

## 第三篇

---

---

# 毛 纺 织 业

四川西北高原,为我国五大牧区之一。早在周代,西部少数民族牧民已利用牦牛毛和山羊毛,手工编织毡、罽<sup>①</sup>等毛制品,但几千年来发展变化不大。抗日战争期间,从上海、武汉内迁了几家机器毛纺织厂,四川才有了现代机器毛纺织业,并成为抗战大后方毛纺织生产主要基地。建国后,经过调整、扩建、新建,到1985年建成大、中、小型毛纺织厂10家,拥有毛纺锭1.7万枚、毛织机407台;生产呢绒

287.87万米、毛毯40.98万条、毛线1194吨。工业总产值12411万元,销售收入15183万元,创利税4146万元(其中税金2330万元),年末职工人数10738。由于受资源的制约,四川毛纺织业建国后发展还比较缓慢。1949年全省毛纺锭占全国的6.5%,居第三位,到1985年仅占全国的1.17%,降到第二十一位;品种花色少,使用化纤比例低,出口量少。

<sup>①</sup> 古代毛织物,细者统称罽,粗者称褐。毡是用毛纤维的缩绒性压制成的一种无纺织物。

# 第一章 原 料

四川毛纺织业的原料,以绵羊毛为主,也使用极少量的牦牛绒、兔毛、

山羊绒、苧麻。1955年开始使用化学纤维。

## 第一节 绵 羊 毛

### 一、羊毛的资源与利用

四川的牧区分布在川西北高原上。绵羊毛主产区为今阿坝藏族羌族自治州的若尔盖、红原、阿坝、壤塘和甘孜藏族自治州的石渠、理塘、色达、炉霍、道孚、德格、新龙、白玉、甘孜等县;半牧区在川西南山地,今凉山彝族自治州的昭觉、美姑、甘洛、会东、喜德、盐源、布拖、越西、普格、金阳等县。全省牧区和半牧区约1.6亿多亩草原,是我省绵羊毛的生产基地。重庆开埠前,四川羊毛主要用于手工编织毛制品,自产自销,很少投入商品流通。清光绪二年(1876年),四川西部牧区

开始有少量羊毛出口印度。光绪十七年重庆开埠后,羊毛主要从重庆港大量输出,刺激了商品羊毛生产的发展。次年,由重庆港输出的羊毛达10478担,光绪二十三年增加到23696担。之后,历年有增减,光绪三十年最高达到31151担。民国16~26年(1927~1937年),输出量稍有下降,年平均输出量为18934担,最高年(1931年)达到28287担。输出的羊毛以出口英国为最多,其次是美、德、法等国,占输出总量的70%,主要用作地毯原料;30%销往上海作粗毛呢和地毯原料。抗日战争前,在成都、茂县、松潘、康定

等地仅有几家手工业作坊、工场与一些家庭手工业,省内工业用毛量极少。

抗日战争时期,民国 29 年四川省建设统计年鉴第 5 辑记载,四川、西康两省绵羊存栏数为 160 万头,产毛量 4 万担,其中四川产毛量 3.2 万担、西康 0.8 万担。这期间,军政部制呢厂、川康毛纺织厂、中国毛纺织厂、民治毛纺织厂等先后投产,最高年耗毛量 3 万担;与此同时,手工织机生产的军用毛毯也大量发展,加上手工毛编制品,年用羊毛量约 1.5 万担。川、康两省年需要羊毛量在 4.5 万担左右。两省羊毛不仅数量不能满足,而且质量品种属藏系粗羊毛,只能用于生产粗纺产品与毛毯,精纺产品必须用西北毛作原料。为此,中国毛纺厂与富华贸易公司于民国 30 年联合投资在兰州筹建西北洗毛厂(今兰州第二毛纺厂),作为该厂采购西北毛的原料基地。同时,中国毛纺厂还用政府外汇贷款进口少量的澳毛毛条,维持常年生产。

抗战胜利后,手工军毯生产完全停止,机器毛纺织厂生产也受美货冲击不景气,加上廉价外毛大量进口,中国毛纺厂精纺毛织品大量使用进口毛条;川康毛纺厂粗纺毛织品也掺用部分外毛,造成川、康羊毛供过于求,价格下跌,每担价从 6~7 万元跌到 4 万元左右。

建国初期,进口羊毛大幅度减少,四川工业用毛主要靠西北和川、康牧

区供应。1955 年后,四川少数民族地区发生武装叛乱;1958 年后的合作化步伐过急、过快,过早地取消了牧主牲畜入社时采用的赎买政策和牧民入股分红政策,影响了生产积极性;1960 年以后,又由于“文化大革命”影响,因此,绵羊存栏数增长比较缓慢。粉碎“四人帮”后,牧区绵羊存栏数有了较大增长。1980~1981 年,四川绵羊头数达到 380 多万头,羊毛产量达到 2600 多吨,为历史最高水平。1982 年后,由于农村实行联产承包责任制,牧区以一家一户为单位实行马牛羊混群承包形式,绵羊自然交配,畜种退化,成活率下降。加上羊毛收购价格过低,改良绵羊毛一等手抖净货每市斤 2.12 元;同期酥油价格从每市斤 0.8 元涨至 4 元,养羊不如养牦牛。因此,绵羊头数又趋下降,1985 年降到 340 万头,羊毛产量降至 2394 吨。四川羊毛生产发展缓慢,除了上述原因外,还因在牧区建设方面,投资不足;草场虫害、鼠害、退化、板结、干旱严重,载畜量很低;每年冬春季节因饲料不足而造成牲畜大量死亡。四川不仅绵羊存栏数低、羊毛生产量少,而且羊毛收购量一直只有产量的一半左右。60 年代前,为 500 吨左右;1972~1975 年平均 740 吨,1976 年后突破 1000 吨,1976~1982 年平均 1300 吨,1984~1985 年又下降到 934 吨。随着毛纺织生产的发展,工业用毛量逐年增加,特

别是 1980 年后,年耗用量已增加到 8000~10000 吨(折原毛)。每年要从国外进口和从西北各省调入 7000~8000 吨(折原毛),自给程度很低。

## 二、羊毛的品种

四川绵羊属古老的藏系粗毛羊,毛被呈毛辫型异质毛,纤维的粗细长短差异大,粗死毛、两型毛较多,产量低;但弹性好,强力大,光泽亮,适于做地毯。建国前,松潘、茂县、乾宁等地曾引进美利奴和兰布里羊种,与本地绵羊杂交;但数量少,管理不善,成效不显著。建国后,人民政府对改良绵羊品种十分重视。1952 年,乾宁农牧试验站引进茨盖半细毛羊 21 头。1955 年又从内蒙引进茨盖羊 30 头,到 1957 年 7 月全省已有茨盖羊 162 头、新疆羊 294 头、高加索羊 9 头、美利奴羊 10 头,共有良种羊 475 头。同本地藏羊杂交获得 1~3 代杂种,到 1956 年已有 1~2 代杂交种 327 头。每头改良羊的羊毛产量比土种羊高 1~3 倍,羊毛纤维类型比藏羊有显著改变,毛被同质程度大大提高,细毛比藏羊增加 10.76%~28.43%。到 80 年代,绵羊品种结构发生了较大变化,1985 年统计细毛羊和半细毛羊占 11.2%,藏绵羊占 88.8%。细羊毛和半细羊毛占羊毛总产量的 19.2%,粗毛占 80.8%。

## 三、羊毛的经营与收购

清乾隆年间,有陕西客商何丰盛在松潘开设丰盛合商号,经营羊毛;清道光年间,陕西客商马本立也在松潘设本立生商号。清光绪以后,成都、新都、绵竹、什邡、崇庆等地的商人陆续在松潘设庄,有聚盛源、裕国祥、万亭贞、吉顺兴等商号,经营羊毛生意。中英《烟台条约》签订后,四川羊毛开始通过西藏向印度方向输出。重庆开埠后,四川羊毛主要从重庆港输出,从而促进了牧区的商品流通,刺激了商品羊毛生产的大发展。

抗日战争前,四川羊毛的购、运渠道主要分西路和南路。西路以今阿坝州的松潘为集散地,今若尔盖、阿坝、壤塘、红原、茂汶等地生产的羊毛,用牦牛驮运至松潘,经灌县洗毛加工之后,由水道运至乐山,再从乐山运至重庆;南路以康定为集散地,今石渠、色达、德格、甘孜等地所产的羊毛,都用牦牛驮运至康定,再运至雅安、乐山到重庆。

抗战期间,为保证羊毛外贸出口与省内工业用毛的需要,民国 32 年 5 月 25 日,财政部公布《全国羊毛统购统销办法》,由财政部贸易委员会所属复兴商业公司对陕、甘、宁、青、绥、川、康等省的羊毛实行统购统销,直到民国 34 年 10 月撤消。

建国初期,由于羊毛收购渠道与运输不畅通,经营收购机构尚未建立,

西南人民纺织公司(后改为西南纺织工业管理局)为加强羊毛收购工作的统一领导,协调价格,于1951年3月组织中国毛纺厂、制呢厂(616厂)、民治毛纺厂、川康毛纺厂成立西南毛纺织厂联合购毛委员会,在重庆设联购处,灌县、雅安、成都、兰州设购运站统一收购羊毛。1953年后,联购委员会撤消,改由外贸畜产公司经营收购供毛纺厂使用。1961年,羊毛经营管理权限下放,由四川省轻工厅根据纺织工业部与外贸畜产公司下达的计划指标,组织中国毛纺厂、川康毛纺厂到产地向外贸畜产公司采购羊毛。1964年8月,四川省人委财贸办公室、省物价

委员会为减少经营环节,降低供应价格,决定将石渠、色达两县的羊毛由当地供销社收购后,直拨给毛纺厂使用(简称工牧交接)。1965年,省轻工厅、外贸局决定将若尔盖县的热当、唐克区的羊毛实行工牧交接。1966年进一步扩大到凉山、阿坝、甘孜自治州及西昌专区的5个国营牧场(夹马石、螺髻山、七里坝、乾宁、唐克),实行工牧交接。1974年4月,四川省轻工局与新疆维吾尔自治区轻工局决定将新疆博乐县前进牧场与重庆毛纺厂实行工牧交接。1982年,若尔盖成立牧工商联合企业,毛纺厂向联合企业购毛,工牧交接制停止。

## 第二节 牦牛绒和兔毛

### 一、牦牛绒

四川的牦牛在1965年以前约有150万头左右,1967年突破200万头。中共十一届三中全会后,发展较快,1985年达到356万头,估产牦牛绒1300吨。牧民养牦牛主要供食用和产酥油,对牦牛绒的利用很少。50年代末期,中国毛纺厂曾少量试产牦牛绒大衣呢和混纺制服呢,以后中断。80年代初,省内开始试验牦牛绒的分梳加工技术。由于牦牛绒纤维细、手感柔软、有光泽,是珍贵的高级毛纺原料,被列为国家科委星火计划的科研开发

产品。1985年由国家投资953万元扩建泸定牛羊绒分梳厂,生产精梳牦牛绒,供毛纺厂使用,各毛纺厂同时开始小批量使用。但由于牦牛绒成本太高,制成的混纺毛织品价格昂贵,80年代后期毛纺厂使用量逐渐减少。

### 二、兔毛

1957年,中国毛纺厂首次利用少量兔毛,生产兔毛混纺大衣呢,后又开发混纺毛线和制服呢,60年代后期生产中断。80年代,省内长毛兔发展很快,全省兔毛生产量从1980年的

44.7吨,达到1985年的686吨。80年代中期,川康毛纺厂、灌县地毯厂引进立锭,生产兔毛混纺针织纱出口(混纺比例:羊毛70%、兔毛20%、锦纶

10%)。80年代后期,泸定牛羊绒纺织厂也利用兔毛生产兔毛混纺纱,但用量不多,余作出口或销往省外。

### 第三节 化学纤维

1955年5月,中国毛纺厂开始使用粘胶纤维;1962年3月使用锦纶纤维;1963年3月使用涤纶;1970年4月试用氯纶;1971年使用腈纶,生产毛腈粗绒线。川康毛纺厂也于1956年使用粘胶纤维,80年代使用腈纶。

四川毛纺织业耗用化纤以粘胶纤维居多,腈纶次之,锦纶、涤纶用量很

少。粘胶纤维年耗量约500吨左右;由丹东、新乡、成都化纤厂供应。合成纤维部分从省外调入或国外进口。全省毛纺织业耗用化纤的比例很低。

80年代中后期,四川毛纺织业还使用过苧麻与羊毛进行混纺,生产少量的毛麻混纺产品。

四川省1980~1985年绵羊品种结构变化统计表

表3-01

单位:万只

年 份	绵羊总数	半细毛羊及其改良羊		细毛羊及其改良羊		藏 绵 羊	
		数 量	占总数%	数 量	占总数%	数 量	占总数%
1980	388.0	10.0	2.6	60.0	15.5	318.0	81.9
1981	382.0	10.7	2.8	49.3	12.9	322.0	84.3
1982	358.0	12.2	3.4	45.1	12.6	300.7	84.0
1983	347.0	14.1	4.1	37.6	10.8	295.3	85.1
1984	349.0	14.4	4.1	32.2	9.2	302.4	86.7
1985	340.0	13.8	4.1	24.2	7.1	302.0	88.8

说明:半细毛羊、细毛羊等品种统计资料均由四川省农牧厅畜牧局提供。

四川省 1949~1985 年绵羊头数与羊毛产量(原毛)收购量统计表

表 3--02

年份	绵羊头数 (万只)	羊毛产量 (吨)	其 中		收购羊毛 量(吨)	年份	绵羊头数 (万只)	羊毛产量 (吨)	其 中		收购羊 毛量(吨)
			半细羊毛	细羊毛					半细羊毛	细羊毛	
1949	109.8	513.0				1968	258.2	1194.3	6.9	44.1	400
1950	110.9	529.1				1969	268.5	1186.3	6.5	42.1	470
1951	114.5	555.0				1970	273.0	1310.3	8.3	39.1	570
1952	124.1	602.2				1971	302.9	1312.9	6.2	45.1	705
1953	128.1	627.1				1972	312.2	1490.2	9.6	51.8	700
1954	139.5	674.3				1973	344.4	1559.4	13.0	60.4	840
1955	143.3	672.5				1974	264.6	1855.6	14.0	70.5	875
1956	154.0	626.6				1975	355.0	1998.9	14.4	71.5	745
1957	158.7	682.4			215	1976	351.7	2126.6	28.7	84.7	1179
1958	175.8	621.5	0.01	4.7	330	1977	351.3	2222.6	25.7	87.3	1272
1959	206.3	867.0	2.9	14.0	436	1978	358.0	2297.0	31.6	117.2	1491



年份	绵羊头数 (万只)	羊毛产量 (吨)	其 中		收购羊毛 量(吨)	年 份	绵羊头数 (万只)	羊毛产量 (吨)	其 中		收购羊 毛量(吨)
			半细羊毛	细羊毛					半细羊毛	细羊毛	
1960	172.3	850.2	2.9	34.0	760	1979	371.0	2373.3	76.6	188.5	1505
1961	176.6	904.2	1.7	24.0	542	1980	388.0	2603.8	273.7	247.7	1209
1962	176.0	851.4	1.9	27.0	576	1981	382.0	2636.5	197.5	557.2	1236
1963	190.8	981.5	2.1	29.0	420	1982	358.0	2531.3	155.9	196.8	1257
1964	218.3	1066.9	2.5	28.0	530	1983	347.0	2492.6	204.6	412.2	998
1965	237.6	1118.7	3.3	42.0	469	1984	349.0	2334.9	208.4	208.4	938
1966	262.3	1102.9	3.6	46.1	465	1985	340.0	2394.5	206.4	254.4	930
1967	266.6	1133.8	3.6	44.1	520						

说明:1. 绵羊头数、羊毛收购量统计数系根据四川省统计局编《建国三十年国民经济统计资料》(1949~1978年)、《四川省外贸统计资料》(1952~1983年)、(1978~1986年)。羊毛产量,其中半细羊毛、细羊毛等统计资料系四川省农牧厅畜牧局提供的历年统计资料。

2. 外贸统计资料和农业统计资料中的羊毛产量和收购量均用市担计算,工业上按1吨=20市担折算列表。

3. 建国后50年代的绵羊头数,是四川省统计局经过几次调整后的数字。据四川省农业厅1957年7月9日写的《四川省绵羊资料》一文记载,1950年6月30日统计,全省有绵羊头数1816076头,1952年1654345头,1953年1718706头,1956年6月30日1926293头。1956年后,绵羊头数是下降的。上述资料可供参考研究。

4. 1949~1955年羊毛产量为四川、西康两省统计数。

四川省毛纺织业 1962~1985 年耗用羊毛量(洗净毛)统计表

表 3-03

单位:吨

年份	实耗混合数		备 注	年份	实耗混合数		备 注
	合 计	其中 进口毛			合 计	其中 进口毛	
1962	1128			1974	1965		
1963	985			1975	3295	34	
1964	1595			1976	2201	145	
1965	2565			1977	2963	251	
1966	1870			1978	3343	313	
1967	2038			1979	1897	372	
1968	1970			1980	3821	503	
1969	1236			1981	3304	665	
1970	953			1982	4362	1420	
1971	2143			1983	3102	1629	包括进口毛条 423
1972	2574			1984	5057	1458	包括进口毛条 405
1973	1985			1985	5154	1397	包括进口毛条 382

说明:1. 1962~1974 年耗用羊毛量(洗净毛)为四川省纺织工业厅供销处提供;1975~1985 年耗用羊毛量(洗净毛)是根据纺织工业部编《纺织工业统计资料》(1949~1984)和 1985 年统计年报。

2. 羊毛洗净率 45%。

3. 国毛成条率 70%,外毛成条率 75%。

4. 1 吨毛条折洗净毛:国毛为 1.43、外毛为 1.33。

四川省毛纺织业 1975~1985 年耗用化纤量统计表

表 3-04

单位:吨

年 份	化纤总量	其 中		合 纤 中		
		粘 胶	合 纤	腈 纶	涤 纶	锦 纶
1975	615	519	96			
1976	299	256	43			
1977	637	591	46			
1978	1131	570	561			
1979	683	467	216			
1980	885	524	361	288	41	32
1981	887	506	381	320	7	54
1982	811	417	394	308	1	85
1983	884	434	450	414	1	35
1984	548	488	60	7		53
1985	468	302	166	57		109

说明:1. 资料来源于纺织工业部编《纺织工业统计资料》(1949~1984年)和1985年统计年报、四川省纺织工业厅编1979~1985年统计年报。

2. 1975~1979年合纤均系混合数,包括腈纶、涤纶、锦纶,以腈纶数量较大。

## 第二章 手工毛纺织业

### 第一节 生产发展

《华阳国志·蜀志》记载：周代蜀国之氏羌系氏族已能生产毡、罽、毼等毛制品；汶山郡（今阿坝州茂县一带）生产笔毼、斑罽、旄毡等毛制品。但生产发展十分缓慢。直到清道光年间成都才有了手工制毡行会——虎精会，为四川手工制毡作坊之始。手工毛织品业的织造技术发展也很缓慢。19世纪中叶仍使用纺锤、腰机等原始工具生产，商品量很少。清光绪二年（1876年）《烟台条约》签订后，英国传教士从西藏拉萨进入昌都、巴安（今巴塘县）、康定等地区进行传教活动，英国的呢绒商品与织造技术也随之输入。清末，巴安府最早传入了斜机毛织技术，有木织机数十台从事织毡生产。民国初年，成都有了毛织作坊，用手工丢梭织机（斜机）织造窄幅毛绒布。民国7年（1918年），熊克武、刘成勋在成都开办陆军被服厂，内设制毛毯科，使用

10台木织机织造军毯，是四川第一家官办手工毛织工场。民国15年9月，四川的松、理、懋、茂、汶屯政督办公署在茂县设民生工厂，生产栽绒、毛絮、毛袜。民国23年，屯政督办公署又在松潘开设民生工厂，生产毛絮、栽绒、毡毯等。民办毛织工场也相继兴起，民国18年，毛广安在成都东马棚街成立三民纺织传习所，有木质梳毛机、木织机各1台，生产毛毯。民国19年，陈尊泉同康定商人集资在康定开办西康毛织工厂，有织机3台，生产毛衣、毛线、毛袜。同期，成都也开办了蓉昌栽绒厂、新中华栽绒厂、西方毛织研究社，生产毛毯、地毯、桌毡、车垫。这一时期，开办的手工业工场、作坊，规模很小，资本一般只有几千元，雇佣工人二三十人，生产效率低。与此同时，少数民族牧区的家庭手工业也有较大发展。丹巴县年产牦牛毛绒布5万余丈，

从业人员千余人；甘孜县盛产抓绒氈，织造工人 1700~1800 人，每年可售藏洋 100 万元；巴安年产氈子 74800 丈、毡毯 1460 床，所产毡毯质地精美；瞻化（今新龙）产的氈，细者与哗叽相似，每年可售藏洋 200 万元；理化（今理塘）产氈 1 万卷、毡毯 500 床。

抗日战争时期，为供应军需民用，川、康手工毛纺织业有了很大发展。民国 28 年 1 月，军政部与中国工业合作协会（以下简称工合）订立契约，由工合承制军毯。工合在成都设立川康军毯管理处，从原料供应、生产、收购、销售组成了“一条龙”生产协作，羊毛由贸易委员会供应，棉纱由农本局供应；毛纱大多数组织家庭妇女纺制，由合作社收购供应军毯厂织造。在成都、灌县、乐山等地兴办了大小军毯加工厂 20 余家，雅安、康定、遂宁、宜宾、万县等地也兴办了一批毛纺工场、作坊。成都极盛时期有军毯厂 10 余家，从业人员 6000 余人，年产能力为 15 万条，成为抗战大后方手工军毯生产规模最大的基地。灌县也是一个军毯生产基地，城乡内外、大街小巷，几乎家家都有纺车声；民国 28~32 年间，曾生产军毯 10.6 万条。手工毛纺织工场规模较大的成都张志远开办的如一染织股份有限公司染织厂，有资本 500 万元，职工 335 人；有纺机 120 台、织机 200 台、

染机 3 台、缩呢机 2 台，洗衣机、脱水机、起毛机各 1 台，锅炉 1 台、马达 2 台。生产呢绒、毛线，代染军毯。其专业分工协作程度接近现代机器毛纺织厂的水平。成都的民本棉毛厂、敬业纺织厂、工合第三纺织厂、华川纺织厂、西康毛织厂等生产规模也较大，资本数百万元，雇佣工人都在 100~300 人。抗战时期，川、康手工毛纺织业加工了约 150 万条军毯，不仅有力地支援了抗日战争，而且还为川、康羊毛找到了销路，解决了万余名难民、抗战军人家属的就业问题。

抗战胜利后，军毯加工停止，加上美国毛纺织品充斥市场，川、康手工毛织厂被迫停业。到 1949 年，成都手工毛纺织业工人只剩 97 人；是年生产胎毡 1800 床、栽绒 400 平方米，织毯全部停产。灌县的手工毛织业工人全部转向皮毛生产。

建国后，国家对手工毛纺织业采取维持、限制、淘汰的方针。在社会主义改造时期，经过调整、合并、改造，保留了一些技术条件较好的和在少数民族地区的手工作坊，逐步改造成为工艺美术工厂，隶属二轻系统。1985 年全省有成都地毯厂、都江堰地毯厂、苍溪地毯厂、茂汶地毯厂、阿坝地毯厂、重庆地毯厂等。

四川省抗日战争时期主要手工毛纺织厂概况表

表 3-05

厂名	厂址	企业性质	负责人	开设年份	资本额(元)	职工人数(人)	机器设备	产品名称及产量	原料来源	产品销区	备注(资料来源)
军政部军毯厂	成都学道街60号	公营		1941.3		59					
军毯第二毛纺织厂	成都线香街	公营		1941.7	50000	18					
华胜纺织厂	成都										
华西军毯厂	成都外东头瓦窑		梁国华					军毯(缺数字)		供军队	四川经济季刊1943—1944年第1卷3期
联成染织厂	成都猛追湾	私营	张过云	1944.5		46		军毯,军布(缺数字)			成都社会局档案332卷
工合三纺厂	成都明远西街4号			1942.9	10000	200		毛线150000斤			成都指南
开源纺织厂	成都外南建国西街	私营	向沾成	1937.8	6000000	400	纺毛车200台,织机5台,弹毛机3台	毛纱10000斤,毛线1000斤,大衣呢6000平方码,短服呢6000平方码,军毯400条	羊毛,松潘棉花,本省	四川及云南,贵州,西康	成都社会局档案1219卷
厚生毛织厂	成都外南柳阴街177号		徐晋仲	1943.2	5000000	60	纺毛车100部,弹毛机1台,梳毛机2台,织机20台	毛线6000磅,毛毯1500条,地毡2000平方尺,人字呢10000尺	甘孜,松潘	成都	西康经济月刊第11、12期合刊,工商1219卷
征属毛织厂	成都西北路	公营		1941.12	10000000	77		毛布3000疋			
如...染织厂	成都外东望河边街29号	私营	张志远	1942.8	5000000	335	纺机120部,织机200台,锭整机9台	毛呢500疋,半行呢1000疋,毛线100000磅	康定,松潘	成都、重庆	成都社会局档案1219卷

厂名	厂址	企业性质	负责人	开设年份	资本额(元)	职工人数(人)	机器设备	产品名称及产量	原料来源	产品销区	备注(资料来源)
建川毛织厂	成都东关外流碑厂	私营	王仲槐	1939.9	50000	20	梳毛机、弹毛机各1台,军毯纺毛机50部,织机7台	毛线1000磅,毛布100疋,毡毯100条,大衣呢10疋	成都、灌县	成都及附近县	国民政府四川省建设厅档案1032卷
西康省立毛织厂	康定南门外飞机场	公营	张志远	1919.3	1000000		纺车120部,织机11台,整理机7台,裁绒机6台	粗、细呢6836丈,军毯600条,裁绒毡6600床,毛线6233磅	康定、成都	成都、重庆、西康	四川经济月刊
西康雅安毛织厂	雅安外东岳宗府	公营	张志远	1940.9	20000000	110	纺车170部,织机14台,裁绒机2部	毛呢150疋,裁绒1000平方尺,军毯5000条,毛线1500磅,羊毛呢200疋			国民政府四川省建设厅档案1086卷
民本棉毛织厂	成都外东槐树街98号	私营	顾化光	1940.9	100000	221	木织机100台,手铁机30台	毛哔叽100疋,大衣呢100疋	四川、西康、西安	本省	成都社会局档案1219卷
敬业纺织厂	成都新西门外	私营	徐建国	1940.4	90000	297	手纺机120部,手木机10部,手铁织机30台	毛毡5000磅	四川、甘肃	四川、云南、陕西	成都社会局档案1219卷
固本女纺织厂	成都外南新村		叶毓英	1943	1500000	36		毛毡1000条,毛线700斤			国民政府四川省建设厅档案1086卷
体川工业公司纺织厂	成都临江二路35号	私营	林兆麟	1944.5	1000000	343		军毯4000条,毛毡2400条,毛线10000磅,羊毛呢600尺			国民政府四川省建设厅档案1086卷

厂名	厂址	企业性质	负责人	开设年份	资本额(元)	职工人数(人)	机器设备	产品名称及产量	原料来源	产品销区	备注(资料来源)
泸县民生工厂	泸县小学校演武厅	公营	徐光目	1944.2	6000000	154		梳毛织物 3500 疋			国民政府四川省建设厅档案 1086 卷
宜新染织厂	宜宾上鲁园街 9 号		张敬保	1944.10	5000000	89		染毛 500 件			国民政府四川省建设厅档案 1086 卷
同光弹纺梳毛工厂	成都城隍庙街		张过云	1945.3	10000000	290		毛絨 300000 斤, 毛线 4500 斤			国民政府四川省建设厅档案 1086 卷
水兴工厂	成都天仙前街 142 号	私营	刘仲桥	1941	100000	55	电力弹毛机 5 部, 合纺机 400 锭	弹毛 2500000 斤, 合纱 300 件	本省	四川、西康	重庆市政府社会局档案工商 1219 卷
民新染织厂	南充县钟毅巷 19 号		烧雪崧		820000	70	木织机 30 台, 铁机 10 台	全毛呢 50 疋, 半毛呢 400 疋			国民政府四川省建设厅档案 1096 卷
庆和毛织股份有限公司	乐山县里仁街		李银嵩	1944	5000000			毛呢, 毛毯, 毛线(缺数字)			国民政府四川省建设厅档案 1006 卷
康定洗毛厂	康定飞机场毛织厂(侧)	公营	陈雅琴	1940.6	410000		洗毛池 4 所等	洗毛(缺数字)			西康经济季刊 1 期(1942.7)



## 第二节 机具与工艺

### 一、制毡

四川制毡技术有悠久历史,4000多年来发展变化不大。制毡工具与工艺简单,先将羊毛选检、开松、除杂,均匀的铺在竹帘上,喷热水润湿,然后将竹帘卷成圆柱,用一只脚边踩边滚动帘子揉搓羊毛;15分钟后打开,用热水冲洗,再次喷热水卷筒揉搓,反复多次;最后用冷水冲洗、晒干即成毡。

### 二、纺纱

**洗毛:**羊毛经过选检后即行洗涤。民国前一般用菩提子(油奘子)、皂角等洗涤。民国后,逐渐使用肥皂、碱溶液手工洗去油脂和不洁物。

**开松:**清代无弹毛工具,用双手将羊毛撕松或用两根竹杆敲打。民国初年,成都才普遍使用皮弦弹弓开松羊毛。民国18年,成都三民纺织传习所自制梳毛机,开松和梳理羊毛,每小时可梳毛1斤。抗战期间开办的手工工场多数使用这种梳毛机。现在少数民族地区仍使用弹弓弹毛。

**纺纱:**很早以前,少数民族地区就使用纺锤纺纱,一人一天纺二三两。抗战期间,成都纺织合作社采用木制脚踏纺车,日产纱1斤,多者2斤。由于这种纺车制造比较复杂,价格较贵,在

少数民族地区未能推广。

### 三、织造

**织毯:**最早是用腰机织毯。清末巴安府用脚踏木织机(斜机)织毯。此外,大凉山的雷波、马边、屏山、峨边等地在抗战前后仍使用一种特制的帽子织毯。上述传统织造工艺一直到60年代有的还在使用。

**地毯:**地毯织造技术,清道光年间从北京、天津传入成都。民国20年,成都蓉昌、新中华两家栽绒厂批量生产栽绒地毯。栽绒是一种提花色织工艺,先将毛纱染色,将经纱(棉纱)绕于木架上,然后用一根毛纱作起绒纬线,另一根棉纱作地纬,按照花纹要求,用手工将纬纱与经纱成垂直方向穿入,织出有花纹的栽绒。然后将织好的栽绒用剪刀剪平绒面即成。

**毛毯:**毛毯织造技术于民国初年从陕西传入成都,用丢梭织机生产,当时门幅只有1.2尺宽。民国18~20年,成都三民纺织传习所和成都苏海成兄弟开始采用拉梭阔幅木机织造毛毯,门幅达到4尺;抗战时生产的手工军毯,均用阔幅木机织造。

#### 四、染整

染色：最早都用野生植物染料。民国后，成都开办手工业作坊、工场后，逐渐采用化学染料。染色工具简单，为瓦缸和木棒。

整理：抗日战争前没有整理机具，

仅用热水或酒糟、苏白(野生植物根)的溶液洗涤织物，用木棍敲打。抗战期间的手工业工场，整理手段渐趋完善。如一染织厂、厚生毛织厂、遂宁新华纺织厂等，已有洗呢机、缩呢机、除尘机、压光机、起毛机等整理设备。

### 第三节 产 品

#### 一、毡

是最早的毛制品(无纺织物)。古代用来制毡帽、毡衫、披毡、毡靴和其他各种室内装饰品。至近代，主要品种为靴毡，其他有垫毡、裹毡、火柴毡、帽毡、羊毛毡衫、毡袜等。

#### 二、氍毹、氍

氍毹是藏族地区生产的一种高级斜纹织物，犹如毛哔叽。甘孜抓绒氍毹颇有名气，但产量很少。氍为类似氍毹的织物。细氍可作大衣料；粗氍犹如麻布，宽5寸、长3丈，用于缠头裹足御风寒。阿坝、甘孜出产最多。

#### 三、查尔瓦

大凉山一带彝族妇女生产的御寒抗雨毛织品。有平纹、斜纹、人字纹三种。以呷洛(今甘洛)县田坝区生产的胎羊毛查尔瓦最佳，精细柔软。

#### 四、地毯

有栽绒毯、平毯、竹麻毯三种。成都、西昌、丹巴、新龙、巴塘等地都生产。主要用作椅垫、马垫、床毯、地毯等。

#### 五、毛毯

民国初年生产的毛毯只有1.2尺宽。民国18年，三民纺织传习所生产的毛毯，有幅宽2尺、长4尺与宽3尺、长5尺两种。民国20年，苏海成用手拉阔幅梭织机所织毛毯宽4尺、长6尺。

#### 六、牛绒

阿坝藏族特产，尤以黑水产的质量最佳。绒布宽1尺，保温性能良好，藏民用作牧衫。

## 第三章 机器毛纺织业

### 第一节 生产发展

抗日战争爆发后,国民政府军政部武昌制呢厂于民国 27 年(1938 年)8 月内迁重庆磁器口,民国 28 年初开工生产军用呢绒和军毯,是四川现代机器毛纺织生产之始。同年,聚兴诚银行、蜀华实业公司投资,在犍为县金粟乡(今五通桥区)筹建川康毛纺织厂,民国 31 年初投产。同年 7 月,上海毛纺实业家刘鸿生在重庆集资,官商合办中国毛纺厂(今重庆毛纺厂)投产;高士愚在重庆沙坪坝高家花园兴办民治毛纺厂,袁国梁在江北县红砂碛创办的福民毛纺织厂亦同期投产。民国 31 年末,四川已拥有毛纺锭 7220 枚,其中精纺锭 3080 枚、粗纺锭 3960 枚,织机 186 台。民国 33 年生产呢绒 40.66 万米,其中精纺呢绒 3.05 万米、粗纺呢绒 37.61 万米,毛毯 708 条。民国 34 年呢绒产量达到 42.01 万米。对满足市场、供应军需起到很大的作用。国

民政府主席林森于民国 32 年 3 月 8 日致函刘鸿生称:“抗战以还,外货输入稍艰,毛织诸物尤感缺乏,内地自行制造实为需要。执事苦心经营,创兴工厂,规模既立,出品增新,对于抗战前途,良多助益。”这一时期,产销两旺,是四川毛纺织业史上的黄金时期。

抗战胜利后,军政机关、学校,迁返南京,军用呢绒、毛毯不需四川供应,四川毛纺织品市场需求减少;加之美货倾销,竞争激烈,川康、民治、福民等小毛纺厂,因产品缺少竞争能力,开工不足,几乎到了奄奄一息的地步。而中国毛纺厂以其产品优势,处于高速增长时期。民国 37 年,中国毛纺厂生产呢绒 52 万米,比民国 34 年增长 56%,创建国前历史最好水平。1949 年全省生产呢绒 49.14 万米、毛毯 4.46 万条。

建国后,三年经济恢复时期,四川

毛纺织业面临严重困难：一是原毛供应不足，外毛进口大量减少，国毛供应渠道不畅；另一方面国家面临财政困难，社会购买力很低，穿着呢绒毛料者寥寥无几，市场萎缩，生产任务不足。人民政府为帮助毛纺织业渡过难关，1950年8月，纺织工业部安排四川加工订货生产制服呢6万码，1951年又安排加工制服呢2.7万码、军毯2.7万条。1952年，四川省百货公司帮助毛纺厂推销产品，人民银行给予贷款。尽管如此，几个毛纺厂的处境仍然十分困难。1950年全省呢绒产量下降到24.68万米，1951年继续降到16.46万米，比民国37年下降71.75%，设备大部分停止运转，产品滞销积压，经营亏损。616厂（原为军政部制呢厂）无法维持，1952年4月并入中国毛纺厂；民治毛纺厂也于1953年3月12日宣布停业，归并到上海民治毛纺厂。

第一个五年计划时期，随着国民经济状况的好转，毛纺原料供应日趋正常，毛纺织品销售市场转旺，生产逐渐恢复。1954年后中国毛纺厂开始对苏联和东欧国家出口毛毯；1956年后中国毛纺厂的呢绒与川康毛纺厂的毛毯也开始出口。两个毛纺厂在“一五”计划时期依靠工人阶级，开展先进生产者运动，推广“郝建秀工作法”、“五一织布法”、“五三保全法”；中国毛纺厂在精梳毛织工序，总结推广了“李世惠对档操作法”等先进经验，提高了生

产效率。中国毛纺厂精纺毛织机的台时产量从1952年的1.62米提高到1957年的2.14米，粗纺毛织机的台时产量也从2.64米提高到3.05米；毛纱条干有了明显改善；呢绒减少了厚薄段、纬档、条痕等疵点。1957年，全省生产呢绒82.6万米（其中出口呢绒17.94万米）、毛毯13万条（其中出口8万条），分别比1952年增长1.78倍和4.5倍，生产量均超过历史最高水平。经济效益大幅度增长，是四川毛纺织业生产协调发展的一个好时期。

1958~1966年，生产出现波动。前三年受“大跃进”影响，高速高产，生产量和出口量有了很大增长。1960年呢绒达160万米，毛毯23.8万条；其中出口呢绒达92.33万米，毛毯9.4万条，分别占生产量的57.7%和39.5%。但产品质量下降，消耗增大。1961年后由于中苏关系变化，呢绒、毛毯出口任务急剧下降，1964年下半年对苏出口的呢绒全部停止，出口毛毯仅保留了川康厂的提花毯，致使1966年全省呢绒产量下降到136万米，毛毯20.8万条。

1967~1976年，四川毛纺织业生产出现徘徊局面。60年代中期，纺织工业部决定毛纺织品的出口，由对苏联转向对资本主义国家，采用“进料加工”、“以进养出”的办法来促进毛纺织生产的发展。但是，重庆毛纺织厂（原中国毛纺织厂）的呢绒产品因质量品

种等问题,在出口行列中掉了队,加上“文革”的干扰,四川呢绒产品未能打入国际市场。致使1976年全省呢绒产量只有114.5万米,比1966年下降16%。这一时期,毛毯出口任务却有增长,重庆毛纺厂于1971年也开始出口。到1976年全省毛毯生产量达到32.4万条(其中出口毛毯24.2万条),比1966年增长55%。为发展少数民族特需织物与三线建设工业配套产品,新建了康定毛纺厂,扩建了川康毛纺厂,1975年末,全省拥有毛纺锭8150枚、织机227台。

粉碎“四人帮”后,毛纺织企业经

过整顿,生产水平和产品质量均有了大幅度的提高,品种、花色增加,毛纺织品市场畅销。1980年,全省呢绒产量达到179.73万米、毛毯43.12万条,比1976年增长56.9%和32.9%。“六五”时期(1981~1985年),纺织工业部调整投资结构,增加毛纺织业的投资,四川毛纺织业扩建、改建、新建了一批毛纺织厂,生产能力大幅度增长。到1985年止,四川毛纺织业全部独立核算企业有10家,生产呢绒287.87万米,其中精纺147.59万米、粗纺140.28万米,毛毯40.98万条,毛线1062吨。

四川省毛纺织业历年产品产量统计表

表 3-06

年份	呢 绒(万米)			毛 毯 (万条)	毛 线 (吨)	工业用毡 (吨)
	合 计	精纺毛织品	粗纺毛织品			
1941	1.60		1.60			
1942	9.10		9.10			
1943	26.68					
1944	40.66	3.05	37.61	0.07		
1945	42.01					
1946	33.23	2.80	30.43			
1947	48.56	8.02	40.54		19	
1948	58.26	10.86	47.4	0.8	11.8	
1949	49.14	15.23	33.91	4.46	3.0	
1950	24.68	7.25	17.43	0.13	30.63	

年份	呢 绒(万米)			毛 毯 (万条)	毛 线 (吨)	工业用毡 (吨)
	合 计	精纺毛织品	粗纺毛织品			
1951	16.46	1.53	14.93	3.09	46.70	
1952	29.53	4.50	25.03	2.33	37.72	
1953	29.62	3.43	26.19	4.71	96.79	
1954	45.35	15.10	30.25	9.47	132.03	
1955	48.75	19.15	29.60	12.73	166.55	
1956	68.10	40.46	27.64	13.46	196.00	
1957	82.60	41.96	40.64	13.01	214.00	
1958	139.00	56.57	82.43	22.38	576.00	
1959	133.80	66.42	67.38	21.20	337.00	
1960	159.92	78.23	81.69	23.84	419.50	
1961	133.01	65.15	67.86	22.08	72.79	
1962	123.81	61.66	62.15	24.41	109.78	
1963	127.19	56.67	70.52	22.41	153.03	
1964	130.03	56.87	73.16	22.08	228.98	
1965	123.64	63.08	60.56	21.34	275.68	
1966	136.28	72.18	64.10	20.83	344.37	
1967	102.84	57.91	44.93	22.63	374.68	
1968	50.38	29.37	21.01	12.80	199.77	
1969	60.68	37.42	23.26	22.05	267.37	
1970	124.02	64.44	59.58	29.20	387.74	
1971	180.98	85.02	95.96	26.91	382.12	94.08
1972	142.76	77.13	65.63	29.52	240.01	124.8
1973	154.94	77.78	77.16	32.92	274.57	72.32
1974	113.44	59.74	53.70	30.05	116.84	48.19
1975	156.84	78.45	78.39	37.87	237.72	50.71

年份	呢 绒(万米)			毛 毯 (万条)	毛 线 (吨)	工业用毡 (吨)
	合 计	精纺毛织品	粗纺毛织品			
1976	114.55	54.28	60.27	32.44	210.35	85.68
1977	164.90	78.86	86.04	37.26	411.50	97.26
1978	170.16	74.13	96.03	41.08	598.22	106.7
1979	172.98	72.36	100.62	42.45	659.03	91.33
1980	179.73	77.10	102.63	43.12	726.5	61.00
1981	202.60	76.09	126.59	38.54	810.46	77.42
1982	211.43	85.26	126.17	41.41	960.00	97.86
1983	226.50	105.22	121.28	40.89	1082	121
1984	277.17	132.62	144.55	37.87	1130	83
1985	287.87	147.59	140.28	40.90	1062	87.4

说明:1. 资料来源于四川省纺织工业厅统计资料(1949~1979)和历年四川省轻工、纺织工业厅(局)统计年报。

2. 1941~1952年统计中只包括川康毛纺厂、中国毛纺厂两家,未含制呢厂、民治毛纺厂。制呢厂的生产能力为乙种呢3.88万米、丙种呢15.6万米。1948年生产哔叽2.8万米、呢绒1.6万米、军毯8.8万条。民治厂主要生产毛线,1944年最高达到6万磅,抗战胜利后,时停时开,生产不正常。福民厂产量很少。

## 第二节 工厂建设

四川机器毛纺织厂的建设,是从抗日战争初期开始的。内迁与新建了军政部制呢厂、民治毛纺厂、中国毛纺厂、川康毛纺厂等。建国初期,对老厂进行了调整、迁并、改组,保留了中国毛纺厂和川康毛纺厂。六七十年代,除对老厂进行技术改造外,在康定新建

了1个小型毛纺厂和在川康毛纺厂扩建了1个工业毡车间。1981年后,重庆毛纺厂进行了全面调整、改组、扩建,形成了1个万锭精纺厂和毛条、粗纺、毛毯3个专业化生产厂;还扩建了川康毛纺厂、康定毛纺厂、昭觉毛纺厂;新建川康第二毛纺厂。建国后36

年,四川机器毛纺织业全部独立核算企业固定资产投资共 9607 万元(不含在建工程),其中 1981~1985 年投资 6661 万元,占总投资的 69.3%。

四川毛纺织业主要工厂情况如下:

**国民政府军政部制呢厂** 民国 27 年 8 月,国民政府军政部武昌制呢厂迁来重庆磁器口,租用谦吉丝厂的厂址,次年初开工生产。这是四川第一家现代化机器毛纺织厂。有粗纺走锭 960 枚、精纺帽锭 1080 枚、毛线锭 180 枚、织机 40 台,有职工 900 多人。民国 28 年春,该厂又在嘉定(今乐山)筹建第二分厂(一分厂在兰州)。民国 31 年,二分厂迁至重庆李家沱改为毛毯分厂;同时又在柏溪设三分场生产毛毯(手工织造)。民国 35 年改属国防部联合勤务总司令部被服总厂,1949 年更名为国防部经理部第三被服厂制呢分厂。重庆解放后,由西南军区后勤部军需部接管,改名为西南军区后勤工厂管理局制呢厂。1951 年隶属西南工业部领导,改名为西南工业部 616 厂;1952 年 4 月并入中国毛纺厂(今重庆毛纺织厂)。

**民治毛纺厂** 民国 27 年,高士愚等在嘉定筹建西南毛纺织公司。不久改组为理治纺织染公司,有资本 60 万元,并在嘉定设有制毛厂。民国 30 年改组成民治纺织染公司,迁至重庆沙坪坝高家花园成立民治毛纺厂,有粗

纺走锭 720 枚、铁织机 10 台,另外还有印度式纺纱机;以生产毛线为主,也生产毛毯、粗呢等。民国 33 年增添染整设备,同年生产毛线 6 万磅,以及粗呢、毛毯等。民国 36 年,高士愚去英国购买一家小型毛纺厂的全套设备,在上海杨树浦建立民治纺织染公司上海分厂。建国初期,产品滞销,资金短缺,重庆民治毛纺厂 1952 年停产,1953 年将全部财产迁往上海,并入上海分厂。

**重庆毛纺织厂** 原名中国毛纺织厂。民国 27 年 10 月,刘鸿生将上海章华毛纺厂的精纺锭 2000 枚、织机 48 台和部分染整设备从上海浦东迁至法租界,本人去香港。当年末,蒋介石、宋子文电召刘鸿生回重庆,协议官商合办中国毛纺织厂股份有限公司。议定总资本 400 万元,官股占 41.5%,私股占 58.5%。随之,刘鸿生将上海章华毛纺厂设备迁来重庆,并将国外已订购的设备,以及借用财政部的英国信贷款 5 万英镑,向英国、香港购买的部分设备,共六七百吨,从上海经香港、仰光、腊戍、昆明绕道运来重庆,历时二年,民国 31 年 7 月安装竣工,投入生产。有精梳毛纺环锭 2000 枚、粗梳走锭 1960 枚、织机 120 台和染整设备。当时毛纺织品市场畅销。民国 32 年公司股本增到 1200 万元。民国 36 年为扩大产销,新安装绒线锭 600 枚和新购置全套毛条设备。



民国 37 年又增加粗纺环锭 1120 枚、走锭 840 枚和 NKF 织机等。到 1949 年末,中国毛纺厂拥有毛纺锭 6520 枚,其中精纺环锭 2000 枚、粗纺环锭 1120 枚、走锭 2800 枚、绒线锭 600 枚,织机 96 台;工厂占地 113.6 亩,建筑面积 30441 平方米;固定资产 318.66 万元;职工 1503 人。

建国后,1952 年 4 月,制呢厂(西南工业部 616 厂)并入。增加精梳纺锭 1080 枚、粗梳纺锭 960 枚、毛线锭 180 枚、织机 40 台。1959~1974 年进行危房改造和扩建,新增制条能力 2.5 套;更新改造粗纺系统,将老式环锭和走锭淘汰、更新为国产定型 BC582 型和 BC584 型粗纺机;更新老织机为国产 H212(1×4)织机。其间,1966 年 12 月该厂更名为重庆毛纺织厂。1979 年该厂扩建绒线锭 840 枚及制条能力 1.5 套。1980~1983 年,改造、扩建精纺系统,淘汰更新老式精纺锭,扩建精纺锭达到 1 万枚。1984~1985 年,引进西服生产线、针织绒线锭 2400 枚和精纺摇架、罐蒸机 9 台(套)设备。1985 年末,全厂占地 250 亩,房屋建筑面积 15.05 万平方米,其中生产性建筑 8.16 万平方米,固定资产原值 2634 万元(未含新建尚未办结转手续的万锭精纺工程固定资产价值)。安装精纺 B583A 型细纱机 23 台 9108 枚,绒线锭 B591 型 3 台 840 枚,英式翼锭 3 台 600 枚;织机 144 台,其中 H212 型 76

台,GN649 型 40 台,NKF 织机 28 台。年末职工总数 3823。

中共十一届三中全会后,重庆市计委为适应市场变化,决定按照专业化生产的原则,改组、改造重庆毛纺织厂。将重庆毛纺织厂一厂分四厂,于 1983 年实施。具体分为下列四厂:

**重庆毛条厂** 重庆毛纺织厂以制条设备作投资,巴县社队企业局以土地作投资,国社联办毛条厂(重庆毛纺织厂投资占 55%,巴县社队企业局占 45%),厂址巴县百节箭滩河芦咀,占地 180 亩。第一期工程有洗烘设备 2 台、制条精梳机 40 台及配套设备。年产洗净毛 720 吨、毛条 1230 吨,有职工 700 人。1982 年 5 月 2 日投产。

**重庆第二毛纺厂** 重庆毛纺织厂以粗纺设备作投资,巴县经委以缫丝厂、农机厂作投资,市县联办二毛厂(市毛麻公司投资占 20%,巴县投资占 80%)。第一期工程占地 38 亩,有粗纺锭 2000 枚、织机 58 台。生产的粗纺呢绒由重庆毛纺织厂染整。1982 年在巴县小坝乡开工建设,1983 年 3 月投产,有职工 600 人。

**重庆毛毯厂** 重庆毛纺织厂以毛毯设备作投资,南岸区南坪公社以土地、厂房作投资,国社联办毛毯厂(市毛麻公司投资占 20%,南坪公社投资占 80%)。第一期工程占地 30 亩,有毛毯锭 480 枚、织机 32 台,于 1982 年 3 月在南坪公社四公里大队院墙边生产边

建厂,1983年7月投产,有职工340人。

#### 重庆洗毛综合加工厂(渝州毛纺厂)

1978年前是重庆毛纺织厂的大集体“五·七”工厂。1978年7月,重庆市计委批准兴建洗毛综合加工厂,招收家属、知青,职工人数扩大到645人。1981年自筹资金在重庆毛纺厂迁建村家属区兴建厂房,1986年6月更名为重庆渝州毛纺厂,隶属重庆毛纺织厂。有BC272梳毛机1台、H212织机5台、20年代的比利时走锭1台390枚,职工235人。

**川康毛纺织厂与川康毛纺二厂** 民国27年,原山西太原毛纺厂厂长王达甫来川避难,同成都纺织界知名人士黄郎斋、蜀华实业公司总经理盛绍章、聚兴诚银行成都分行经理黄墨涵、金融界人士陈梓材共同发起筹建川康毛纺厂,并得到大华、裕华纺织公司的投资,在犍为县金粟乡建厂,征地47亩,建设规模为粗梳纺锭320枚,资本30万元。由聚兴诚银行董事长杨燊三任董事长,盛绍章任总经理,王达甫任厂长,有职工近500人。于民国31年建成投产。抗战胜利后,由于美货冲击,产品滞销,民国35年6月后停工,1949年末全厂剩下311人。

建国后,1954年11月7日正式公私合营。1965年末,该厂安装有梳毛机4台、粗纺锭645枚(其中走锭325枚)、织机32台。1966年,为配合

四川三线建设,该厂扩建工业用毛毡车间,填补西南的空白。全套设备从联邦德国、比利时引进,年产能力为250~300吨,1971年正式投产,实际投资349.1万元。“三五”计划期间,结合危房改造,移地重建钢筋混凝土锯齿形的梳纺、织造车间4100平方米,新增梳毛机1台,BC584型粗纺机2台、织机2台,形成粗纺锭1120枚、织机52台的生产能力。1979年2月,省轻工局批准扩建粗纺锭880枚,投资100万元。1984年4月,用补偿贸易方式从意大利伯特兰公司引进粗梳毛纺针织纱设备,计有高效梳毛机2台, B5SE立锭细纱机2台1368锭、自动络筒机1台,年产能力为300吨,共计价款173万美元。1986年投产。

1983年1月16日,省计经委批准在乐山五通桥区杨柳湾新建乐山毛纺厂(后改名为川康毛纺二厂)。第一期工程为粗纺锭2000枚;二期续建粗纺锭1000枚。征地186.4亩。由省纺织设计院、乐山建筑设计院承担设计;省建一公司1985年1月施工,1988年11月竣工。累计完成投资额5175万元,新增固定资产4968万元。形成生产能力为粗纺锭3120枚、织机104台。之后,又利用技措资金,从联邦德国、意大利、美国引进花式捻线机、剑杆织机、起毛剪绒联合机、双刀剪呢机、罐蒸机、和毛机、配色仪等。

**康定毛纺厂与泸定牛羊绒纺织厂** 康

定毛纺厂的前身是 1951 年建成的康定洗毛厂。该厂除为中国毛纺厂和川康毛纺厂加工洗净毛外,还利用下脚毛手工生产林业工人劳保用品毳子和藏民生活用毛毡、马鞍垫等。1969 年 3 月,纺织工业部决定将洗毛厂改建成康定毛纺厂,投资 163 万元;新增粗纺锭 640 枚、H212A 织机 12 台、H212C 毛毯提花织机 4 台;新建锯齿型厂房 7836 平方米,于 1971 年底建成。生产氈氍、条花氈氍、查尔瓦、统裙、毛毡、毛毯等产品,满足少数民族生活的特殊需要。1975 年,该厂扩建绒线车间,新增绒线精纺锭 560 枚,总投资 49 万元,1978 年竣工。两期工程共形成 1200 枚粗纺锭和提花毛毯织机 16 台、粗纺毛织机 14 台的生产能力。

1981 年 7 月,康定毛纺厂利用下马的泸定铁厂部分厂房,建立了牦牛绒分梳车间。从内江棉纺厂等处购回 1181C、A1181C、A182F 型等旧梳棉机 22 台、BC262 和毛机 1 台、法式梳毛机的后车等,形成分梳牦牛绒 60 吨的生产能力。1982 年定名为泸定牛羊绒分梳厂。1985 年 8 月 20 日,国家科委将“牦牛绒分梳”列为第二批“星火计划”项目,投资 953.8 万元,新建厂房 4400 平方米,新安装 BC584 型细纱机 2 台(480 锭/台)、H212 织机 16 台和前织设备与染整设备。同时引进

意大利立锭纺纱机 684 锭、松式络筒机 48 锭、筒子染纱机 1 台、电子针织横机 2 台,1986 年 11 月该厂改名为泸定牛羊绒纺织厂,1988 年正式投产。形成年产分梳牦牛绒 100 吨、牦牛绒针织纱 150 吨、牦牛绒呢绒 15 万米的能力。有职工 179 人。

**昭觉毛纺织厂** 前身是凉山州民族工艺品厂。1982 年 9 月,为解决彝族人民穿衣的特殊要求,扩建查尔瓦车间,投资 230 万元,建设粗梳毛纺锭 400 枚、织机 8 台。形成年产呢绒 8 万米、毛毯 5 万条的能力,1985 年试产。1986 年 5 月 28 日更名为昭觉毛纺织厂。

此外,1985 年开工建设,结转到“七五”计划时期的在建工程项目有四个。

**成都毛纺织厂** 1985 年 7 月 10 日,成都市计委批准在双流县孙家岗新建,规模为精纺锭 4800 枚、织机 96 台,总投资 3500 万元(无毛条设备)。1986 年开工,1987 年基本竣工。

**德阳毛纺织厂** 1985 年开始筹建,规模为精纺锭 4800 枚、织机 96 台、绒线锭 1200 枚,总投资 4230 万元(无毛条设备)。1986 年 10 月 18 日施工,1988 年 8 月建成投产。新增固定资产 3963 万元,厂房建筑面积 25135 平方米。

抗日战争时期内迁入川机器毛纺织厂概况表

表 3 -- 07

厂名	厂址	企业性质	负责人	开工年份	资本额(元)	职工人数(人)	机器设备	主要产品名称及产量	原料来源
中国毛纺织厂	重庆李家沱	官商合办	刘鸿生	1942	4000000	(1946年) 750	精纺锭 2000 枚、粗 纺走锭 1960 枚、绒 线锭 600 枚、织机 120 台	哔叽 3050955 米、 呢绒 2710255 米、 毛毡 708 米、造纸 呢 2356.1 米(1944 年)	西康、西北、 澳洲
军政部制呢厂	重庆磁器口	官办		1939		900	精纺锭 1080 枚、粗 纺走锭 960 枚、织 机 40 台、木机 40 台	呢绒、毛毡 20 万米	
川康毛纺织厂	犍为金粟乡	民办	杨燊云 盛绍章	1942	300000	453	粗纺环锭 320 枚、 织机 14 台、(未安 装走锭 320 枚)	厚呢 45985 米、薄 呢 235795 米(1943 年)	松潘、西北
民治毛纺厂	重庆沙坪坝 高家花园	民办	高士愚	1942	4000000	270	粗纺走锭 720 枚	毛呢 6000 米、毛绒 9000 磅	
福民毛纺织厂	江北区红砂 磛	民办	袁国梁	1942	800000		纺锭 40 枚(印度纱 机)、织机 5 台	呢绒 252000 磅	西北
西北毛纺厂	重庆化龙桥	民办	薛拂暗				走锭 1 台	毛线	西北

四川省毛纺织业主要企业 1985 年概况表

表 3-08

厂名	厂址	所有制	规模	工业总产值 (万元)(按 1980 年 年不变价)	年末职工 人数 (人)	年末固定 资产原值 (万元)	年末生产 能力	主要产品 年产量	年末流动 资金平均 余额 (万元)	年利润税 金合计 (万元)
重庆毛纺织厂	重庆李家 沱	全民	大	5204	3823	2634	精纺锭 10676 枚、 织机 143 台、 绒线锭 840 枚	精纺呢绒 148 万米、毛线 862 吨	1630	2183
重庆第二毛纺厂	巴县	全民	小	1728	869	581	粗纺锭 2000 枚、 织机 68 台	粗纺呢绒 69 万米	540	480
重庆毛条厂	巴县百节 乡	全民集 体联营	小	1030	637	988				101
重庆毛毯厂	重庆南坪	社办	小		340		粗纺锭 480 枚、 织机 32 台	毛毯		
重庆洗毛综合加工 厂	重庆九龙 坡	集体	小	115	231	38	粗纺锭 390 枚、 织机 5 台			75

厂名	厂址	所有制	规模	工业总产值 (万元)(按1980年 年不变价)	年末职工 人数 (人)	年末固定 资产原值 (万元)	年末生产 能力	主要产品 年产量	年末流动 资金平均 余额 (万元)	年末利润 税金合计 (万元)
川康毛纺织厂	乐山市五 通桥金粟 镇	全民	小	2391	3170	1511	粗纺锭 2000枚、 织机80台	毛毯25万条、 粗纺呢绒44 万米	1785	1150
康定毛纺厂	康定县榆 林宫	全民	小	1138	940	1066	粗纺锭 640枚、 织机32台、 绒线锭 560枚	粗纺呢绒14 万米、 毛毯2万条、 毛线200吨	984	490
泸定牛羊绒纺织厂	泸定县	全民	小	625	108	99.9	梳毛机22台	牦牛分梳绒 18吨	134	29.7
昭觉毛纺织厂	昭觉城西 北新街	全民	小		155	193.2	粗纺锭 400枚、 织机6台、 铁木织机2台			

说明:1985年在建毛纺织工程有川康第二毛纺厂(粗纺锭2000枚),成都(双流)、德阳毛纺织厂(精纺锭各4800枚),南部毛纺织厂(粗纺锭1040枚),梁平毛纺织厂。

四川省毛纺织业历年生产设备安装数统计表

表 3—09

年 份	毛 纺 锭 (枚)				毛 织 机 (台)	
	合 计	精梳精纺锭	粗梳纺锭	绒 线 锭	合 计	其中精梳织机
1939	2220	1080	960	180	40	
1940	2220	1080	960	180	40	
1941	2220	1080	960	180	40	
1942	7220	3080	3960	180	186	
1943	7220	3080	3960	180	186	
1944	7220	3080	3960	180	186	
1945	7220	3080	3960	180	186	
1946	9780	3080	5920	780	186	
1947	9780	3080	5920	780	186	
1948	9780	3080	5920	780	172	
1949	9780	3080	5920	780	172	
1950	9780	3080	5920	780	172	
1951	8460	3080	4600	780	172	
1952	7380	3080	3520	780	150	
1953	7380	3080	3520	780	150	
1954	7380	3080	3700	600	150	
1955	8100	3080	4420	600	122	
1956	8100	3080	4420	600	122	
1957	8245	3080	4565	600	125	
1958	8600	3080	4920	600	163	
1959	8900	3080	5220	600	217	
1960	10400	3080	6720	600	193	
1961	10400	3080	6720	600	219	

年 份	毛 纺 锭 (枚)				毛 织 机 (台)	
	合 计	精梳精纺锭	粗梳纺锭	绒 线 锭	合 计	其中精梳织机
1962	9270	3260	5410	600	200	83
1963	9000	3260	5140	600	189	
1964	8920	3260	5060	600	176	70
1965	8780	3260	4920	600	174	62
1966	7900	3260	4040	600	174	
1970	9110	3260	5250	600	195	60
1971	9110	3260	5250	600	191	72
1972	8450	3260	4790	400	213	72
1973	8310	3260	4370	680	226	65
1974	8150	3260	4210	680	223	65
1975	8150	3260	4210	680	227	67
1976	8150	3260	4210	680	227	67
1977	7820	3260	3880	680	235	69
1978	8820	3260	4120	1440	235	65
1979	8820	3260	4120	1440	214	60
1980	9200	3260	3940	2000	246	60
1981	10800	3260	5540	2000	262	60
1982	12360	5240	5120	2000	300	98
1983	13876	6336	5540	2000	324	124
1984	16222	8712	5510	2000	354	143
1985	16414	9504	5510	1400	338	143

说明:资料来源于各厂厂史。

南部县毛纺织厂 1985年11月25日,省计委批准利用南部县织布厂旧址,改建毛纺织厂。到1990年有粗纺锭1040枚、织机40台。

梁平毛纺织厂 1985年12月,由县计委批准,与广西南宁市毛纺厂合资兴建的镇办企业。占地18亩,有B583A型细纱机4台1584枚。1987



年2月正式试车投产,固定资产原值为420万元,以生产膨体腈纶绒线为主。

### 第三节 装备与工艺

#### 一、原毛初加工

**洗毛:**民国31年,中国毛纺厂有1台自制的四木槽铁耙式洗毛机和1台四层铜丝网砖体热风式烘毛机。制呢厂在建国前有1台德制四槽洗毛机,1952年后,实现开毛、洗毛联动化,采用管道输送到洗毛机上,提高了洗净毛质量和减轻了劳动强度。1978年,重庆毛纺厂采用国产LB022型洗毛联合机。该机由开毛、洗毛、烘毛三部分组成,利用自动喂毛机输送原毛,并由双锡林开毛机、洗毛机、烘燥机等组成,形成连续化生产线。洗毛工艺采用乳化洗毛法。有皂碱洗毛、合成洗涤剂洗毛、纯碱洗毛、中性洗毛等。

**去草:**中国毛纺厂在40年代初期,自制1台两辊式杠杆加压正炭化浸酸机,采用正炭化工艺去草。1971年,川康毛纺厂工业毡车间投产时,采用浸酸池浸泡散毛炭化工艺。1980年,川康毛纺厂组装了由喂毛、浸酸、轧车、碎炭、中和、烘燥等部分组成的LBCO61型散毛炭化联合机,进一步完善了原毛加工工艺。

**牦牛绒分梳技术:**1979年,泸定牛羊绒分梳厂开始利用棉纺织厂更新

淘汰的梳棉机,进行牦牛绒分梳、去皮屑,效果显著,但对纤维损失较大。1985年,该厂采用国产新型罗拉与盖板式相结合的联合分梳机,含粗率、含杂率、纤维完好率、绒毛提取率等技术经济指标,达到了国内先进水平。

#### 二、粗梳毛纺

**和毛:**四川最早都是采用人工铺层混合法。1965年,中国毛纺厂改用转头式(S头式)混毛机,实现半机械化和毛。

**梳毛:**建国前,中国毛纺厂的梳毛机系拚凑而成,有比利时贺德宝(Houquet Duesbury)机械制造厂和重庆恒顺铁工厂制造的10台梳毛机,每套梳毛机由三节(三锡林)独立运行的单元梳毛机组成,中间无过桥机构,毛网输送全靠手工;1954年开始对10台梳毛机进行改造,加装胸锡林和过桥装置,实现三节梳毛机连续化。1965年后,原有的梳毛机已不适应生产发展的要求,陆续更新为国产定型设备BC272B型二联式和BC272型三联式梳毛机。

**纺纱:**建国前,几个毛纺厂的粗

纺,大部分使用老式走锭。中国毛纺厂、川康毛纺厂也有少部分老式环锭。由于走锭占地面积大,生产效率低,维修困难,从1968年开始,重庆毛纺厂、川康毛纺厂对走锭淘汰更新。之后,又淘汰老式环锭,采用国产定型设备BC582型粗梳毛纺细纱机。以后又采用BC584型、BC583型纺纱机。1985年,川康毛纺厂从意大利引进毕加利(Bigagli)公司的B5SE型自动立锭机2台1368枚,纺纱过程系由电子程序自动控制。与之配套的有For公司的020505/A型自动梳毛机、萨维欧公司的BA15型自动络筒机,均具有80年代国际先进水平。1986年,泸定牛羊绒纺织厂也引进意大利同型号的立锭1台684枚;二轻系统都江堰地毯厂(灌县地毯厂)引进日本立锭2台,生产兔毛混纺针织纱。

### 三、精梳毛纺

制条:中国毛纺厂建厂初期,毛条靠国外进口。民国35年引进毛条设备,由英式两锡林梳毛机3台、圆型精梳机2台,以及梳前、梳后针梳机等组成(英国Prince Smith公司1941年制造)。制呢厂也有同样的制条设备,但缺针梳机。这套设备适用于梳制半细毛油毛条。1967年,重庆毛纺厂扩建制条车间,采用国产B272精纺梳毛机、B311A型直行精梳机和前后相应的针梳机,到1972年完工,形成了完

整的毛条生产线。1982年单独成立重庆毛条厂。

精纺:建国前,中国毛纺厂精纺系统前纺采用法式工艺,共9道工序,粗纱为无捻纱、细纱为环锭,共2000枚(400枚/5台,德国哈德门公司1936年制造),适纺干毛条。制呢厂的精纺系统前纺采用英法混合式,共10道;粗纱为有捻纱,适纺油毛条,帽锭式细纱机,共有帽锭1080枚(180枚/6台,英国Prince Smith & Stell公司1934年制造)。中国毛纺厂从1962年9月开始,采用国产BC582型细纱机部件,将帽锭改成环锭。与此同时,从50年代末到1965年,前纺设备进行技术改造,缩短工艺流程,法式前纺由9道改为7道,英法混合式由10道改为8道。1972年采用国产有自调匀整装置的新型针梳机,进一步简化前纺工序。1982年后,重庆毛纺厂将老细纱机统一更新为国产B583A型精梳毛纺细纱机。

### 四、绒线毛纺

民国35年,中国毛纺厂安装翼锭细纱机600枚(英国Prince Smith公司1941年制造)。前纺采用英式工艺,8道工序,有捻粗纱。60年代经过技术改造,前纺工序缩短为纯毛6道,混纺7道。1972年,将翼锭改为环锭,纺纱支数范围6~12公支,只能生产编结绒线。1974年,重庆毛纺厂开始扩建

的 840 枚绒线锭,系国产 B591 型 (280 枚/3 台)绒线锭。1985 年 11 月,重庆毛纺厂从日本引进 2400 锭针织绒线锭。

## 五、毛织

从民国 27 年到建国初期,四川机器毛纺织业织造技术进步不大,设备比较落后。1952 年,中国毛纺厂有织机 136 台,其中铁木织机 60 台,型号多达 10 种,有多臂式录机(德国 Saechsische 公司 1934 年造)、多臂式灰机(德国 Gr-ossekhaiabr 公司 1934 年造)、多臂式海京机(美国 Knowlesloom 公司造)和国产的多臂式大畏机(上海鸿昌铁工厂造)、多臂式林惠昌机(上海林惠昌铁工厂造)和踏盘式大来织机(上川机器厂造)。多臂装置有棕片 16~30 片。所有织机,全无经停装置,大部分织机没有经纱保护装置。前织设备型号繁多,结构陈旧、落后。从 50 年代开始,中国毛纺厂加装纬停装置,精纺织机全部加装经停装置,开始改造陈旧落后的设备。1961 年,中国毛纺厂对老织机进行更新改造,到 70 年代末,粗梳织机统一为英国 NKF 型和国产 H212 型,自动化程度较高。精梳织机除将部分大畏机、录机等重型织机改造为提花织机外,其余全部更新为国产定型的 H212A 型和 H213 型织机。80 年代后,前织设备亦全部更新。1984 年,重

庆第二毛纺厂引进意大利新比隆公司 TP400 型剑杆织机 12 台,车速高,噪音小,机物料消耗少,具有 80 年代国际先进水平。

## 六、毛染整

散毛染色:40 年代,中国毛纺厂自制紫铜圆锅,人工搅拌染色。1956 年引进 1 台英国不锈钢散毛染色机,以后陆续采用国产 NC464 型高压循环式散毛染色机,每缸可染毛 100 公斤。

毛条染色:建国前,中国毛纺厂使用不锈钢双桶木槽条染机。建国后,增添国产 N641 型四桶不锈钢条染机。自使用合成纤维后,发展了高温高压染色。80 年代增加 GR201 型高温高压毛条染色机,可染散毛、毛条和毛型化纤等。

毛纱染色:1985 年前,四川无毛纱染色设备。1985 年底,泸定牛羊绒分梳厂从意大利引进 BC-800/2-AT 筒子染纱机和配套的 B-KT-90 松式络筒机。

呢疋染色:建国前,中国毛纺厂采用木花栏木槽绳状染呢机。1964 年,引进日本不锈钢绳状染呢机。80 年代后,大部分采用国产 N365-6 型不锈钢绳状染呢机。

洗呢:建国前,大部分用自制木槽简易设备。60 年代开始采用国产 N113 型(精纺)、N133A 型(粗纺)不

锈钢绳状洗呢机。

煮呢：建国前，中国毛纺厂采用自制单槽煮呢机，70年代采用国产N312A型双槽往复式煮呢机。为适应毛涤产品需要，80年代将烘呢机改装为高温热定型机。

剪毛：1952年前用单刀剪毛机，1956年中国毛纺厂引进联邦德国双刀剪毛机。70年代采用国产N041型三刀剪毛机。1980年，川康毛纺厂为开发腈纶毛毯，引进意大利的抓剪联合机、电热烫光机和日本滚球机各1台，形成纯腈纶立绒、长短顺毛型提花毛毯后整理生产线，使腈纶毛毯后整理技术达到了新水平。

蒸呢：中国毛纺厂建厂初期为立

式简易蒸呢机。1952年，制呢厂并入后，增加了大、小锡林封闭式蒸呢机。70年代，统一为国产N711型封闭式蒸呢机。1982年为适应毛涤产品的需要，使用国产N712型罐蒸机。1985年后，川康第二毛纺厂引进意大利的罐蒸机。

### 七、工业用毡

1971年，川康毛纺厂建成的工业毡生产线，从比利时引进除杂机等前处理设备，从联邦德国引进毛毡烫压机、三锤缩毡机、罗拉缩毡机等，具有国际70年代水平。形成年产工业毡250~300吨的设备能力，是国内机械化程度最高的工业毡生产线。

## 第四节 产 品

### 一、精纺呢绒

民国28年，内迁重庆的军政部制呢厂开始生产少量军官服用哔叽。民国32年9月，中国毛纺厂开始用进口毛条生产精梳哔叽，同年生产出华达呢。到建国前，中国毛纺厂生产的精纺呢绒产品有哔叽、华达呢、马裤呢、素花呢、条花呢、人字呢、啥咪呢等8个品种。民国36年后用国产毛条生产的品种有哔叽等11个。

建国后，1955年8月3日，中国毛纺厂用64支干毛条70%和2.75

旦上青色粘胶(毛型)条30%，混纺生产出毛粘混纺哔叽，这是四川毛纺织业首次开发出的化纤混纺精梳毛纺织品。1957年4月23日，中国毛纺厂用64支干毛条60%与毛型人纤条40%，试制出毛粘单面花呢；1958年3月9日试制出64支毛条70%、麻条30%混纺的毛麻印花凡立丁；1962年3月13日，中国毛纺厂用66支干毛条20%、粘胶条60%、锦纶(毛)条20%，混纺试制出粘、毛、锦华达呢；1963年7月2日，中国毛纺厂用66

支染色外毛条 45.3%、涤纶条 54.7%，试制出 43413 毛条的确良；1964 年 7 月 14 日，中国毛纺厂用粘胶条 80%、锦纶条 20%，试制出纯化纤粘锦(毛型)哗叽。

1964 年 6 月，中国毛纺厂用国产改良毛试制精纺毛织品、粗纺毛织品、毛线和毛毯四大类产品，年末完成试制任务。

“文革”后，进口羊毛减少，大量使用国产改良毛(以新疆改良毛为主)与化纤代替进口羊毛、毛条。1973 年 2 月 18 日，重庆毛纺厂用粘锦混梳条 75%(其中含锦纶 15%)、腈纶条 25%，试制出纯化纤粘腈锦凡立丁。

70 年代末 80 年代中，毛混纺产品大量发展，有涤粘凡立丁、涤毛粘花呢(俗称三合一)、混纺哗叽、混纺华达呢、混纺凡立丁和混纺派立司、仿毛华达呢等。

四川省 1979~1985 年精纺呢绒获奖产品：重庆毛纺厂的 22013 纯毛华达呢，1979 年获重庆市纺织工业局、四川省纺织工业局优质奖，1980 年获四川省经委优质奖，1984 年获纺织工业部优质奖；三羊牌 21014 纯毛哗叽，1979~1980 年获重庆市纺织工业局优质奖，1981 年获四川省纺织工业局优质奖，1981 年获四川省经委优质奖。

## 二、粗纺呢绒

民国 28 年，军政部制呢厂开始生产军官用制服呢。民国 31 年，中国毛纺厂开始生产粗纺呢绒，民国 31~38 年间，生产的有国毛制服呢 21 个规格，国毛西装呢 29 个规格，厚大衣呢 16 个规格，薄大衣呢 51 个规格以及雪花呢等。使用原料除羊毛外，还用紫山羊绒、骆驼绒、牦牛绒、狗绒等。同期，川康毛纺厂生产出大衣呢、制服呢、雪花呢、法兰绒等。

1955 年 5 月 24 日，中国毛纺厂用昌都乙级白毛 70%、上青粘胶 30%，试制出毛粘制服呢，这是四川毛纺织业生产出的第一个毛粘混纺粗纺产品。1956 年，川康毛纺厂也开发了羊毛粘胶混纺粗纺产品。

1956 年 1 月 15 日，中国毛纺厂用川康一级毛 65%、牦牛绒 35%，试制出牦牛绒混纺海力斯。6 月 9 日，又生产出毛麻混纺海力斯。

50 年代末期，川康毛纺厂开发高档的麦尔登呢、海军呢、法兰绒及中低档粗细花呢、女式呢。但是，细呢因质量问题 and 价格太高生产不多。

1961 年 8 月 6 日，重庆毛纺织厂用锦纶纤维 20%和 64 支澳州散毛 80%，试制出毛锦法兰绒。之后，混纺麦尔登呢、混纺制服呢、混纺平厚呢、混纺学生呢大量生产。

60~70 年代，川康毛纺厂的

03354 纯毛制服呢质地优良,成为四川一个有名优质产品。70年代末,该厂用国产改良三级毛生产的制服呢,质价相称,成为市场的抢手产品。

80年代,川康毛纺厂用国毛、外毛的细支毛生产的麦尔登呢、海军呢、女式呢、平厚大衣呢、仿拷花大衣呢、顺毛女式呢等,别具风格。用牦牛绒开发的新产品有牦牛绒法兰绒、牦牛绒拷花大衣呢、牦牛绒仿拷花大衣呢等。试制出鲜艳的黄棕、深驼、大红三种颜色的牦牛绒产品。这一时期,还利用四川的兔毛,开发了兔毛针织纱,试制出兔毛女式呢等。

四川省1979~1985年粗纺呢绒获奖产品:川康毛纺厂的03354制服呢,1979年获四川省经委优质奖,1981年获纺织工业部优质奖;03004纯毛制服呢、01006纯毛麦尔登呢获1981、1984年四川省经委优质奖。重庆毛纺厂三羊牌17052毛粘混纺粗毛呢获1981、1982、1983年四川省纺织工业局(厅)优质奖,1982年获四川省经委优质奖;三羊牌01014纯毛麦尔登呢获1981、1982、1983年四川省纺织工业局(厅)优质奖;三羊牌02013纯毛大衣呢获1983年四川省纺织工业厅优质奖;丽鸟牌17210牦牛绒混纺呢获1983年国家经委金龙奖。

### 三、毛毯

民国28年,军政部制呢厂开始生

产军毯。抗日战争时期,川康毛纺厂生产格花毯、素毯等。中国毛纺厂也曾少量生产毛毯。

建国后,中国毛纺厂于1954年开始生产出口驼色毛毯。1955年,川康毛纺厂试制成功出口印花毯。1957年,川康毛纺厂用提花织机试制成功6502纯毛提花毛毯,成为四川的出口拳头产品。1957年2月4日,中国毛纺厂试制毛粘混纺素毯;同时还试产了毛麻混纺毛毯。1959年,川康毛纺厂利用黑花羊毛试制成功121褐色毛毯,为四川土种改良四级黑花毛找到了出路。1965~1969年,川康毛纺厂试制成功852(3.5磅)、855(5磅)、850(2.5磅)三种规格的粘胶纤维出口提花毯,图案花色新颖,获得外商好评。

1971年,康定毛纺厂投产后,开始生产少数民族特需的机织氈氈,1972年生产条花氈氈与查尔瓦。1981年12月,生产藏被。

80年代初,川康毛纺厂试制腈纶顺毛提花毯,1985年试制65708腈纶立绒提花毯和65484毛腈纶混纺水纹提花毯,水纹清晰、配色新颖,为省内首创。还试制出原液上色氯纶纤维与粘胶纤维混纺的氯粘提花毯,以及牦牛绒与羊毛混纺成的雪绒毯。1983年后,川康毛纺厂用进口外毛生产65310纯毛水纹提花毛毯。

1984年,泸定牛羊绒分梳厂与江

阴社办毛纺厂协作,生产出羊毛、牦牛绒混纺仿拷花大衣呢、雪花呢 3 万米。

四川省 1979~1985 年毛毯获奖产品:重庆毛纺厂三峡牌 5131 毛腓军毯获 1983 年四川省纺织工业厅优质奖;冬梅牌 4701 人纤提花毯获 1982 年四川省纺织工业局优质奖。川康毛纺厂 6501、6502 纯毛提花毯,4701、4702 毛毯,65316 纯毛水纹提花毯等获四川省纺织工业厅优质奖。

#### 四、绒线

民国 36 年,中国毛纺厂开始生产绒线。用外毛条生产牧羊牌绒线,用国毛生产节约牌、福寿牌等绒线。

建国后,中国毛纺厂 1953 年开始生产合力牌 275 粗绒线(用纯毛 48~50 支油毛条)和 285 奇羊牌粗绒线(纯毛 56 支油毛条)。1958 年 8 月 14 日,该厂生产毛粘粗绒线。1971 年 9 月 3 日,重庆毛纺厂用 58 支新疆毛条 71%、腓纶条 29%,混纺生产毛腓粗

绒线。

四川省 1949~1985 年绒线获奖产品:重庆毛纺厂飞燕牌 272 纯毛毛线于 1979、1981、1983 年获四川省纺织工业局(厅)优质奖,1981 年获四川省经委优质奖;奇羊牌 285 纯毛粗绒线 1981 年获四川省纺织工业局优质奖。

#### 五、造纸用毛呢

民国 32 年,中国毛纺厂曾少量生产造纸用毛呢。1958~1959 年,川康毛纺厂试制出不同重量的上毛布 4 种、下毛布 7 种。

#### 六、工业毡

1971 年,川康毛纺厂开始生产各种系列的平面毡、毡轮、毡件、蓬垫毡、防化毡。1982 年,该厂生产皮革毡。同年试制成功 111 弹性针布毡,1985 年获四川省政府技术进步奖。

## 第四章 销 售

### 第一节 国内销售

重庆开埠前,四川少数民族地区生产的手工毛纺织品大部分在本地和西藏、青海等地销售,省内大中城市中,只有上层社会的官绅使用少量的毛毡、地毯作室内铺饰用品,市场上毛制品很少。开埠后,英、俄、意大利等国的毛呢开始输入四川。清光绪十七年(1891年)输入呢绒1.65万匹(价值17.8万关平两),次年增至5.66万匹(价值49.2万关平两)。从此,在四川的主要城市才有了机制毛织品的商品市场。民国8年(1919年)“五·四”运动后,川人穿着西装、中山装逐渐流行,呢绒需求量也逐渐增长。民国17年,由重庆、万县港输入的呢绒37万匹,价值高达66.7万关平两。当时,四川市场上供应的本地产品只有几家手工毛织工场生产的少量军毯、地毯、毛毡等。

抗日战争爆发后,国民政府迁都

重庆,四川的毛纺织品需求量急剧增加。国民政府军事委员会为节省外汇,限制毛纺织品进口,制订了《战时特种物品消费统制办法》,对毛纺织品等奢侈品增课营业税1倍。太平洋战争爆发后,舶来品几乎完全断绝,大后方的毛纺织品供应十分短缺。民国28年开工生产的军政部制呢厂,年产呢绒、毛毯20多万米,统由军需署分配,供各级军官服用;只有少量的民用花呢、毛毯、造纸呢等投入市场销售。民国31年,川康毛纺厂、中国毛纺厂先后投产后,市场供应呢绒量稍趋缓和,最高年销售量达45~50万米(不含供军队系统的呢绒),产品销往川、康、云、贵、甘、陕等省。

抗战胜利后,毛纺织品销售市场竞争激烈。川康、民治、福民等小毛纺厂因产品质次价高,生产陷入半停工或歇业状态。中国毛纺厂在竞争中求



生存、廉价促销,渡过了困境。民国 36 年后因通货膨胀的刺激,毛纺织品市场销量大幅度回升。民国 37 年,该厂销售呢绒 49.57 万米。但川康等小厂,则一蹶不振。

建国初期,毛纺织品出现滞销。1950 年,呢绒销售量下降到 12 万米;1952 年 7 月,在北京召开的毛纺织品订货会议上,只有卖方,没有买方,当年全省也仅销售了 14.9 万米。1953 年底国民经济状况好转,职工工资调整,社会购买力增加,毛纺织品销售形势随之发生变化,积压的产品销售一空;同年 9 月,西南百货公司对于中国

毛纺厂实行统购包销。1954~1967 年是产销两旺时期,呢绒的国内销售量从 1954 年的 22.9 万米,增长到 1967 年的 379 万米。1968~1976 年是毛纺织品产销徘徊时期,年平均销量 282 万米左右,自给率 40%。

中共十一届三中全会后,市场繁荣,购销两旺。呢绒已不再是奢侈服装品而进入千家万户,1982 年销售量达到 1357 万米,1985 年猛增到 2425 万米。其中纯毛华达呢、纯毛提花毛毯等高档产品更是供不应求。1985 年从省外调入呢绒产品达 1133 万米。

## 第二节 对外贸易

### 一、毛毯的对外贸易

1954 年,中国毛纺厂对苏联出口 7501 驼色毛毯 3 万条,这是四川毛纺织品首次出口。1956 年,川康毛纺厂开始出口 6701 印花毛毯,1957 年增加出口 6502 纯毛提花毛毯,1958 年又增加 7503 毛毯出口。1961 年两厂出口毛毯共达 14.8 万条。1961 年后,中苏关系变化,出口毛毯只保留了川康毛纺厂一家。1964 年全省毛毯外贸交货量只有 2 万条。从 1967 年开始,川康毛毯开始转向对资本主义国家出口;1971 年,重庆毛纺厂也向资本主

义国家出口毛毯。1971 年全省毛毯的外贸交货量回升到 14.8 万条,1978 年达到 28.96 万条,创出口毛毯历史最高水平。出口毛毯花色品种有纯粘胶毛毯、毛粘混纺毛毯、纯毛素毯、纯毛提花毯、腈纶提花毯等。产品远销亚洲的沙特阿拉伯、阿拉伯联合酋长国,巴基斯坦、泰国等 15 国;美洲的加拿大、阿根廷、美国;非洲的南非、埃及、尼日利亚等 5 国;欧洲的苏联、罗马尼亚、南斯拉夫等。1979 年后,毛毯外贸市场疲软、出口量下降,到 1985 年只有 8.78 万条。

## 二、呢绒的对外贸易

1956年,中国毛纺厂开始向苏联出口精纺呢绒13.72万米,1958年又增加粗纺呢绒出口,到1961年出口呢绒96.34万米,其中精纺呢绒49.08万米、粗纺呢绒47.26万米,创历史最高水平,远销苏联、越南、朝鲜等社会主义国家。1964年后,中国毛纺厂对苏出口呢绒完全停止。以后,一直到1979年,该厂产品因花色品种、质量

问题未打开资本主义国家市场,一直没有出口,1980年开始出口香港和东西方国家。1985年,出口交货精纺呢绒仅9.52万米。此外,1985年,川康毛纺厂还同意大利伯兰有限公司签订了补偿贸易合同,从意大利引进5台粗梳毛纺设备(高效梳毛机2台、立锭2台、自动络筒1台),共计173万美元,1986~1987年,川康毛纺厂用生产的粗梳兔毛针织纱出口补偿。

四川省毛纺织业呢绒、毛线 1952~1985 年销售量和人均消费量统计表

表 3—10

年 份	呢 绒		毛 线	
	销售量(百米)	人均生活消费量 (米/千人)	销售量(公斤)	人均生活消费量 (公斤/百人)
1952	1493	2.38	67887	0.11
1953	1899	2.93	83970	0.14
1954	2291	3.47	152459	0.23
1955	3076	4.58	214269	0.32
1956	3323	4.84	281677	0.41
1957	2785	4.97	265339	0.41
1958	3580	6.46	421691	0.67
1959	4579	9.28	382060	0.62
1960	3864	9.46	448812	0.79
1961	4980	9.07	139396	0.28
1962	3494	6.66	150103	0.26
1963	8198	12.44	202677	0.35

年 份	呢 绒		毛 线	
	销售量(百米)	人均生活消费量 (米/千人)	销售量(公斤)	人均生活消费量 (公斤/百人)
1964	11209	17.29	354884	0.61
1965	20331	28.97	388606	0.55
1966	22291	30.73	480292	0.66
1967	37954	50.75	561500	0.75
1968	22272	28.85	328300	0.43
1969	23582	29.79	597000	0.75
1970	24676	30.03	965825	1.18
1971	28308	33.45	1210086	1.43
1972	27380	31.47	1463909	1.68
1973	31035	34.71	1728129	1.93
1974	26161	28.53	1554085	1.70
1975	32029	34.19	1339024	1.43
1976	38679	40.62	1643631	1.73
1977	52519	54.60	1544976	1.61
1978	52417	54.13	1749199	1.81
1979	95991	98.55	2228911	2.28
1980	125615	130.34	2774613	2.86
1981	132869	136.57	2646100	2.76
1982	135775	138.72	3573700	3.29
1983	179527	183.30	4429400	4.73
1984	229413	236.33	5254000	5.20
1985	242548	280.97	5465000	6.00

说明:资料来源于四川省统计局历年财贸统计资料。

中国毛纺织厂、川康毛纺织厂建国前历年销售量统计表

表 3—11

单位:米

年 份	合 计	中国毛纺 织厂	川康毛纺 织厂	年 份	合 计	中国毛纺 织厂	川康毛纺 织厂
1941	3955.3		3955.3	1946	344938	279727	65211
1942	92985	37044	55941	1947	483807	429639	54168
1943	254456	187727	66729	1948	554862	495704	59158
1944	411284	302167	109117	1949	482913	444822	38091
1945	375814	296244	79590				

说明:1. 资料来源于中国毛纺织厂历年厂务报告。川康毛纺织厂根据成都交通银行业务股 1950 年 8 月写的《川康毛织公司调查报告》。

2. 军政部制呢厂的产品每年呢绒毛毯约 20 万米,主要供军队系统使用,供民用很少。民治厂以产毛线为主,粗纺呢很少。福民毛纺厂产量也很少。民治、福民两厂在抗战时期每年生产与销售呢绒约 5~8 万米。抗战胜利后,这两厂处于半停产状态,产销量很少。在抗战时期,大后方的毛纺织厂除四川省的毛纺厂外,还有兰州的西北毛纺厂(粗纺 840 枚、织机 13 台)、兰州毛纺厂(粗纺 1140 枚、织机 20 台)、兰州军呢厂。这三个厂规模都不如四川的毛纺织厂大。四川毛纺织厂的产品不仅供应四川,而且还供应大后方。

四川省毛纺织业 1954~1985 年出口交货量统计表

表 3—12

年 份	呢 绒 (万米)			毛 毯 (万条)
	合 计	精 纺	粗 纺	
1954				3.0
1955				3.3
1956	13.72	13.72		3.1
1957	17.94	16.51	1.43	8.0
1958	67.43	36.71	30.72	13.8
1959	64.82	39.61	25.21	7.9

年 份	呢 绒 (万米)			毛 毯 (万条)
	合 计	精 纺	粗 纺	
1960	92.33	55.87	36.46	9.4
1961	96.34	49.08	47.26	14.79
1962	102.07	49.24	52.83	5.94
1963	73.06	46.34	26.72	4.29
1964	32.01	24.94	7.07	2.04
1965				3.09
1966				4.64
1967				5.98
1968				7.12
1969				7.65
1970				7.35
1971				14.80
1972				25.66
1973				29.48
1974				28.00
1975				31.19
1976				24.27
1977				28.75
1978				28.96
1979				24.10
1980	4.92	2.90	2.02	22.93
1981	5.00	2.33	2.67	11.21

年 份	呢 绒 (万米)			毛 毯 (万条)
	合 计	精 纺	粗 纺	
1982				26.13
1983				20.53
1984				12.91
1985	9.52	9.52		8.78

说明：呢绒、毛毯总数根据四川省纺织工业局编《四川省纺织工业统计资料》(1949~1979年)，1980~1985年根据统计年报。

## 第五章 经济效益

### 第一节 销售效益

#### 一、精纺呢绒的销售效益

精纺呢绒是高档的衣着用料,其价格、利润率、税率国家定得都比较高。1958年,中国毛纺厂生产的纯毛华达呢用的是进口毛条,四川物价部门定的每米出厂价为22.47元,每米利润4.75元,销售利润率21.13%,销售利税率56.47%(税率为35.35%)。1966年10月,实行全国统一价格,2201纯毛华达呢每米出厂价调为21.17元。1967~1976年“文革”干扰,生产混乱,经济效益大幅度下降;加之改用新疆毛条生产,1974年国家提高一级改良全细毛供应价后,有的年份仅能保本微利。

粉碎“四人帮”后,生产恢复正常,效益回升。1980年,重庆毛纺厂用国毛与外毛混纺生产的华达呢每米销售收入22.03元,平均每米销售利润可达3.75元,销售利税率回升到35%。

1985年,每米销售利润保持在3.38元,销售利润率为12.68%,销售利税率31%(1972年后,精纺毛织品税率由35%调为18%)。

#### 二、粗纺呢绒的销售效益

粗纺呢绒分高、中、低三档,大多数为中档产品。制服呢为中档的代表产品。50年代,中国毛纺厂与川康毛纺厂的各种制服呢,省定出厂价每米在11~13元,每米销售利润在2.2~3元,销售利税率在30%~35%。1966年,粗纺呢绒价格有较大下降,利润减少。川康毛纺厂的03354纯毛制服呢每米出厂价从原来的17元降为14.9元,每米销售利润从2.74元降为0.95元,销售利润率从原来的16.11%下降为6.37%,销售利税率从31.20%下降为21.54%。以后,一直到80年代,制服呢每米利润保持在

1元左右,销售利润率为5%~7%,销售利税率25%(1972年税率调为18%)。海军呢、麦尔登呢、大衣呢为粗纺的高档产品,销售利税率较高,低档的劳动呢等属微利产品,甚至亏本。1984~1985年,原料和产品的价格开始自由浮动,经济效益也逐渐上升。

### 三、毛毯的销售效益

川康毛纺厂的6502纯毛提花毛毯,是用优质土种羊毛生产的出口和内销的一个拳头产品,在毛毯产品中利润较高。1957年,每条省定价为40.5元,销售利润9.90元,销售利润率为22.6%,销售利税率34.75%。1960~1985年,内销6502毛毯原料成本以及工费都有很大增加,出厂价虽多次调整,到80年代也只调到43.5元,致使企业不再生产,这个产

品逐渐消失,而被利润率较高的外毛提花水纹毛毯所代替。出口的6502毛毯从1965年以后,提价幅度较大,从42.22元提高到1985年的65.9元,销售利润率达17.46%,销售利税率36.32%(毛毯税率从1972年起由15%调为18%),所以到1985年,6502出口毛毯还在生产。

### 四、毛线的销售效益

1956年,中国毛纺厂生产的275纯毛线出厂价为24.92元/公斤,销售利润率7.7%,销售利税率45.22%。(因原料为进口毛条,税率为35.35%)。到1978年,272纯毛粗绒线销售利税率仍为44%左右,保持较高的水平(1972年调整毛线税率,从35%降为18%)。1984年进口毛条提价,销售利税率下降。

## 第二节 资金效益与积累

### 一、资金效益

毛纺织业的销售利税率和资金利税率是纺织业中较高的一个行业。从1956~1960年,毛纺织品销售利税率平均为44.74%,1958年曾达到49.03%;资金利税率平均为122.1%,1960年达到161.38%。一年的利税为固定资产净值和定额流动资金平均余额之和的1.6倍。

“大跃进”时期,由于高速、高产、拼设备,管理松弛,消耗增加,效益下降。1961年后,毛纺织品出口任务减少,商业库存增大。1966年,降价促销。1968~1969年“文革”初期,又由于无政府主义干扰,生产下降,销售利税率一度降到6.3%,资金利税率降到3.38%。从70年代以后,一直到1985年,销售利税率一直徘徊在30%



左右,资金利税率也在 30%左右。

## 二、积累

民国 34 年,中国毛纺厂、川康毛纺厂共盈利 6.4 亿元。抗战胜利后,中国毛纺厂仍保持了较好的盈利水平,民国 36 年盈利 40.8 亿元,川康、民治等小毛纺厂缺乏竞争能力,效益下降,甚至发生亏损。

建国初期,中国毛纺厂、川康毛纺厂,1950~1952 年连续 3 年亏损。1953、1954 年先后扭亏为盈,全省 1953 年盈利 31.7 万元,利税合计 250 万元。之后,生产逐年增长,内外销两

旺,利税一年比一年增加,到 1957 年利税突破 1000 万元。1960 年利税合计达到 2128 万元,其中利润 853 万元。“文革”中,效益连年下降,特别是 1974 年发生全行业亏损 39 万元。粉碎“四人帮”后,又逐渐回升,1980 年利税达到 1830 万元,1985 年达到 4146 万元。按四家全民所有制毛纺织厂统计,1949~1985 年固定资产投资 8003.1 万元,同期利税累计 42060.2 万元,投资回收率为 525.5%,高于全国毛纺织业的平均水平(全国平均为 506.78%)。

中国毛纺织厂、川康毛纺织厂建国前盈利表

表 3-13

单位:元

年 份	中国毛纺织厂	川康毛纺织厂	年 份	中国毛纺织厂	川康毛纺织厂
1941		-23000	1946	289457577.79	350400000
1942	717643.03	4800000	1947	4079036095.72	275000000
1943	52412478.87	45500000	1948	265450.37	-52000
1944	111495311.77	123800000	1949	至 11 月底 68804.55	1140
1945	226363161.69	428000000			

说明:1948 年为金圆券,1949 年为银圆券,其余为法币。

四川省全民所有制毛纺织企业 1956~1985 年利润、税金统计表

表 3—14

单位:万元

年份	年末固定 资产原值	固定资产 净值平均 余 额	定额流动 资金全年 平均余额	产品销售 收 入	利 润	税 金	利 税 总 和	销售利 税率%	资金利 税率%
1956	491.38	415.23	783.73	1296.95	210.07	554.83	764.90	39.69	63.80
1957	501.06	410.31	807.96	2371.62	373.90	813.46	1187.36	43.79	85.25
1958	532.38	418.27	997.01	4519.68	948.53	1267.49	2216.02	49.03	156.58
1959	615.66	477.67	816.99	3987.19	680.01	1175.75	1860.76	46.67	143.73
1960	615.33	419.47	899.48	4780.90	853.89	1274.63	2128.52	44.52	161.38
1963	699.84	454.64	861.03	3390.40	326.32	905.20	1231.52	36.32	93.60
1964	759.88	488.88	760.70	3163.17	525.55	661.73	1187.28	37.53	95.01
1965	807.80	502.47	1297.97	2714.62	501.23	362.78	944.01	34.78	52.44
1966	860.71	536.54	1357.49	2723.67	488.86	497.91	985.77	36.19	52.05
1967	884.33	526.12	1253.65	2029.57	217.99	384.34	602.33	29.68	33.84
1968	884.79	493.61	1670.57	1160.77	23.65	49.45	73.10	6.30	3.38
1969	892.23	469.11	2006.99	1502.05	62.61	257.29	319.90	21.29	12.92
1970	912.96	475.08	1774.44	2673.61	364.00	502.49	867.29	32.44	38.55
1971	1069.40	586.06	1928.31	3156.11	523.32	552.15	1075.47	34.08	42.77
1972	1116.61	619.42	2570.66	2782.30	330.92	495.86	826.78	29.72	25.92
1973	1564.64	1034.84	2773.35	2938.56	354.72	522.25	876.97	29.84	23.03
1974	1574.31	797.59	3092.98	2069.77	-39.18	363.99	324.81	15.69	7.98
1975	1636.73	970.40	2864.52	3264.87	375.39	509.06	884.45	27.09	23.06
1976	1677.61	943.55	2656.38	2494.06	100.99	404.17	505.16	20.25	14.03
1977	1700.59	901.11	3010.32	4038.63	511.06	697.01	1208.07	29.91	30.89
1978	2137.00	1178.00	3593.00	4813.00	618.00	822.00	1440.00	29.92	30.18
1979	2463.00	1416.00	3704.00	5352.00	567.00	924.00	1491.00	27.86	29.12

年份	年末固定 资产原值	固定资产 净值平均 余 额	定额流动 资金全年 平均余额	产品销售 收 入	利 润	税 金	利 税 总 和	销售利 税率%	资金利 税率%
1980	2787.00	1706.00	3874.00	5958.00	807.00	1023.00	1830.00	30.72	32.80
1981	3412.00	2202.00	4863.00	6881.00	1041.00	1220.00	2261.00	32.86	32.00
1982	3658.00	2326.00	5623.00	7850.00	1051.00	1387.00	2438.00	31.06	30.67
1983	5432.00	3937.00	5071.00	10873.00	787.00	1455.00	2242.00	20.62	24.89
1984	4719.00	3170.00	4108.00	8899.00	802.00	1479.00	2281.00	25.63	31.34
1985	5891.00	4076.00	4595.00	12217.00	1543.00	2160.00	3703.00	30.31	42.71

说明：1. 1956~1977年各栏数据为重庆毛纺织厂、川康毛纺织厂资料；1978~1984年增加了康定毛纺织厂资料；

2. 1985年数据包括重庆毛纺织厂、川康毛纺织厂、康定毛纺织厂、重庆第二毛纺织厂、泸定牛羊毛纺织厂等五家厂。

