工业在全省普遍推广空心砖,小水泥立窑升高中心风管,水泥球磨改棒磨等先进经验,完成以高钾为原料同时生产水泥和钾肥的中间试验,完成自应力混凝土天然气输送管的中间试验,为用于生产提供经验。

1978~1981年,全省在开展“一批两整顿”和工业学大庆运动中,又一次开展群众性的技术革新活动。

一是广泛推广国务院批转国家计委在全国推广的60项新技术,其中大面积推广已取得成效的有中、小水电发展、工业锅炉技术革新、改炉节焦、沼气应用、高压喷射钻井、无底伐水泵、粉末冶金、喷灌技术、亚铵造纸、农机胶、镀铁新工艺等11项。正在积极推广的有工业余热利用、远红外线、锚喷支护、小马力柴油机惯性增压、小口径钻井和人造金刚石钻头、热处理新技术等34项。

二是积极推广运用新工艺、新产品、新材料。重庆钢铁公司三厂采用伸入式水口保护渣连铸新工艺浇铸矽钢片,使金属损耗减少14%,每吨成本下降41元,质量也有提高。峨眉半导体材料厂生产超纯金属钢、锡,纯度达到7个9,赶上了日本水平,重庆纸厂将幅宽787圆网纸机改革,速度由每分钟65米提高到110米,日产水平由2吨提高到3.2吨。重庆棉纺二厂用

1923年以前的老设备,改造钢丝机80台代替114台,每件纱用工由7~8个降到6.2个。

三是围绕工业现代化,大搞机械化、自动化。一些产品比较单一、批量大的企业,大搞生产流水线、联动线、自动线,全省共搞各种生产线100多条。一些企业还针对减轻笨重体力劳动大搞机械化。

四是针对产品质量、消耗、安全、污染等生产技术关键大搞技术革新,改变落后面貌。重庆油泵分厂检查产品质量,过去用点光源干涉显微镜,效率低,调整困难,改用激光干涉显微镜,作到检查准确、质量好。重庆灯泡厂过去30年长期采用氢氧焰火焊接法,引起灯泡心柱炸裂,废品率高,寿命短,成本高,改用电接法,用镀镍铁丝代替康钢丝,三台导丝机一年节约材料费12万元。自贡味精厂采用优选法优选pH值提高回收率,过去1万升淀粉只能产200公斤味精,改后达到400公斤味精。

1982年5月,国务院发布《合理化建议和技术改进奖励条例》,省政府根据国务院发的《条例》结合四川实际,制定了《四川省合理化建议和技术改进奖励条例实施细则》。对合理化建议的内容、要求和奖励办法作了规定,调动了职工提合理化建议和开展技术革新的积极性。

1983年2月,国家经委制发了

《关于大力推进技术进步工作的几点意见》。四川省根据国家经委的要求,制定了“六五”后3年和“七五”期间开展技术进步的具体意见。并于5月份进行了具体部署。

为了保证项目按期完成,提高经济效益,1983年8月,省计经委和省财政厅制订和印发了《四川省新技术推广、新产品开发重点项目基金管理暂行办法》,根据项目效益情况,将过去无偿拨款改为“全部偿还、部分偿还、无偿补助”。

1985年省政府颁发了《四川省工业企业新产品开发暂行管理办法》,对新产品开发申报、设计、鉴定验收、成果登记、销售价格、税收、资金来源、物资供应、技术协作、考核、奖励等作了明确规定,形成了一套完整的管理体系,并制定了实施细则。

1986年,全省大力开发和普遍推广效果好、见效快的科技成果。重点抓了发展能源、交通、邮电、原材料的关键技术;以微机为重点的新技术;提高机电产品出口创汇能力的新技术和基础技术。并组织了以产品为龙头的一条龙技术开发工作。全年开发了全省没有生产过的或虽已生产但在结构、性能、材质和技术特征有突破的新产品1400种;抓了机床改造、汽车节油、窑炉改造等三方面的微机推广应用;推广200个数控机床和300个座标机床。仿效国家经委的办法抓了3~5条

龙的引进、消化吸收国产化项目。

1987年,全省重点推广应用新技术142项,狠抓引进技术的消化吸收工作。除积极承担和完成全国十二条龙的配套任务外,四川省还围绕工程、机械、建筑、包装塑料及制品、柑桔综合利用加工、收录机国产化四条龙,搞科技攻关、技术开发、技术改造和配套引进。全省开发新产品1500项(包括中央下达的500项),重点抓了以蚕桑丝绸、皮革及制品、特种毛混纺及制品、精细化工、麻类制品、新型化纤织物、食品、新型材料、机电一体化产品、农副产品深加工、饲料等11个产品为龙头的系列开发。有100项产品赶上了世界质量先进水平。

1988年,全省取得重大科研成果964项,其中获国家和省科技成果奖301项。完成了国家重点研究项目3万吨磷铵、4万吨小联尿的工业性试验,有18种产品获国家金、银质奖牌。开发省级新产品1400项,新增产值30多亿元,推广重点新技术20项,新增效益5亿多元。

1989年继续按照“七五”计划的要求,认真抓了科技攻关、技术推广和新产品开发工作,重点放在重要产业、重要产品上,为调整和优化经济结构服务,为四川省产品、特别是机电产品上质量、上等级、上水平服务。强化了企业的技术开发能力,狠抓了以机电、丝绸、皮革、化纤、精细化工等10个方

面的系列产品开发,开发省级新产品1500种,推广新技术项目14项。

1990年以农业和大中型企业为主战场,加速科研攻关和科技成果的推广应用。全省开发省级以上新产品1800项,其中国家重大新产品120项,部级新产品400项。科技攻关工作进一步加强,全年取得科技成果891项,获全国发明奖17项,其中一等奖1项;获国家科技进步奖45项,省科技进步奖328项。

1981~1990年,全省在皮革及制品、桑蚕丝及丝绸、牦牛绒及系列产品、维尼纶及系列产品、苧麻及系列产品、化学纤维及系列产品、魔芋系列产品、精细化工产品、机电一体化产品、新型节能机电产品、消化吸收国产化产品、军工转民用产品、高新技术产品、国际水平产品等14个方面,进行了大量开发,并先后推广了真空镀铝新工艺、远红外干燥技术、热喷涂技术、电刷镀技术、新型保温材料硅酸铝耐火材料、Y系列电机微电子技术等一批量大面广的新技术、新工艺。整个“七五”期间,全省工业企业共开发省级以上新产品近万项,经省评选出的优秀新产品,1986年135项,1987年165项,1988年189项,1989年和1990年合并评出220项。新产品产值率由1985年的4%左右提高到1990年的8.7%以上,新产品实现利税占全省工业新增利税的比例也由5%提

高到10%以上。共开发、推广重大新技术上百项,创造价值100多亿元。特别是应用微电子技术改造了机械设备200台、改造工业窑炉300多座,并且在制糖、小氮肥、棉纺、饲料、名酒企业推广应用微机技术控制和监测生产过程,使相当部分企业特别是大中型企业的检测手段、设计能力,特别是计算机辅助设计能力,以及工艺技术状况都有一定程度的改善,产品更新速度加快。1990年,全省810个大中型企业中,有423个企业建立了490个技术开发机构,有技术开发人员7万多人,全年共投入技术开发费10.3亿元,安排开发项目3050个。“七五”期间,全省工业共安排科技攻关项目

200多项,截至1990年底,已完成180余项,其中:1项获得国家科技进步一等奖;86项获得省政府颁发的科技进步奖;50项达到国际先进水平;110项填补国内空白;125项达到国内先进水平。这些科技成果在各个领域推广应用后,创造直接经济效益近10亿元,长江挖掘机厂实施了省科技攻关项目“大型液压挖掘机引进技术的消化吸收”后,国产化程度达90%以上,1990年的利润比1987年增加2倍,泸州长江机械厂开发出多种铜合金新产品及其配套件,填补了国内多项空白,由微利小厂发展成为利润超百万元的中国汽车工业联合会定点生产厂。

### 第三节 产品质量

50年代经济恢复时期,工业产品质量管理只有一般号召和要求,“一五”时期,已把质量指标列为计划指标之一,并把质量管理作为政府和企业的一项主要工作来抓。1958年大跃进到1961年,当时重速度,轻效益,重产量,轻质量,企业内部质量工作也放松和中断了。

1962年,各地区、各工业部门和企业贯彻中央“调整、巩固、充实、提高”方针中,普遍抓了提高产品质量的思想教育工作,开展了内查外访、评

比、展览等群众活动。初步整顿了工艺规程,建立和健全了一些技术责任制度。大多数重点企业恢复了技术检查机构,充实了检查人员,并建立和健全专业检查和群众检查相结合,以专业检查为主的质检制度,多数产品的质量有所提高。据省级9个厅、局1962年底的检查,416种主要产品中,全部符合质量标准、质量稳定、用户满意的一类产品由上年的26.2%上升到32%(其中有25种达到了优等品的水平);主要指标符合标准、质量基本稳

定,用户基本满意的二类产品,由上年底的 38.5%上升到 53.5%;主要指标不符合或大部分不符合标准、用户不满意的三类产品,由上年底的 35.3%下降到 14.5%。也就是说合格品由上年底的 64.7%上升到 85.5%。

1963 年开始把产品质量工作放到了工业生产的第一位,各行各业普遍制定了质量规划,提出了奋斗目标。同时在职工群众中广泛深入地进行了“质量第一”的思想教育,开展了质量升级活动。省属和市属重点企业,一般都着手建立了以总工程师为首的技术责任制。不少企业建立了“三定制度”,定期分析质量,定期评比质量,定期检查操作。大多数产品质量有了提高,1964 年,100 种主要工业产品质量比上年提高的有 54 种,保持上年水平的有 20 种。

1965 年,工业产品质量进一步提高,100 种主要产品的质量与 1964 年比较,提高的有 43 种,保持 1964 年水平的有 37 种。年初规划消减 65 种三类产品,已消减 45 种。

1966~1976 年,产品质量管理工作中断。1978 年,国家经委提出在全国工交战线开展第一个质量月活动,要求普查以下几个问题:

(1)“质量第一”的思想是否真正树立?特别是领导干部是否真正把质量第一的方针贯彻到各项工作中去?

(2)产品质量(包括交通运输、邮

电工作质量和产品包装、仓库保管质量)是否恢复到本单位历史的最好水平?同国内外先进水平相比还有哪些差距?质量技术标准贯彻执行得怎样?访问用户工作进展如何?

(3)各级质量管理机构和质量责任制是否建立健全起来了?检验机构的作用是否充分发挥了?是否执行了“四不”(原材料不合格不投料、零部件不合格不装配、产品不合格不出厂、不合格产品不能计算产值和产量)、“三包”(出厂的包修、包换、包赔)制度?

(4)图纸、工艺、设备、量具等是否齐全、精确?操作技术是否合格?基本功(包括科室干部、技术人员)是否过硬?

国家经委关于开展“质量月”活动通知下达后,全省各地、各部门和企业开展了大学习、大宣传、大动员,组织猛攻质量关,大练技术基本功,提高技术水平,有的停产整顿和加强质量管理,建立了质量负责制、质量检查制、访问用户、“背”废品和“四不、三包”制度;不少企业还对图纸、工艺、设备和工卡量具进行了核对校正,一些部门和企业已着手进行工人的技术培训和考核工作。多数企业还制定了产品升级规划,提出了新的奋斗目标和赶超国内外先进水平的措施。通过质量月活动,四川省产品质量比上年普遍有提高,不少产品已恢复到历史较好水平,少数产品赶上了国内先进水

平。据冶金、机械、化工、轻工、煤炭、二轻 6 个行业的 384 种产品统计,质量比上年提高的有 303 种,占 79%,在与历史水平可比的 240 种产品中,已恢复和超过历史较好水平的有 153 种,占 68.3%,达到国内同类产品先进水平的 35 种,占 15.6%。

1979 年在 1978 年整顿和质量月活动基础上,全省以提高质量为中心,整顿和加强企业管理工作,以整顿质量管理带动其他各项管理,一些企业开始实行全面质量管理。通过质量整顿和部分企业推行全面质量管理,产品质量逐步提高。据轻工、纺织、二轻、化工、机械、冶金、煤炭、石油、医药、电力等 10 个局检查,在 353 种可比产品中,有 352 种已超过历史最好水平,有 200 种产品已进入国内先进行列,已恢复和新创名牌产品 121 种。全省有 11 个产品获国家金、银质奖;有 47 个被国务院有关部门命名为优质产品;有 108 个被省评为优质产品;并选评出质量先进集体 59 个,质量先进个人 50 名;省级各主管局还评选出优质产品 191 个。

全省共举办了全面质量管理学习班 2508 期,培训职工 24.2 万人,占全省工业职工总数的 10%。

1980 年,国家经委颁发了《工业企业全面质量管理暂行办法》,省经委即下发了关于学习、贯彻工业企业全面质量管理暂行办法的意见:一是狠

抓普及教育,要求年底全省普及教育面达 50%以上,其中试点企业要达到 95%;二是扩大全面质量管理试点,凡扩权企业必须推行全面管理。1979 年已推行的 156 个试点单位,1980 年要求从班组,车间逐步扩大到全厂性的试点;三是要求各地、各部门分管领导要亲自抓一、二个试点单位。与此同时,抓好企业整顿,大力加强技术基础工作,广泛开展群众性的质量管理活动,产品质量显著提高,花色品种大量增加。1980 年,全省有 199 种产品获优质产品称号,其中有 15 种产品获国家金、银质奖章。

1981 年,全省工业企业围绕创名牌优质、多创争创国家金、银质量奖目标,进一步推行全面质量管理,全省共举办了全面质量管理学习班 4650 期,有 68.5 万名职工接受了全面质量管理的教育。同时广泛开展群众性的质量管理小组活动和实行了优质多奖、低质不奖、劣质惩罚的政策。

1982 年,全省为推行全面质量管理,根据国家经委颁发的《工业企业全面质量管理暂行办法》结合四川省实际制定了《四川省贯彻执行工业企业全面质量管理暂行办法的实施细则》(试行),使全省企业推行全面质量管理有了规范。各企业从厂部到车间(处、科室)都建立健全了综合性的全面质量管理推行机构,并配备精明强干的专职人员,负责本企业质量管理

的具体组织、协调、督促、检查工作。车间或处、科室、工段、班组配备专职或兼职的质量管理员。各工业企业也制定本企业贯彻《工业企业全面质量管理暂行办法》的实施细则。据统计,全省重点考核的74种产品100项质量指标的稳定提高率达88%,创历史最好水平;获得国家金、银质奖和百花奖共17个,其中获得金牌产品3个,获得部优质产品80多个,评选出了省优质产品近200个,评选出省优秀质量管理小组53个,有15个小组被命名全国优秀质量管理小组,小组取得的成果2100项,其中统计了680项成果创造的价值达6295万元。

1983年,省政府提出提高工业产品质量的要求,主要抓了以下几方面工作:

一是各级经委、主管部门和企业、车间、科室都建立了产品升级创优责任制。省级主管部门,对全省重点考核的96种产品的百项质量指标和争创国家质量奖的产品及部、省优质产品负责。各级经委对本地区重点考核产品质量负责,努力争创更多的优质产品。企业的经理、厂长对本企业的产品质量负责,确保产品质量计划的完成。

二是各级质量检验部门认真贯彻执行产品的技术标准,严格行使产品质量监督检验的职权,从原材料、配套件进厂到半成品、成品出厂,每道工序把好质量关。对不按技术标准生产、质

量不合格的产品,拒绝验收,制止出厂,不准计算产值和产量。

三是对提高产品质量做出重大贡献的企业、集体和个人,除荣誉奖外,发给一年一次性的质量奖金。凡荣获国家质量管理奖的企业,发给奖金2万元;荣获国家金质奖产品的企业,发给奖金1万~1.5万元;荣获国家银质奖产品的企业,发给奖金8000~1万元,荣获部、省质量管理奖的企业,发放奖金1万元;荣获部、省质量奖产品的企业,发给奖金5000~8000元。对发生重大质量事故的企业,按月扣发全部奖金。对未完成质量计划指标的企业,除扣减企业利润留存或超额分成的10%外,扣发企业厂长的奖金和5%~10%的工资。

四是对于产品质量一贯低劣或严重下降的企业,在全行业内进行通报;通报产品质量在限期内仍没有显著改变的,限期进行整顿;超过期限一个季度后,验收再不合格的,停产整顿。在停产整顿期间,停发企业的全部奖金,减发企业领导10%~15%的工资,有关部门根据具体情况停止供应原燃材料,收购产品,银行停止贷款。对于弄虚作假、粗制滥造、以次充好企业,吊销营业执照,并视其情节轻重给予罚款,并对用户负全部经济责任。

五是对已经获得国家、部、省优质产品奖的产品、名牌产品,优先安排生产;优先供应原燃材料;优先搞好产、

供、销衔接、平衡;优先解决资金,引进技术和设备,进行技术改造。

六是组织有专家、学者和有经验的管理干部参加的“质量管理奖”企业评审小组,深入现场检查验收,8月份正式命名了成都机车车辆厂、内江棉纺织厂、自贡东新电碳厂、国营长庆机器厂、红岩机器厂等五个工厂为“四川省质量管理奖”企业,其中,成都机车车辆厂同时被国家经委评为“国家质量管理奖”的预评企业。

七是开展群众性的质量管理活动,各企业已经注册登记的质量管理小组,由上年的 9000 多个发展到 14452 个,经过逐级评选,1983 年有 15 个小组被评为全国优秀质量管理小组,有 90 个小组被评为省的优秀质量管理小组。这些小组在活动中都取得了较好的效果,仅据 2345 项成果统计,共创造经济价值 2.1 亿元,平均每项成果所创造的经济价值为 8 万多元。

据全省重点考核 96 种产品、100 项主要质量指标的统计,质量稳定提高率一直保持在 80% 以上,并逐月上升。10 月达到 86.7%,年底达到 90%。优质品率也逐月上升,年底达到 11%。全省有 16 项工业产品、一项食品和一项工程,被评为国家优质产品和优质工程,其中金质奖三项、银质奖十四项,还有一部分产品在全国同行业质量评比中名列前茅,并陆续被国

务院有关部门命名为部的优质产品。经过省评比领导小组两次审查评比,1983 年,全省有 250 种产品正式命名为四川的省优质产品。

1984、1985 年继续执行抓质量的政策措施,产品质量每年完成计划要求,全省重点考核产品质量稳定提高率达到 90% 以上。全省 92 项重点产品创优,力争 20 项以上创国家优质产品规划基本实现。1985 年,新获国家部、省优质产品称号产品达 200 至 250 个,优质产品率由 11% 提高到 12%。

1985 年 1 月,全国经济工作会议决定,所有企业,首先大中型企业,都要推行全面质量管理,并规划全国先抓 1000 个大中型企业。根据党中央、国务院部署和要求,四川省制订“七五”期间推行全面质量管理规划。

为了保证规划的实现,抓了以下几方面工作:一是举办各级经济主管部门的领导干部和各企业领导干部的培训班,普及全面质量管理知识,大力提高各级领导的质量意识;二是建立健全各级质量管理机构;三是制定鼓励企业推行全面质量管理的政策,凡是企业要申报各级质量管理奖和各级优质产品,对荣获国家或省质量管理奖和荣获国家或省优质产品的企业,除给予荣誉奖外,发给一年一次性的质量奖金,奖金由企业工厂基金中支付。在企业工资和奖励中,质量具有

否决权。四是抓好典型,树立样板,以点带面。五是抓全面质量管理的队伍建设。

为了促进企业贯彻执行产品技术标准,保证产品质量,提高经济效益,以适应国家建设发展和人民生活的需要,1986年5月,省计经委根据国务院发布的《工业产品质量责任条例》和全国经济工作会议精神,制定和下发了《关于加强产品质量监督,建立监督性抽检制度的意见》,要求“七五”期间在全省范围内尽快建立科学的、有权威的质量监督网,定期和不定期对产品的生产、储运和经销等各个环节实行监督抽查,使产品质量真正置于经常性的监督控制下,以维护国家和消费者的利益,促进企业不断提高技术素质和管理水平,为四川省产品质量赶超国内外的先进水平和出口创汇作出贡献。

1986年11月,全国召开第四次技术进步会和推行全面质量管理工作座谈会,会议强调,一要抓质量管理的基础工作;二要加强全面质量管理;三要在奖惩制度上坚决实行质量否决权;四要建立严格的质量责任制;五要继续坚持对质量优劣的奖惩制度;六要提高职工队伍技术水平。

由于全省工业主管部门和企业狠抓各项质量工作,1986年至1988年,全省有448个大中型企业(含重庆市)在推行全面质量管理中达标,有182

个企业上等级。有7个产品获国家金质奖,有16个产品获银质奖,有525个产品评为部优产品、有938个产品评为省优产品。

1988~1989年,由于受经济过热,特别是1988年下半年“抢购风”的影响,市场供需矛盾突出,部分企业片面追求产值、产量,产品质量急剧下降,重大质量事故时有发生,假、冒、伪、劣商品冲击市场,给国家和消费者造成重大损失。

为改变产品质量下降,假、冒、伪、劣产品冲击市场的状况,1989年8月,省政府批发了省计经委关于全面开展质量整顿的报告,根据省府批发的报告,各地区、各部门和企业对产品质量问题进行了全面整顿和综合治理:一是建立各级领导质量责任制;二是强化质量考核,坚决实行质量否决权;三是大力推行全面质量管理,进一步建立健全质量保证体系;四是对生产不合格产品的企业进行严肃处理;五是对假冒伪劣商品按国家有关规定没收销毁或进行处理,对生产经营者按有关法规严肃查处。

通过整顿,产品质量稳定上升,基本扭转了部分工业产品质量严重下降的局面。1989年,全省质量稳定提高率由整顿前的86.9%上升到91.5%,比整顿前提高4.25%。全省共有34项产品荣获国家质量奖,其中金质奖11项,银质奖23项,有540项产品荣

获省、部优质产品称号。据机械、轻工、冶金等 18 个部门的统计,1989 年优质产品产值率达到 16.1%,全省共抽查 20606 种产品,合格率达到 72.28%,国家抽查四川省 301 种产品,合格率为 77.1%,全省查处国营、集体和个体生产经销假、冒、伪、劣商品的单位 7 万多户,商品达 176291 个,折合金额 4531 万元。

1990 年,在 1989 年整顿的基础上,根据省生产委员会的要求,继续开展质量整顿工作。通过整顿,产品质量进一步提高。1990 年,四川省荣获国

家质量管理奖的企业有:宜宾五粮液酒厂、成都飞机工业公司和南充地区邮电局等三个企业,国营华伟电子设备厂定为预评企业;成都电缆厂、国营宏明无线电器材厂和国营 814 厂受到通报表扬。东方电机厂的龙羊峡 32 万千瓦水轮发电机组等 20 项产品获国家优质产品奖。其中金牌奖 1 项,银牌奖 19 项。成都蜀绣厂的双面绣“竹林马鸡图”等 3 项产品获中国工艺美术百花奖,其中金杯奖 2 项。1990 年获省质量管理奖的企业 16 个。

四川省荣获优质产品统计表

表 2-12

年 度	国家质量奖		部 优	省 优
	金质奖	银质奖		
1979	4	7	59	108
1980	5	10	90	109
1981	1	18	97	198
1982	3	14	106	191
1983	3	14	114	250
1984	9	29	200	368
1985	7	41	228	371
1986	1	6	137	291
1987	1	7	219	347
1988	5	13	169	300
1989	11	30	/	309
1990	1	19	20	

## 第四章 工业企业改革与管理

### 第一节 企业管理

#### 一、民主改革、三反、五反运动和对私改造

1950年接管国民政府留下的官僚资本主义企业,建立国营经济,全川厂矿企业的接管工作,除西康省因土匪叛乱,交通受阻,西昌地区解放较晚延至5、6月才接管外,其他行政区及重庆市,均在较短时间完成。据不完全统计,共接管官僚资本主义企业108个,其中重庆48个、川东5个、川南20个、川西18个、川北5个、西康12个。这些被接管的工业企业,就地改造为国营工业企业,有重点、有步骤地恢复和发展生产。

与此同时,针对绝大多数私营工业规模小,技术条件差,资金微薄,随着市场虚假购买力的消失,部分已经复工的私营工业企业出现了停产、半停产,工人失业,公私关系、劳资关系

一度紧张的问题,采取加强政策业务指导;组织加工订货;由国营商业收购私营工业企业产品;国家发放贷款;帮助解决原材料供应和产品运输;调解处理劳资纠纷;组织联营;大力安排失业工人就业等办法调整公私和劳资关系。

1951年11月5日,中共中央发出《关于清理厂、矿、交通等企业中的反革命分子和在这些企业中开展民主改革的指示》。各地发动与依靠工人群众,有领导、有计划、有步骤地对所有企业,首先对国营企业内部的残存反革命势力进行清理,并对遗留的旧制度进行民主改革。全省工业企业民主改革于1952年10月基本完成。通过这一工作,基本上改变了厂矿企业的旧面貌,清除了暗藏在厂矿企业中的反革命分子及封建把头,为生产扫除了障碍,改进了经营方法,调整了不

合理的机构及工资制度,提高了职工的阶级觉悟,发挥了他们的生产积极性、创造性。

1951年10月,中共中央政治局召开扩大会议,决定在全国范围内开展增产节约暨反对贪污、反对浪费、反对官僚主义的斗争。

1952年2月,中共中央发出关于开展反对行贿、反对偷税漏税、反对盗骗国家财产、反对偷工减料和反对盗窃经济情报的斗争的指示。根据中央的部署,四川各地的“三反”斗争于1951年12月和1952年1月先后开始,历时半年结束。“五反”斗争于1952年2月开始,至6月份结束。

经过“五反”运动,打击了不法资本家的严重“五毒”行为,惩处了一批严重违法分子,维护了私营工商业者的正当经营,巩固了社会主义国营工商业的领导地位,为进一步开展对私营工商业的社会主义改造创造了良好条件。

1954年1月,中共中央批转《中财委关于1954年扩展公私合营工业计划会议的报告》,9月,国务院发布了《公私合营工业企业暂行条例》。1954年1月,中共四川省委召开第五次扩大会议,初步确定1954年的扩展公私合营的工作任务:国家投资135万元,扩展29户关系国计民生的大型私营工业企业为公私合营企业。

1955年,原计划扩展公私合营工

业企业263户,实际完成275户(包括重庆),国家投资273万元,对新老合营企业进行改组整顿。经过1954、1955两年的扩展公私合营工业和合营后的并厂调整,到1955年底,全省公私合营工业企业达到280户,总产值达45788万元,比1953年增长83%。

1955年11月,中共中央召开各省、市(区)和五十万人口以上的城市党委负责人会议,决定把私营工商业的改造推进到全行业公私合营阶段。12月8~15日,中共四川省委召开第11次扩大会议,传达了中央会议精神,按照“统筹生产、全面规划、经济改组、全行业公私合营”的方针,规划了我省对私改造。到1957年底全部改造完毕。在对私营企业改造中,一是清产核资,处理债权债务;二是采取联营、并厂、转产、淘汰等办法,对小企业进行改组、调整;三是合理安排私方在职人员,全省共安排资方人员16812人,担任企业各种职务。

由于全国形势的推动,改造日程大大缩短。到1956年底,公私合营企业已占原私营企业总户数的98%。至此,对私营工业企业的社会主义改造基本完成,但是,这场空前的社会主义革命,由于时间短,准备不充分,工作过快过急,以致在合营高潮中,把一些小手工业者和一些小商、小贩也当成“资方人员”对待,直至中共十一届三

中全会以后,才得到彻底纠正。

## 二、大跃进、经济调整和“文革”中的企业管理状况

1958年3月,中共中央召开了成都会议之后,四川工业开始盲目追求产值、产量,这种不顾质量,不按经济规律和规章制度办事的后果是给工业企业和整个国民经济造成了重大损失。

1961年1月,中共中央八届九中全会批准“调整、巩固、充实、提高”的八字方针。国民经济进入调整时期。1961年9月16日,中央颁发了《国营工业企业工作条例(草案)》(即工业七十条)。中共四川省委以五定为中心整顿企业,开展工业整风运动,工业的调整进行了以下工作:①把工业工作转到以农业为基础的轨道上来,大力支援农业。②按行业分工,统一调整企业,实行归口管理。③按照生产任务进行合理定员,有计划地进行精简或系统之间的调整。④积极进行内部能力的调整。在调整工业同时,所有工业企业都以实行经济核算制度、加强技术管理为重点,进行全面整顿,整顿企业各项管理,建立一套比较完整的科学的规章制度和正常的管理秩序,提高企业管理水平。

1962年,中共八届十中全会决定在全国范围内开展一个以巩固全民所有制和计划经济为中心的社会主义教

育运动,以此为纲,解决工作中各类问题,并发出了文件。文件分析了开展社会主义教育运动的目的意义、企业存在的资本主义倾向,以及开展社教运动的方法、步骤等,社教运动以后逐步发展为“五反”、“四清”运动,一直延续到“文化大革命”。

1964年,围绕社教运动,学解放军、学大庆、学上海和其他先进地区的经验,结合实际广泛开展比、学、赶、帮的增产节约运动。并按照《鞍钢宪法》中的“两参一改三结合”的要求,在全省认真推行干部参加劳动的“三定一顶”劳动制度。省委发出推行“三定一顶”劳动制度的通知后,各地区各部门进行了试点,5月在总结试点经验的基础上,在全省推广。到1965年,“三定一顶”劳动制度在全省工交企业中推广面达到95%左右。在已经推广的企业中除了老弱人员和长期外出工作的以外,参加“三定一顶”的干部约占干部总数的80%左右。企业中工人出身的干部一般都已回到生产岗位参加劳动,顶替了班组定员;原来不会操作技术的干部,一般都已固定了生产岗位拜师学艺,其中约有一半左右的人已学会一门技术,开始顶替班组定员。在已经推广“三定一顶”的1100个企业中参加劳动的64500个干部,有28400人顶了定员,占44%,共顶出工人8100多人。专县小型企业也按照“三定一顶”的内容,改进了干部半脱

产、不脱产制度。

在推行“三定一顶”劳动制度的同时,在工交企业中又着重抓了“两基工作”(即加强企业以班组管理为中心的基础工作、组织职工大练技术基本功),从基础工作抓起,在“两基”工作的基础上逐步开展制度革命和技术革命。针对工交企业原有管理机构重叠庞大、非生产人员过多、劳动生产率极低的情况,从改革管理机构和整顿劳动组织入手,抓企业管理革命化的工作。压缩机构层次、精减非生产人员,减少了过去管理机构业务重复、互相抵消力量的现象,提高了工作效率,转变了干部作风,进一步密切了干部和群众之间的关系,促进了管理机构面向基础、面向生产、面向群众,更好地为生产服务。

1966年,省委要求所有企业都要把“三定一顶”劳动制度经常化、制度化,从而推动了“三定一顶”深入发展。

1967年到1976年,“文化大革命”期间,由于大批唯生产力论和“管、卡、压”,在许多地方挑起大规模武斗,使许多企业停产、半停产,企业领导不敢抓生产,不敢抓管理,企业处于无政府状态,管理十分混乱,生产大幅度下降,国家财产受到严重损失。

### 三、工业学大庆运动

工业学大庆是1964年开始的,由于“文化大革命”的干扰,未深入持久

开展。1971年4月,省革委核心小组发出了《关于深入开展工业学大庆群众运动的决定》,11月5~24日还召开了全省工业学大庆会议,检查工业学大庆的情况,总结交流经验,决定把运动进一步引向深入。

1973年8月5~14日,省委在重庆召开全省工业学大庆经验交流会。会上传达了国家计委负责人7月29日在全国抓革命促生产电话会上的讲话精神,学习了开滦煤矿和马恒昌小组学大庆的先进事迹,交流了四川省37个单位开展工业学大庆的经验,这次会议再一次动员深入开展工业学大庆群众运动。为了推广“工业学大庆”的经验,省里还组织先进经验报告团,分赴一些地区的重点企业进行宣讲。后因四人帮搞“批林批孔”及“反击右倾翻案风”的干扰而两度中断。

1977年2月,省委在成都召开了全省工业学大庆会议,表彰了学大庆的先进企业、先进集体和先进个人,部署了进一步开展学大庆的工作。

1977年5月24日,中共四川省委和成都市委召开30万人大会,传达了全国工业学大庆会议精神,强调要紧紧抓住揭批“四人帮”这个纲,进一步整顿和建设好企业领导班子。7月26日到8月9日,省委又在成都召开了全省工业学大庆会议,会议要求把学大庆、普及大庆式企业深入持久地开展下去,改进领导作风,整顿和加强

企业管理。同年12月2日,省委发出通知,要求各地区、各部门在1978年1月底前认真做好工业学大庆,普及大庆式企业的检查、总结、评比、验收工作。

1978年5月4~13日,省委在重庆召开了全省工业学大庆会议。会议传达了全国工业学大庆会议精神,交流了工业学大庆的经验,部署后8个月的工作,强调要搞好“一批两整顿”(批判四人帮,整顿企业领导班子,整顿企业管理),加强企业管理,组织好新的跃进。是年,工业学大庆、普及大庆式企业加快了步伐,建成大庆式企业400多个,比1977年增加了一倍;学大庆的先进单位和学铁人的标兵大批涌现;同时还组织了四批共2700多人去大庆参观学习;一些地区和部门还到与山东挂钩的地区和部门学习。这些都推动了工业学大庆群众运动的

深入发展。1976~1978年,全省先后建成701个大庆式企业,占全省县属以上企业的9%,其中大中型企事业单位168个,占26.7%。

1979年随着全党工作重点转移,省委、省革委要求把学大庆同加快四个现代化结合起来,同按经济规律办事结合起来,同学习外国经验结合起来,把整顿企业、增产节约同学大庆扭到一起来抓,围绕加快四化建设,整顿班子,建设队伍,突出抓好管理,进一步提高管理水平、技术水平和生产水平。整顿班子,主要解决不适应四化问题,一面抓班子调整、配备;一面抓培训提高;整顿管理,主要是加强三基工作,建立健全党委领导下的厂长负责制,逐步实行民主管理。各个企业按照实际情况,狠抓薄弱环节,不搞一刀切,通过整顿,提高三个水平(管理、生产、技术水平)。

## 第二节 企业改革

### 一、企业整顿

1980~1981年,继续整顿企业,主要内容:一是继续抓好领导班子和职工队伍的整顿建设;二是以提高质量为中心整顿和加强企业管理,三是认真搞好企业的基本制度和基础工作。

1982年1月,中共中央、国务院针对工业企业普遍存在的问题,制定了《国营工业企业进行全面整顿的决定》,围绕提高经济效益,进行综合治理,整顿“五项工作”:即整顿完善经济责任制、整顿和加强劳动纪律,整顿财经纪律、整顿劳动组织、整顿和建设领导班子,搞好“三项建设”:即建设一个

既有民主又有集中的领导班子、建设一支又红又专的职工队伍、建设一套科学文明的管理制度；达到“六好要求”：即国家、企业、职工三者利益兼顾好、经营管理好、产品质量好、经济效益好、文明生产好、政治工作好。

按照《关于国营工业企业进行全面整顿的决定》和省委、省政府的具体部署，四川省企业整顿工作于1982年2月下旬陆续展开。列入第一批重点整顿的国营工交基本建设企业共467个，其中市、地、州属以上企业214个。其余面上的企业自行整顿。

为了帮助企业开展整顿，省和市、地、州两级派出领导干部带队的蹲点调查组187个，1242人，省第一批重点整顿的44个企业，派蹲点调查组430人，派联络员的企业，参加的干部443人。此外，各县自己抓的重点企业也派出了由领导干部带队的蹲点调查组。省政府还专门成立四川省企业整顿领导小组，印发了全省整顿企业的验收标准和“六好企业”具体标准。

根据中央提出的分期分批整顿企业的要求，省和各地区、各部门都制订了分期分批整顿企业的规划，全省规划三年分三批整完，大多数地区和部门规划三年，少数地区、部门规划两年，分二至三批整完。全面整顿分三个阶段：第一阶段学习文件，发动群众，找准问题，制定规划。第二阶段对企业进行全面整顿，综合治理；第三阶段按

整顿企业标准和“六好企业”标准检查验收。

整顿中明确以提高经济效益作为企业整顿的指导思想。围绕提高企业素质、提高经济效益这个目标，实行了几个转变：从重点抓产值、产量，转向抓品种、质量、消耗、成本；从主要抓增产增收，转向注意抓内涵扩大再生产；从不大重视科学技术的作用，转向注意抓科学技术工作；从只抓生产管理，转向生产、经营一起抓。各企业认真调查分析企业现状，对比中央文件的要求，对比本单位历史最好水平，对比同行业先进水平或国际先进水平，并选准先进对口厂进行经济效益的对比，找出思想和工作上的差距，作为整顿规划的主要内容和目标。

1983年，在第一批整顿企业的基础上，企业整顿全面铺开。

经过4年多的企业整顿，1985年年底，已基本完成对现有企业整顿一遍的任务。全省列入规划的11813个预算内国营企业，已有11764个达到整顿标准并经验收合格，占规划数的99.5%。其中国营工交企业3049个，已验收合格3029个，占规划数的99.4%（重点整顿的150个大中型骨干企业已全部验收合格）。规划外的其他全民和集体所有制企业的整顿工作已基本完成。

企业领导班子向“四化”方向前进了一大步。一大批政治素质好、擅长经

营管理、有文化、有开拓精神的中青年优秀人才进入了企业各级领导班子。

企业管理基础工作有明显改善。各企业普遍整顿和加强了原始记录、统计、计量、定额、监测、各种规章制度等基础工作，一些搞得好的企业，达到了健全、完善、配套、协调的要求。

经济效益明显高于整顿前的水平。全省预算内工业企业 1985 年与 1982 年相比：工业总产值增长 34.64%，销售收入增长 40.31%，实现利税增长 41.53%。其中大中型骨干企业工业总产值增长 35.41%，销售收入增长 43.15%，实现利税增长 45.12%。产品质量稳定提高，新产品增多，到 1985 年止，全省已拥有国优产品 117 种，省优产品 1595 种。1985 年，全省产品质量稳定提高率达到 89.5%。

经过全面整顿、经评选、审查、省政府批准，对全省 110 个企业命名为“四川省企业整顿改革先进单位”，其中有 9 个企业被全国企业整顿领导小组、国家经委命名为全国企业整顿先进单位。

## 二、企业升级

1986 年 7 月 4 日，国务院颁发了《关于加强工业企业管理若干问题的决定》，要求“七五”期间把提高产品质量、降低物质消耗和增加经济效益，作为考核工业企业管理水平的主要指标

并提出了工业企业分级管理的标准，要求全国工业企业“抓管理，上等级，全面提高素质”。

对企业等级标准，国务院《决定》提出了国家特级企业，国家一级企业、国家二级企业和省（自治区、直辖市）级先进企业的标准。

国家特级企业的主要标准是：主要产品质量和物质消耗指标达到国际先进水平，进入世界先进行列。

国家一级企业的主要标准是：主要产品质量达到国际 70 年代末、80 年代初的先进水平，主要物质消耗指标达到 1985 年同行业先进水平。

国家二级企业的主要标准是：有在国内同行业领先、适合市场需要的优质名牌产品，主要物质消耗指标达到 1985 年国内同行业先进水平。

省（自治区、直辖市）级先进企业的主要标准是：有在省内同行业领先、适合市场需要的优质名牌产品，主要物质消耗指标达到 1985 年省内同行业先进水平。

国务院《决定》要求主要产品指标、物质消耗指标和经济效益指标。国家特级、一级、二级企业的考核指标，由国务院有关部门制定，国家经委组织协调。省级先进企业的考核由省、自治区、直辖市制定，计划单列城市的企业按省先进企业标准。国家经委《关于企业升级若干问题的说明（试行）》和四川省政府《四川省工业企业升级试

行办法》，对各项考核标准及考核方法均作了具体规定。

为了促进企业达到等级标准，四川省对省级先进企业采取了以下鼓励性政策措施。

(1)由省人民政府授予“四川省省级先进企业”称号，颁发荣誉证书，并公开表彰。

(2)对国家级和省级先进企业的厂长，在任期间，由省人民政府授予“四川省优秀厂长(经理)”称号，对荣获国家级先进企业，并做出重大贡献的厂长(经理)，分别由有关部门报请省政府授予“四川省劳动模范”称号，或报请全国总工会授予“全国五一劳动奖章”。

(3)省级先进企业列入升级考核，经质量检测机构确认达到优质产品或国际国家级标准质量水平的产品执行优质优价政策。

(4)对列入考核并达到相应等级标准的原燃材料，实行节能降耗单项奖。以申报考核年度前两年实际消耗平均数为起奖基数，一定三年不变，提奖比例分类确定。

(5)对省级先进企业的计划安排、原材料和能源供应、资金贷款等方面实行优先。

(6)省级先进企业在授予称号的半年，可发给职工一次性奖金，幅度为半个月人平均工资，从企业奖励基金开支，不征奖金税。实行工资总额与上

交税利挂钩的企业，从新增资产工资中开支，免征工资调节税。厂长可晋升一级工资。

对获得国家一级、国家二级企业称号的企业，在工资、奖金方面实行以下鼓励政策。

(1)国家级企业在授予称号的当年，可对职工实行一次性奖金。奖励幅度为：国家二级企业人均奖励一个月的平均工资；国家一级企业人均奖励一个半月的平均工资。奖金分配方式由企业自定，免征奖金税和工资调节税。

(2)适当增加国家级企业厂长的晋级权。国家二级企业上浮比例为50%，国家一级企业上浮比例为75%。连续两年保持等级称号的企业，上浮工资转为固定工资。

这些鼓励政策，自企业被授予省级、国家级先进企业称号当年起开始执行，企业不能保持等级水平被撤销称号后，即停止执行。

1986年至1990年，全省各地区、各部门和企业在各级政府的领导下，从抓管理基础工作入手，以推进现代化管理和技术进步为手段，有计划、有步骤、有重点地开展了企业上等升级工作，企业素质明显提高，涌现了一批产品质量高、物质消耗低、经济效益好、管是水平高的企业。

根据四川省加强企业管理领导小组考核评审的结果，并报经省人民政

府批准:1986年度授予省级先进企业的有34户;1987年度授予省级先进企业的有147户;1988年度授予省级先进企业的有340户;1989年度授予省级先进企业的有392户;1990年度授予省级先进企业的有286户。其中报经国务院批准授予国家二级企业的有186户,其中,1987年42户,1988年65户,1989年52户,1990年27户;授予国家一级企业的有九户,它们是:嘉陵机器厂,东方锅炉厂,自贡硬质合金厂,眉山机车车辆厂,成都无缝钢管厂,红光电子管厂,重庆机床厂,重庆汽车发动机总厂,江津增压器厂。

### 三、扩大企业自主权试点与企业改革

1978年10月,省委、省革委决定在重庆钢铁公司、成都无缝钢管厂、宁江机床厂、四川化工厂、新都县氮肥厂、南充丝绸厂6个企业进行扩大企业自主权试点。经过三个月的试验,效果较好,到1978年底,中共四川省委和省革委总结了这6个企业的经验,于1979年2月制定了《关于扩大企业权力,加快生产建设步伐的试点意见》(简称14条)。主要内容是在分配方面规定了实行计划利润留成加超计划分成或者基数利润留成加增长利润分成的办法,使企业有一定的增收目标。同时决定1979年把试点范围扩大到

100个企业。经过一年实践,试点企业实现的产值、利润、上缴利润的增长普遍高于非试点企业,效果很好。但也存在一些问题,主要是企业的自主权还比较少,按超基数增长分成办法有“鞭打快牛”的弊病。在进一步调查研究的基础上,1979年12月22日,中共四川省委、省革委又颁发了《关于进一步搞好地方工业企业扩大自主权试点工作的通知》(简称12条),在利润分成上实行全额分成。从1980年起,在100个扩权企业中的54个企业试行,其余的企业加上新批准试点的企业共318个,仍按“14条”继续进行试点。“12条”比“14条”虽有某些改进,但矛盾没有根本解决。为了探索给企业更大的自主权,把权、责、利更紧密地结合起来,1980年2月8日,中共四川省委、省政府发出了《关于在五个工业企业中进行自负盈亏试点的通知》(简称20条),选择了四川第一棉纺织印染厂、重庆钟表工业公司、重庆印制三厂、成都电线厂和西南电工厂5个企业(简称老五户)进行试点,把过去上交利润全部改为国家征收工商税、固定资产税、所得税。所得税是采用一户一税的办法,不利于运用税收杠杆和进一步改革税制。为此,1980年8月,经省委、省政府同意,在宁江机床厂、内江棉纺厂、自贡铸钢厂、宜宾化工厂和南充织绸厂5个企业(简称新五户)试行所得税统一税率、征收差额收入

调节税的办法。从1981年下半年起,全省普遍推行了以盈亏包干为主要内容的经济责任制。随着扩权试点的发展,扩权内容不断充实,由扩大财权逐步扩大到生产经营权、产品销售权、以及劳动、工资、人事、对外贸易等权力。扩权以后,企业有了自己的经济利益和一定自我发展的经济条件,有了内在的经济动力,调动了企业和职工的积极性,企业面貌开始发生变化,取得了较好的经济效果。据403个企业1979年至1981年的统计,与1978年相比,产值年平均增长29.9%,劳动生产率增长12.72%,利润增长29.2%,上交税收增长23.34%。通过扩权试点,为搞活整个经济和改革整个经济管理体制提供了初步的经验。

四川在扩权试点以及新、老五户“以税代利,自负盈亏”试点的基础上,根据国务院统一部署,1983年7月起实行了“利改税”的第一步改革,1984年10月起又实行了“利改税”的第二步改革,这实际上是四川十户企业“以税代利”试点的改进和规范化。

与此同时,又逐步推行了企业内部管理体制的改革。首先是进行企业领导体制改革的试点。1984年7月,四川开始在19户工业企业首批试行厂长负责制,在试行厂长负责制的同时,曾在一些企业实行厂长(经理)任期目标责任制。其次,吸取了农业上行之有效的经营承包责任制经验,在企

业内部实行了各种形式的承包责任制。

随着企业自主权的扩大和竞争机制的发展,企业开始冲破部门、地区界限发展了横向经济联合。1980年7月,国务院《关于推动经济联合的暂行规定》中,提出了扬长补短、发挥优势、坚持自愿、组织联合的原则。四川以多种形式开展了工业改组、专业化协作和经济联合,有的以产品为中心组织“一条龙”的生产协作和经济联合(如重庆钟表工业公司、成都电子工业联合公司等);有的按行业组织专业公司和联合公司(如纺织工业总公司、重庆造纸工业公司等);有的军工企业与民用企业实行跨系统的联合(如嘉陵摩托车经济联合体等);此外,还有生产企业与科研单位之间、加工企业与原料产地之间、工业企业与商业之间等多种形式的联合。到1981年底,全省组建的各种联合体已达395个,参加的工业企业1433个。联合的形式大致有8种,一是按专业化协作原则,组织企业性公司或总厂;二是联合经营某项短线产品;三是工农联营原料基地;四是军民联营;五是科研单位与生产单位技术联营;六是不同隶属关系、不同所有制交通运输联营;七是工商、工贸联营;八是多种形式的集体入股、联合办厂。

1984年10月20日,中共中央十二届三中全会通过了《中共中央关于

经济体制改革的决定》，同年 10 月 28 日至 11 月 2 日，中共四川省委四次全委（扩大）会，对我省经济体制改革作出了部署，强调要着重抓好搞活企业特别是全民所有制大、中型企业这个中心环节，带动各项改革。此后四川省经济体制改革进入了一个新的阶段。1986 年底，国务院发出了深化企业改革文件。1987 年，根据国务院关于深化企业改革的文件精神，全省在深化企业改革中抓了以下几个方面工作：

（1）广泛推行企业承包经营责任制。在总结成都工程机械厂等试行“上缴利润递增包干”责任制经验的基础上，提出四川推行和完善企业承包经营责任制的实施意见，省政府先后召开了两次大型经验交流会予以推动。到 1988 年底，全省有 95% 的国营大中型企业实行了各种不同形式承包经营责任制，有 10 户大中型企业进行了“超前改革”试点，4986 户企业实行了工资总额与经济效益挂钩。

（2）进行股份制试点。1987 年，重庆在中药股份有限公司、嘉陵摩托车工业股份有限公司，自贡在长征机床厂和铸钢厂进行了股份制试点。1988 年在总结试点经验基础上，省人民政府发出了《关于扩大全民所有制大中型股份制试点的意见》和《关于实行企业集团股份制试点意见》，到年底已正式批准进行首批股份制试点的企业和企业集团有 43 户（企业集团 15 户）。

经省人民银行批准发行的职工股份额 7284 万元。

为使股份制试点逐步完善，1989 年，省体改委、计经委、省财政厅、省人行联合制定了《关于继续进行以公有制为主体的股份制试点的补充规定》，使股份制企业初步走向规范。截至 1991 年底，全省股份制企业达 72 户，共发行股票 3.48 亿元，其中有 19 户企业向社会公开发行股票 2 亿元。

（3）发展横向经济联合与组织企业集团。

1986 年，国务院发布了《关于进一步推动经济联合若干问题的规定》，省人民政府结合四川实际作出了 15 条补充规定，推动了全省经济联合领域不断扩大，联合内容不断深化，开始向企业集团发展。同年底统计，全省各种联合体已发展到 1900 多个，参加联合体的省内外企业达 9000 多户，已组成大型集团 40 多个。1987 年底，经济联合体已达 2500 多个，企业集团已达 70 多个。

（4）试行企业产权转让。1987 年广泛推行了各种形式的承包经营责任制后，在几个大中城市出现以企业法人承包、租赁、购买、兼并等形式接管亏损企业或经营不善企业的产权或经营权的情况，如成都市有 35 家市属企业承包、租赁、购买、兼并了 47 家企业。但当时有关产权转让的制度、法规尚不健全。1988 年 12 月，省政府召开

了一次产权转让工作座谈会,随即发出了《关于推进我省企业产权转让工作有关问题的通知》,对产权转让的原则、程序、范围、形式、政策和组织领导作出了明确规定。此后,全省范围的企业产权转让工作有领导有组织地开展起来了。截至1991年底,全省共有

2288户企业实行了产权转让。即:有1034户企业对1254户企业实施了有偿的兼并。

1988年以来,通过企业产权转让已消化了972户亏损企业,共有27亿多元,盘活呆滞资金19.9亿元。

### 第三节 企业领导体制变化

四川省国营工业企业领导体制,1950年至1952年,企业普遍建立了工厂管理委员会,实行以厂长为首的集体领导制度。1954年4月,按照中共中央批转华北局《关于在国营工矿企业中实行厂长负责制的决定》,四川重点国营工业企业大部分建立了厂长、车间主任、工段长三级“一长制”。

1956年9月,中共中央决定在国营工业企业实行党委领导下的厂长负责制。由于1957年进行“反右派”斗争,1958年开始“大跃进”,形成了企业由党委书记挂帅的领导体制;1960年3月贯彻《鞍钢宪法》,进一步强调政治挂帅,实行党委一元化领导体制。1961年,中共中央颁发了国营工业七十条,把实行党委领导下的行政管理上的厂长负责制,作为企业管理的根本制度,规定厂长有权指挥企业生产和行政工作。“文化大革命”期间,企业领导制度混乱,先是由“造反派”掌权,

1968年后,一批重点和地方骨干企业实行军管,成立“三结合”的革命委员会(即造反派头头、军代表和革命领导干部相结合),领导企业的革命和生产。1972年整党后,普遍成立了党的核心领导小组,全面领导企业“抓革命促生产”。1978年,中共中央作出《关于加快工业发展若干问题的决定》,取消了企、事业单位的“革命委员会”,把党委领导下的厂长负责制和党委领导下的职工代表大会制作为企业的基本领导制度。

中共十一届三全会后,逐渐清除了长期存在的“左”的错误倾向,对企业领导体制进行了改革,1981年6月到1983年4月,中共中央、国务院先后颁发了《国营企业职工代表大会暂行条例》、《国营工厂厂长工作暂行条例》、《中国共产党工业企业基层组织工作暂行条例》,四川工业企业开始实行党委集体领导、职工民主管理、

厂长行政指挥的领导制度。1984年7月,四川省人民政府发出关于认真搞好国营工业领导制度改革试点的通知,根据中共中央、国务院的统一部署,省委、省政府确定了泸州天然气化工厂,成都无缝钢管厂等十个企业为省首批试行厂长负责制企业。同时,各市、地、州也选择了少数企业进行试点。到1985年底,试点企业已占预算内大中型企业三分之一,在试行厂长负责制的同时,曾在一些企业实行厂长(经理)任期目标责任制和建立厂长主持的工厂管委会。

党的十二届三中全会以后,按照中央《经济体制改革的决定》,全省厂长负责制试点工作进一步扩大和发展。到1986年7月,全省预算内地方国营工业、交通、建筑安装企业实行厂

长负责制的1038个,占34%,其中有重点整顿的大中型骨干企业110户,有当年重点搞活的大中型企业72户。特别是在全省厂长负责制工作会议及中央、国务院“两个通知”和“三个条例”正式颁发以后,对四川省厂长负责制的工作的深化与发展起到了积极的推动作用。

1987年6月底,全省预算内地方国营工业企业实行厂长负责制的已达2200户,占这类企业总数的72%;其中587户大中型企业,已实行厂长负责制的有481户,占81.34%。

全省预算内的地方国营工业企业到1988年底全面实行厂长负责制。无论是实行承包经营,还是尚未实行承包经营的企业,都进一步推行和完善厂长负责制。